

Инжекционная масса ITN 300 Pe

АРТИКУЛ SORMAT 9640072940



Экономичная инъекционная масса общего назначения на основе полиэстера

- Быстрозастывающая, двухкомпонентная инъекционная масса без стирола на основе полиэстера для установки шпилек, болтов и арматуры в просверленные отверстия.
- Идеальна для сжатого бетона, кирпича, пористых материалов и пустотелых конструкций при использовании сетчатых гильз.
- Низкое содержание ЛОС, прошло испытания LEED, термостойкость -40 °C - +80 °C.
- Храните не до конца использованный картридж, не снимая смеситель. Смените смеситель перед использованием.
- Смеситель прилагается к каждому картриджу. Картридж 300 ml можно использовать с обычным пистолетом для силиконового герметика.
- Условия использования связаны с качеством материал шпильки или арматуры: Оцинкованный - для сухих помещений и временных креплений на улице; горячеоцинкованный/MG и A2 - для сухих и влажных помещений, на улице только в сельской местности; A4 - в помещении, на улице и в индустриальной зоне; HCR для особо агрессивных условий.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Характеристики	300 ml
Другие артикулы	/
Материал	Смола
Упаковка	шт.: 1 / опт.кор.: 12 / паллет: 900
Вес	549.0 kg / 1000

ПРИМЕНЕНИЕ

- Закрепы
- Строительные швы
- Ворота
- Ограждения
- Монтаж близко от края
- Малые расстояния между точками креплений

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

ОДОБРЕНО ДЛЯ

- Полнотелый поризованный бетонный блок
- Пустотелый легкий керамзит
- Сжатая зона бетона
- Пустотелый глиняный кирпич
- Пустотелый силикатный кирпич
- Полнотелый глиняный кирпич
- Полнотелый легкий керамзит
- Полнотелый силикатный кирпич

ТАКЖЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ

- Пустотелая плита
- Природный камень

ОДОБРЕНИЯ / СЕРТИФИКАТЫ



ETA-15/0220 + DoPs



ТС 4560-15



Свидетельство о государственной регистрации продукции
3250



ETA-16/0059 + DoPs



1343-CPR-M 537-3/01.15

Время схватывания и полного отверждения

Температура материала основания	Время схватывания	Время отверждения
+35 °C	2 min	20 min
+30 °C	4 min	25 min
+20 °C	6 min	45 min
+10 °C	20 min	1 h 40 min
+5 °C	25 min	2 h
0 °C	45 min	3 h
-5 °C	1 h 30 min	6 h

Детали монтажа для полнотелых материалов

Размер шпильки	Размер гайки под ключ	Отверстие в прикрепляемом материале (d _f)	Диаметр отверстия (d ₀)	мин.глубина отверстия (h ₁)	Глубина анкеровки (h _{ном})	Теоретический расход смолы (vol)
M8	13 mm	9 mm	10 mm	80 mm	80 mm	5 ml
M10	17 mm	12 mm	12 mm	90 mm	90 mm	7 ml
M12	19 mm	14 mm	14 mm	110 mm	110 mm	12 ml
M16	24 mm	18 mm	18 mm	125 mm	125 mm	22 ml
M20	30 mm	22 mm	24 mm	170 mm	170 mm	52 ml
M24	36 mm	26 mm	28 mm	210 mm	210 mm	87 ml

Детали монтажа для пустотелых материалов

Размер шпильки	Размер гайки под ключ	Отверстие в прикрепляемом материале (d _f)	Диаметр отверстия (d ₀)	мин.глубина отверстия (h ₁)	Глубина анкеровки (h _{ном})	Теоретический расход смолы (vol)
M8	13 mm	9 mm	16 mm	90 mm	85 mm	18 ml
M10	17 mm	12 mm	16 mm	90 mm	85 mm	18 ml
M12	19 mm	14 mm	20 mm	90 mm	85 mm	27 ml
M16	24 mm	18 mm	20 mm	90 mm	85 mm	27 ml

Рабочие характеристики для полнотелых материалов

Размер шпильки	Класс прочности	Материал основания	Глубина анкеровки (h _{nom})	мин. толщина материала основания (h _{min})	Момент затяжки (T _{inst})	Тип нагрузки	Направление нагрузки	Значение нагрузки
M8	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	80 mm	110 mm	10 Nm	N _{Rec}		6.3 kN
M8	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	80 mm	110 mm	10 Nm	V _{Rec}		5.1 kN
M8	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	80 mm	110 mm	10 Nm	N _{Rec}		6.3 kN
M8	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	80 mm	110 mm	10 Nm	V _{Rec}		6.0 kN
M10	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	90 mm	120 mm	20 Nm	N _{Rec}		13.8 kN
M10	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	90 mm	120 mm	20 Nm	V _{Rec}		8.6 kN
M10	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	90 mm	120 mm	20 Nm	N _{Rec}		13.8 kN
M10	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	90 mm	120 mm	20 Nm	V _{Rec}		9.2 kN
M12	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	110 mm	140 mm	40 Nm	N _{Rec}		13.9 kN
M12	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	110 mm	140 mm	40 Nm	V _{Rec}		12.0 kN
M12	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	110 mm	140 mm	40 Nm	N _{Rec}		13.9 kN
M12	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	110 mm	140 mm	40 Nm	V _{Rec}		13.7 kN
M16	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	125 mm	161 mm	80 Nm	N _{Rec}		19.8 kN
M16	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	125 mm	161 mm	80 Nm	V _{Rec}		22.0 kN
M16	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	125 mm	161 mm	80 Nm	N _{Rec}		19.8 kN
M16	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	125 mm	161 mm	80 Nm	V _{Rec}		25.2 kN
M20	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	170 mm	218 mm	120 Nm	N _{Rec}		29.8 kN
M20	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	170 mm	218 mm	120 Nm	V _{Rec}		34.9 kN
M20	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	170 mm	218 mm	120 Nm	N _{Rec}		29.8 kN

Размер шпильки	Класс прочности	Материал основания	Глубина анкеровки (h _а)	мин. толщина материала основания (h _т)	Момент затяжки (T _з)	Тип нагрузки	Направление нагрузки	Значение нагрузки
M20	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	170 mm	218 mm	120 Nm	V _{Rec}		39.4 kN
M24	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	210 mm	266 mm	160 Nm	N _{Rec}		37.7 kN
M24	Steel 5.8	Сжатая зона бетона C20/25	210 mm	266 mm	160 Nm	V _{Rec}		50.3 kN
M24	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	210 mm	266 mm	160 Nm	N _{Rec}		37.7 kN
M24	A4-70	Сжатая зона бетона C20/25	210 mm	266 mm	160 Nm	V _{Rec}		56.8 kN
M8	Steel 5.8	Полнотелый легкий керамзит fb ≥ 3 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		2.30 kN
M8	Steel 5.8	Легкий керамзит с изоляцией fb ≥ 4 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		1.80 kN
M10	Steel 5.8	Полнотелый легкий керамзит fb ≥ 3 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		2.30 kN
M10	Steel 5.8	Легкий керамзит с изоляцией fb ≥ 4 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		1.80 kN
M12	Steel 5.8	Полнотелый легкий керамзит fb ≥ 3 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		2.30 kN
M12	Steel 5.8	Легкий керамзит с изоляцией fb ≥ 4 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		1.80 kN
M16	Steel 5.8	Полнотелый легкий керамзит fb ≥ 3 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		2.30 kN
M16	Steel 5.8	Легкий керамзит с изоляцией fb ≥ 4 MN/m ²	80 mm			N _{Rec}		1.80 kN
M8	Steel 5.8	Газобетон AAC 1,5	80 mm			N _{Rec}		0.35 kN
M8	Steel 5.8	Газобетон AAC 2,5	80 mm			N _{Rec}		0.65 kN
M8	Steel 5.8	Газобетон AAC 4,0	80 mm			N _{Rec}		0.70 kN
M10	Steel 5.8	Газобетон AAC 1,5	80 mm			N _{Rec}		0.45 kN
M10	Steel 5.8	Газобетон AAC 2,5	80 mm			N _{Rec}		0.75 kN
M10	Steel 5.8	Газобетон AAC 4,0	80 mm			N _{Rec}		0.95 kN
M12	Steel 5.8	Газобетон AAC 1,5	80 mm			N _{Rec}		0.45 kN

Размер шпильки	Класс прочности	Материал основания	Глубина анкеровки (h _а)	мин. толщина материала основания (h _н)	Момент затяжки (T _н)	Тип нагрузки	Направление нагрузки	Значение нагрузки
M12	Steel 5.8	Газобетон AAC 2,5	80 mm			N _{Rec}		0.75 kN
M12	Steel 5.8	Газобетон AAC 4,0	80 mm			N _{Rec}		1.30 kN

Рабочие характеристики для пустотелых материалов

Размер шпильки	Класс прочности	Материал основания	Глубина анкеровки (h_{nom})	Тип нагрузки	Направление нагрузки	Значение нагрузки
M8	Steel 5.8	Пустотелый легкий керамзит $f_b \geq 3 \text{ MN/m}^2$	85 mm	N_{Rec}		2.00 kN
M10	Steel 5.8	Пустотелый легкий керамзит $f_b \geq 3 \text{ MN/m}^2$	85 mm	N_{Rec}		2.00 kN
M12	Steel 5.8	Пустотелый легкий керамзит $f_b \geq 3 \text{ MN/m}^2$	85 mm	N_{Rec}		2.00 kN
M16	Steel 5.8	Пустотелый легкий керамзит $f_b \geq 3 \text{ MN/m}^2$	85 mm	N_{Rec}		2.00 kN

Монтаж

