

BELMASH

RU

Руководство по эксплуатации



Фрезер BELMASH MR-1300



 **BELMASH®**
www.belmash.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. Общие сведения.....	5
2. Основные технические характеристики.....	7
3. Основные элементы.....	8
4. Комплект поставки.....	9
5. Графические символы.....	10
6. Техника безопасности.....	11
6.1 Электрическая безопасность.....	11
6.2 Общие правила безопасности при эксплуатации.....	11
6.3 Использование удлинительного кабеля.....	13
7. Сборка и регулировка.....	14
7.1 Установка и замена фрезы.....	14
7.2 Установка и регулировка направляющей пластины.....	15
7.3 Установка адаптера для отходов.....	15
7.4 Установка копировальной втулки.....	15
7.5 Выбор скорости резания.....	15
7.6 Регулировка положения фрезерной головки.....	16
7.7 Регулировка ограничителя глубины резания.....	16
7.8 Включение/выключение фрезера.....	17
8. Техническое обслуживание.....	18
8.1 Очистка.....	18
8.2 Осмотр и замена угольных щеток.....	18
9. Взрыв-схема.....	19
10. Транспортировка и правила хранения.....	20
11. Утилизация.....	20
12. Неисправности и способы их устранения.....	21
Гарантийные обязательства.....	22

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель, благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав фрезер **BELMASH MR-1300**.

Настоящее руководство устанавливает правила безопасной эксплуатации фрезера BELMASH MR-1300, далее «фрезер», «изделие».

Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с руководством. В нём Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасную эксплуатацию и длительный срок службы изделия.

При покупке фрезера, обязательно проверьте заполнение торгующей организацией свидетельства о продаже и гарантийных талонов, которые должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи. Требуйте проверки комплектности и работоспособности.

Изготовитель (продавец) оставляет за собой право изменять комплектность изделия, без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены товара исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции фрезера возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов о вашем оборудовании, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH. Мы поможем вам справиться с проблемой и решить гарантийные случаи.

E-mail для решения гарантийных случаев: warranty@belmash.ru;

E-mail для общих вопросов и предложений: info@belmash.ru;

Адрес: 129626, РФ, г. Москва, проспект Мира, 104, ООО «БЕЛМАШ».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фрезер BELMASH MR-1300 предназначен для выполнения различных операций по дереву при обработке лесоматериалов, композитных материалов (ДСП, МДФ, OSB), ламината.

Изделие имеет стандартную компоновку: корпус, оснащенный эргономичными рукоятками. Положение фрезерной головки регулируется в вертикальной плоскости по направляющим штангам.

Жесткая опорная пластина (подошва) придает механизму устойчивость и не позволяет отклонять ось шпинделя от четко выверенного угла, что обеспечивает высокую точность реза.

Для точной фасонной резки и фрезерования на фиксированном расстоянии от угла заготовки предусмотрена направляющая пластина.

Фрезер снабжен ограничителем глубины фрезерования с регулятором точной настройки.

При соответствующей оснастке возможно производство таких работ как:

- создание пазов любого профиля, шлицев, выемок, фальцев;
- вырезка деталей сложной формы;
- высверливание отверстий большого диаметра;
- профилирование кромки, прямое и фигурное;
- выборка четверти;
- формовка шипов;
- выравнивание контуров;
- создание посадочных мест для замков и фурнитуры;
- чистовая подгонка соединяемых деталей;

Фрезер предназначен для работы в следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от +5°C до +40°C;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20°C.

Питание фрезера осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Фрезер не предназначен для использования с постоянной нагрузкой, режим работы должен быть непродолжительным, с периодическим охлаждением.

Изделие соответствует требованиям технических регламентов:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Срок службы изделия при нормальной эксплуатации 3 года.

Идентификационная табличка, содержащая информацию о серийном номере, расположена на задней части корпуса фрезера.

Далее приведена расшифровка серийного номера изделия.

Серийный номер													
	Артикул					Комплек- тация		Месяц и год изготовления			Порядковый номер в партии		

Актуальную версию руководства по эксплуатации скачивайте с сайта belmash.ru.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальная мощность двигателя, Вт	1300
Напряжение питания, В	230
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Тип/режим работы электродвигателя	Коллекторный/S6
Номинальный ток, А	5,98
Степень защиты корпуса электродвигателя	E
Диапазон скорости вращения шпинделя, об./мин.	9000-30000
Тип привода	прямой
Глубина фрезерования, тах, мм/об.	60
Ход точной настройки глубины фрезерования, мм/об.	0,04
Ø цанги, тах, мм	8
Ø фрезы для установки, тах, мм	30
Ø копировальной втулки наружный/внутренний, мм	60/14
Ø патрубка для отведения стружки, мм	34,5
L _{pa} (звуковое давление), дБ(А)	87,9+3
L _{wa} (звуковая мощность), дБ(А)	98,9+3
Вибрация левой рукоятки, м/с ³	3,509+1,5
Вибрация правой рукоятки, м/с ³	2,441+1,5
Длина сетевого кабеля, не менее, м	3
Маркировка выключателя	HL-8A
Габаритный размер фрезера (Д×Ш×В), мм	285×170×275
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	305×175×265
Масса брутто/нетто, кг	3,8/4,0

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «БЕЛМАШ» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

3. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

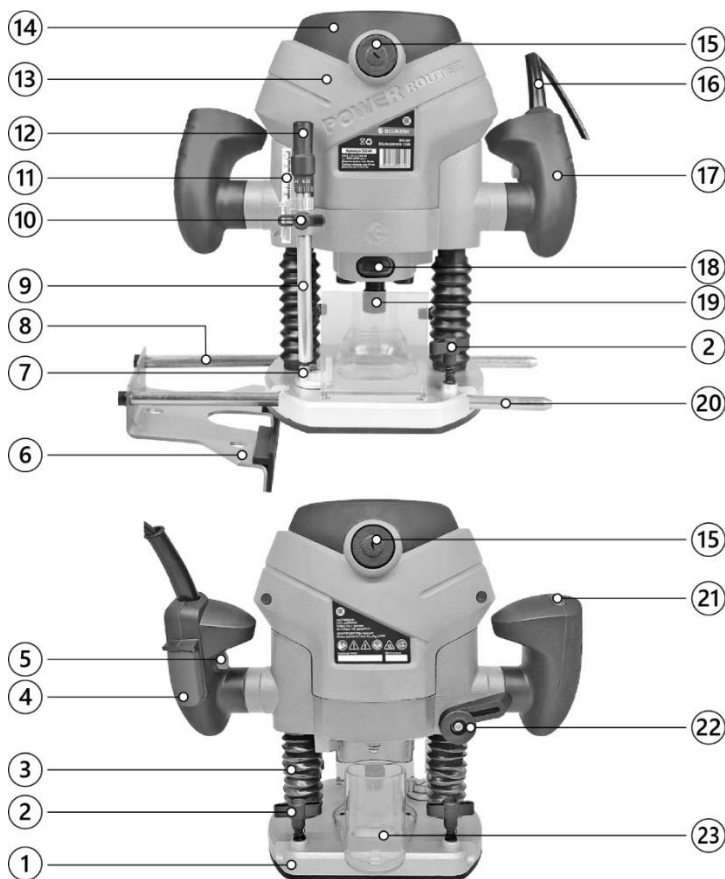


Рисунок 1.

1 – пластина опорная, 2 – фиксатор стержня направляющей пластины, 3 – штанга направляющая, 4 – выключатель, 5 – кнопка блокировки выключателя, 6 – пластина направляющая, 7 – барабан ограничителя глубины резания трехпозиционный, 8 – стержень направляющей пластины, 9 – ограничитель глубины резания, 10 – фиксатор ограничителя глубины резания, 11 – шкала ограничителя глубины резания, 12 – регулятор точной настройки ограничителя глубины резания, 13 – корпус фрезера, 14 – крышка электродвигателя, 15 – крышка щеткодержателя, 16 – кабель сетевой, 17 – рукоятка, 18 – кнопка блокировки шпинделя, 19 – гайка цанги, 20 – стержень направляющей пластины с линейкой, 21 – регулятор электронного управления скоростью, 22 – рычаг фиксации положения головы фрезера, 23 – адаптер для отведения отходов

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки фрезера в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во, шт.
Фрезер	1
Направляющая пластина	1
Стержень направляющей пластины с линейкой	1
Стержень направляющей пластины	1
Втулка копировальная	1
Комплект угольных щеток	1
Цанга 6 мм	1
Цанга 8 мм	1
Адаптер для отведения отходов	1
Комплект ключей	1
Комплект крепежа*	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
<i>*Деталь может быть установлена на изделие</i>	

В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «BELMASH» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

5. ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ

Прочитайте и запомните разделы руководства, где Вы встретите приведенные ниже графические символы. Данные разделы руководства информируют Вас о действиях, которые Вы обязаны выполнить для обеспечения безопасности находящихся рядом людей и лично Вас, а также о мерах, необходимых для надежной и долговечной эксплуатации фрезера.



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием фрезера.



При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения, дыхания.



Опасность травмирования рук.



Опасность поражения электрическим током.



Опасность получения травмы или повреждения фрезера в случае несоблюдения данного указания.



Фрезер и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию).



Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования фрезера (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит разборке и сдаче в приёмные пункты по вторичной переработке металлолома и пластмасс.

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



Перед тем как начать использование фрезера, внимательно прочитайте и запомните требования данного руководства по эксплуатации. Бережно храните руководство в месте, доступном для дальнейшего использования. Работник, не изучивший руководство, не должен допускаться к эксплуатации изделия.

6.1 Электрическая безопасность



Фрезер был разработан для работы только при одном питающем электрическом напряжении. Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам изделия.

Кабель фрезера должен быть защищен от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями не допускается.

Не дергайте за кабель электропитания, чтобы отключить фрезер от электросети — возьмите одной рукой вилку и, придерживая другой рукой розетку, произведите отсоединение.

Не позволяйте лицам, не достигшим 18 лет, производить какие-либо действия с фрезером, электрическим и удлинительным кабелем.

Штепсельная вилка должна подходить под розетку. Не изменяйте штепсельную вилку каким-либо образом. Не используйте каких-либо переходников. Использование неизмененных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам (например, к трубопроводам, радиаторам отопления, газовым плитам, бытовым приборам).

6.2 Общие правила безопасности при эксплуатации

Используйте фрезер согласно допустимому режиму работы.

Запрещено производить какие-либо изменения в конструкции изделия.

Зона, вокруг рабочего места, должна быть необходимой и достаточной для обеспечения безопасной работы, эффективного технического обслуживания и контроля рабочего процесса.

Убедитесь, что кнопка выключателя находится в нерабочем положении при подсоединении фрезера к питающей сети.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать фрезер в условиях воздействия водных капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя и снегопада;
- эксплуатировать фрезер лицам, не ознакомившихся с руководством по эксплуатации;
- эксплуатировать фрезер в состоянии изменения сознания (алкогольное и наркотическое опьянение), при употреблении препаратов, замедляющих реакцию и при плохом самочувствии;
- нахождение посторонних лиц, особенно детей в рабочей зоне;
- оставлять подключенный фрезер к электрической питающей сети без надзора;
- эксплуатировать не полностью собранный фрезер;
- эксплуатировать неисправный фрезер.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать фрезер при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткой работе выключателя;
- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на корпусных деталях.

Не работайте с фрезером во взрывоопасных помещениях, а также вблизи от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях фрезера. Перед началом эксплуатации в таких условиях, дождитесь пока температура изделия сравняется с температурой окружающего воздуха.

Ремонт фрезера должен проводиться квалифицированными техническими специалистами с использованием оригинальных запасных частей.

6.3 Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель, соответствующий номинальной мощности установки.

При использовании удлинителя кабеля, убедитесь, что он не поврежден. При выявлении повреждений замените его. При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя фрезера.

Таблица 3

Сечение, мм ²		Номинальный ток кабеля, А					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Длина кабеля, м					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение, В	Ток, А	Номинальный ток кабеля, А					
230	0-2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1-3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5-5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1-7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1-12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1-20,0	20	20	20	20	25	-

7. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Вскройте упаковку и извлеките составные части фрезера из коробки. Идентифицируйте составные части по таблице 2, 3 и рисунку 1. Осмотрите изделие на наличие повреждений. О любых повреждениях следует немедленно сообщить дистрибьютеру и транспортной компании.



Перед сборкой и использованием фрезера внимательно изучите инструкцию для выполнения надлежащей сборки, технического обслуживания и соблюдения техники безопасности.

7.1 Установка и замена фрезы

Используйте фрезы, диаметр хвостовика которых соответствует диаметру цангового патрона и соответствующие установленной скорости резания (см. Таблицу 5).



Никогда не затягивайте гайку цангового патрона при отсутствии установленной фрезы, это может привести к повреждению цангового патрона.

Для установки фрезы нажмите кнопку блокировки шпинделя **A** (рис. 2) и поворачивайте гайку цангового патрона **B** до тех пор, пока она не войдет в контакт с устройством блокировки. Удерживайте кнопку блокировки **A** нажатой в течение всей процедуры.

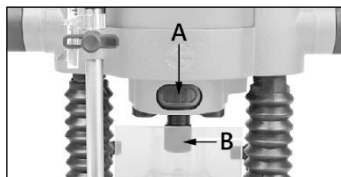


Рисунок 2.

С помощью гаечного ключа (входит в комплект поставки) ослабьте гайку цангового патрона **B**. Поместите фрезу в цанговый патрон. Затяните гайку цангового патрона таким образом, чтобы фреза была должным образом зафиксирована.

Для замены фрезы сначала ослабьте цанговый патрон, снимите старую фрезу, затем проделайте все действия, описанные выше.

7.2 Установка и регулировка направляющей пластины

Направляющая пластина представляет собой очень удобный инструмент для точной фасонной резки и фрезерования на фиксированном расстоянии от угла заготовки.

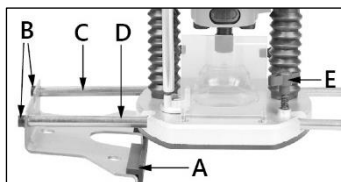


Рисунок 3.

Для установки направляющей пластины **A** (рис. 3) с помощью шестигранного ключа (входит в комплект поставки) открутите винты **B** с направляющих стержней **C** и **D**. Сквозь специальные монтажные отверстия закрепите стержни на пластине. Установите направляющие стержни с пластиной в сборе на фрезер с нужной стороны. Выставьте необходимое расстояние от края заготовки до фрезы, ориентируясь на линейку стержня **D**. Зафиксируйте эту настройку, затянув фиксаторы **E**.

7.3 Установка адаптера для отхождений

Для установки адаптера для отведения отходов **E** (рис. 4) выкрутите винты **D** из монтажных отверстий **B** в опорной пластине **C**. Установите адаптер на опорную пластину. Закрутите винты **D**.

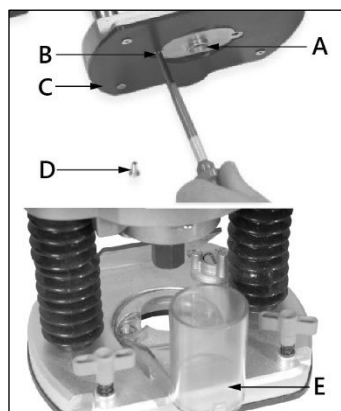


Рисунок 4.

7.4 Установка копировальной втулки

Для установки копировальной втулки **A** (рис. 4) выкрутите винты **D** из монтажных отверстий **B**. Установите копировальную втулку **A** на опорную пластину. Закрутите винты **D**.

7.5 Выбор скорости резания

Выбор скорости резания зависит от материала и может определяться методом практической проверки. Таким образом, для фрез большого диаметра требуется более низкая скорость вращения, для фрез меньшего диаметра – более высокая (см. Таблицу 5).



Рисунок 5.

Нужную скорость можно выбрать с помощью переключателя **A** (рис. 5):

1 – 2 = низкая скорость;

3 – 4 = средняя скорость;

5 – 6 = высокая скорость;

Мах = максимальная скорость.

После длительного периода работы на низкой скорости, дайте фрезеру остыть, дав ему поработать несколько минут на больших оборотах без нагрузки.

Таблица 4

Материал	Диаметр фрезы, мм	Скорость резания
Твердая древесина	≥ 20	1-2
	10-20	3-4
	≤ 10	5-max
Мягкая древесина	≥ 20	1-2
	10-20	3-6
	≤ 10	5-max
Алюминий	≥ 15	1
	≤ 15	1-2
Пластмасса	≥ 15	1-2
	≤ 15	2-3

7.6 Регулировка положения фрезерной головки

Для регулировки положения фрезерной головки, отожмите рычаг фиксации **B**. За рукоятки **C** переместите фрезерную головку в нужное положение и зафиксируйте с помощью рычага фиксации **B**.

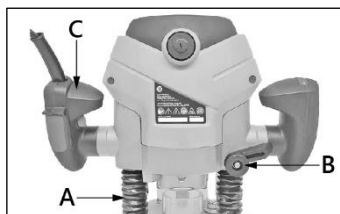


Рисунок 6.

7.7 Регулировка ограничителя глубины резания

Для установки нужной глубины фрезерования необходима начальная регулировка вашего фрезера. Для этого установите необходимую фрезу, согласно поставленной задаче (см. п. 7.4 «Установка и замена фрезы»).

Опустите фрезерную головку вниз, пока фреза не коснется заготовки и зафиксируйте ее в этом положении (см. п. 7.6 «Регулировка положения фрезерной головки»).

Ослабьте фиксатор ограничителя глубины **В** (рис. 7) против часовой стрелки. Установите регулятор точной настройки **Д** на 0 по шкале **С**. С помощью указателя **Ф** установите ограничитель на глубину 0 по шкале **Е**. Затяните фиксатор ограничителя глубины **В** по часовой стрелке. Глубина погружения фрезы теперь установлена в точности на 0 мм.

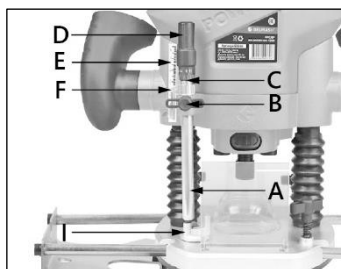


Рисунок 7.

Ослабьте фиксатор ограничителя глубины **В**. В зависимости от поставленной задачи, установите нужное значение на шкале **Е**. Затяните фиксатор ограничителя глубины **В**.

Глубина погружения фрезы может быть установлена с точностью до 0,1 мм. Для выполнения точной настройки, ослабьте фиксатор ограничителя глубины **В**. Регулятор точной настройки **Д** должен быть установлен на 0. Поверните регулятор на полный оборот против часовой стрелки, пока он снова не вернется в нулевое положение. Глубина погружения фрезы теперь на 1,0 мм меньше. Затяните фиксатор ограничителя глубины **В**. Разблокируйте рычаг фиксации фрезерной головки **В** (рис. 6).

Барабан ограничителя глубины **И** (рис.7) позволяет быстро выбрать одно из трех значений глубины резки.

7.8 Включение/выключение фрезера

Для включения фрезера удерживайте кнопку блокировки **А** (рис. 8) и нажмите выключатель **В**. После включения инструмента, дождитесь, пока он наберет полные обороты, прежде чем начать резку. Для выключения фрезера опустите выключатель **В**.



Рисунок 8.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



При выполнении технического обслуживания отключите фрезер с помощью выключателя и отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки электросети.

Данный инструмент рассчитан на длительный срок эксплуатации при минимальном обслуживании. Для длительной безотказной работы необходимо обеспечить правильный уход за инструментом и его регулярную очистку.

8.1 Очистка

Регулярно, желательно после каждого использования, протирайте детали корпуса инструмента мягкой тканью. Следите за отсутствием пыли и загрязнений в вентиляционных прорезях и регулярно очищайте их. Если грязь не удаляется, воспользуйтесь мягкой тканью, смоченной в мыльном растворе. Никогда не используйте для очистки инструмента такие растворители, как бензин, спирт, нашатырный спирт и т.д. Эти растворители могут повредить пластмассовые детали.

8.2 Осмотр и замена угольных щеток

Проверьте угольные щетки после первых 50 часов работы в случае нового изделия или после установки новых щеток. После проведения первой проверки повторяйте проверку каждые 10 часов работы.

Если угольный элемент изношен до длины 6 мм, пружина или контактный провод сгорели (повреждены), необходимо заменить обе щетки. Если после снятия щеток окажется, что их можно использовать заново, их можно переустановить.

9. ВЗРЫВ-СХЕМА

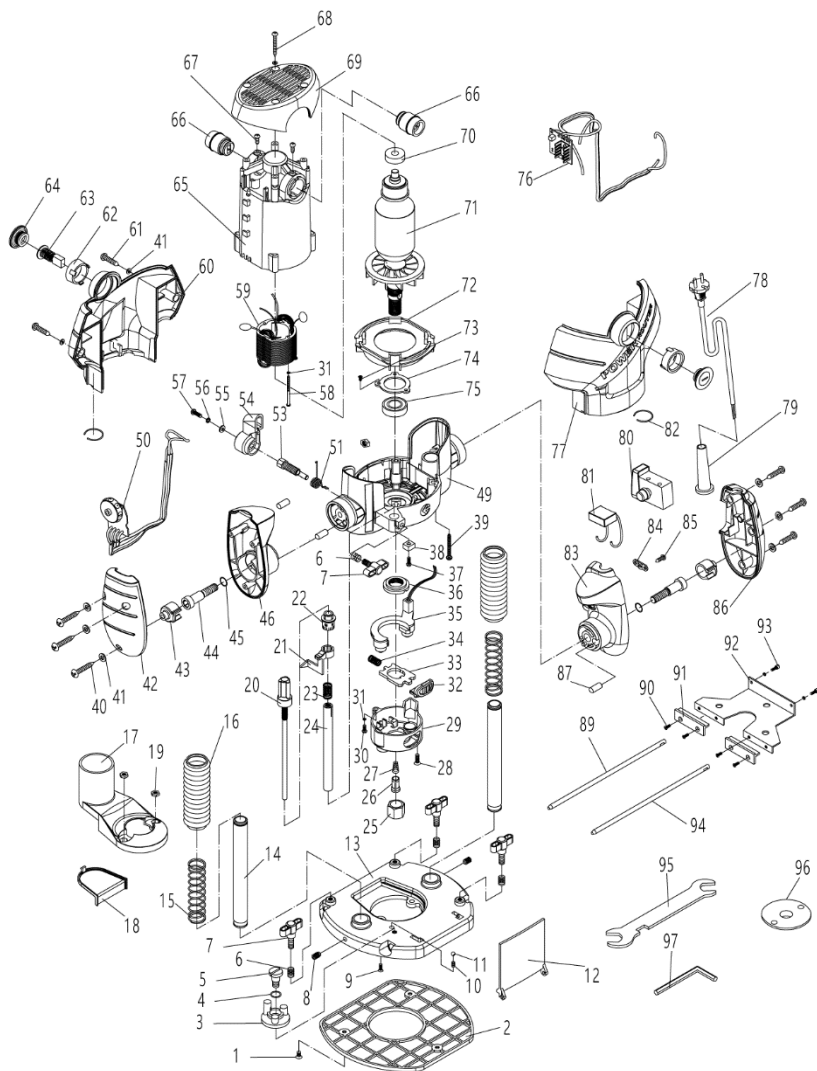


Рисунок 9.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Фрезер упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на ее изготовление и поставку.

Упакованный фрезер транспортируется авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного фрезера, и его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Хранить изделие следует в отапливаемом, вентилируемом помещении, при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +40°C, при относительной влажности воздуха не выше 80%.

При длительном хранении очистите фрезер. При необходимости наружные поверхности, подверженные коррозии, следует покрыть консервационной смазкой.

После транспортировки фрезера, при отрицательной температуре окружающего воздуха необходимо выдержать его при температуре +20°C не менее восьми часов до первого включения. В противном случае фрезер может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя.

11. УТИЛИЗАЦИЯ



Фрезер и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию). Следует беречь от загрязнений окружающую среду. Поддерживайте чистоту при использовании фрезера.

Данная изделие изготовлено из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования фрезера (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация фрезера и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку фрезера следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами на территории страны использования данного оборудования.

12. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При возникновении неисправностей в работе фрезера выполните действия, указанные в таблице 5.

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) данного изделия необходимо обратиться в сервисный центр.

Таблица 5

Внешнее проявление неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Выключатель находится во включенном положении, но двигатель не работает	Электрический контур поврежден	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв шнура питания или монтажных проводов	Обратиться в сервисный центр
	Выключатель неисправен	Почините или замените выключатель
Фрезер работает медленно	Фреза затупилась или повреждена	Заточите или замените фрезу
	Установлено низкое значение скорости	Установите более высокую скорость
	Перегрузка электродвигателя	Снизить толкающее усилие на фрезер
Чрезмерная вибрация	Погнута фреза	Замените фрезу
Искрение внутри корпуса	Изношены угольные щетки	Замените угольные щетки

Адреса сервисных центров Вы можете найти на сайте www.belmash.ru.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие BELMASH составляет 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Датой продажи является дата заполнения гарантийного талона (или дата оформления товарно-транспортных документов).

При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

Настоящая гарантия поставщика дает право на бесплатный ремонт изделия.

Гарантийный, негарантийный и послегарантийный ремонт производится специалистами авторизованных сервисных центров.

На гарантийный ремонт принимается изделие с надлежащим образом оформленным гарантийным талоном, в котором должны быть указаны: серийный номер, дата продажи, штамп торгующей организации (при наличии), подпись продавца, а в случае его отсутствия – при предъявлении документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Без предъявления вышеуказанных документов претензии по качеству не принимаются, гарантийный ремонт не производится.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить изделие с приложением гарантийного талона (или руководства по эксплуатации) в авторизованный сервисный центр в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, происшедших по вине завода-изготовителя, производится гарантийными мастерскими бесплатно. После проведения ремонта изделия гарантийный талон остается в мастерской.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- гарантийный талон не соответствует изделию;
- истёк срок гарантии.

Перечень повреждений изделия, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:

- механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;

- изделие было разобрано потребителем (разобранное частично или полностью оборудование в гарантийный ремонт не принимается);
- работа с перегрузкой или заклинивание;
- самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции и ремонт изделия не уполномоченными лицами (повреждение крепежа, установка не оригинальных деталей и т.п.);
- повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей); сильного загрязнения и небрежной и/или неправильной эксплуатации; неправильной транспортировки; неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий;
- повреждения, наступившие из-за несоблюдения руководства по эксплуатации;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие отсутствия или несвоевременного проведения технического обслуживания, чистки, смазки и т.п.;
- естественный износ деталей изделия в результате длительного использования;
- одновременный выход из строя ротора и статора;
- вентиляционные каналы изделия закрыты стружкой, пылью и прочими отходами;
- при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения изделия к электросети;
- использование изделия не по назначению;
- и появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:

- сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию (сверла, буры; сверлильные, токарные, фрезерные патроны всех типов; кулачки и цанги к ним, планшайбы; пильные диски, строгальные ножи и пильные полотна с элементами их крепления; фрезы всех типов; абразивные материалы – заточные диски, шлифовальные ленты, круги, втулки; полировальные принадлежности; цепи, шины направляющие, звездочки, венцы и т. п.;
- устройства механической защиты изделия (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом (приводные ремни, защитные кожухи и ограждения, направляющие и подающие

резиновые ролики, опорные подшипники направляющих пыльного полотна, обрезиненные валы, графитовые подложки, графитовые щетки, ленты транспортеров, пружины различного назначения, в том числе возвратные, газовые амортизаторы, подшипники, резиновые уплотнения, сальники, колеса и прочее), их замена является платной услугой;

- детали, износ которых произошел в следствии недостаточного ухода и обслуживания;
- оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и техническое обслуживание – обязанность пользователя/владельца оборудования.

Настройка, регулировка, наладка, обкатка, техническое обслуживание, профилактика изделия не являются гарантийными услугами.

По окончании срока службы изделия рекомендуется обратиться в сервисный центр для осмотра оборудования. Срок службы изделия указан в настоящем руководстве по эксплуатации в разделе 1. «Общие сведения».

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, обязуюсь его выполнять

(подпись покупателя)

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

Адрес поставщика: ООО «БЕЛМАШ», 129626, Россия, г. Москва, проспект Мира, 104, e-mail: warranty@belmash.ru.