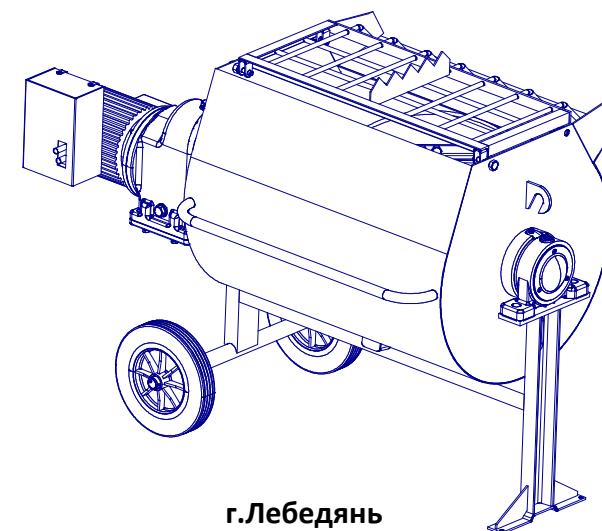


ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»



**РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ
ЦИКЛИЧНЫЙ
РН-150.2.
Паспорт
РН-150.2.00.00.000ПС**



г.Лебедянь

Паспорт на растворосмеситель включает в себя технические данные, техническое описание и указания по эксплуатации.

Внимательное ознакомление с настоящим документом в значительной мере продлит срок службы смесителя, облегчит труд и экономит время потребителю.

Сведения о сертификации



Растворосмеситель РН-150.2 имеет сертификат соответствия № РОСС RU.MP13.B00354.

Срок действия с 11.03.2008г. до 10.03.2011г.

Выдан органом по сертификации РОСС RU.0001.11 MP13
ОС СДМ

Система менеджмента качества соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001 : 2000)

Сертификат соответствия № РОСС RU. ИС48.К00020.

Срок действия до 28.02.2009.

Выдан органом по сертификации систем качества

ООО «ОЦ «Сертификация»

№ РОСС RU.0001.13ИС48

В процессе совершенствования растворосмесителя в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и индекс изделия – Растворосмеситель циклический РН-150.2.
Завод изготовитель - ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»
399610 г. Лебедянь Липецкой области, ул. А. Шахрая, 87.
Номер технических условий - ТУ-24.168.019-96.

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Растворосмеситель передвижной циклический РН-150.2 предназначен для приготовления строительных растворов по ГОСТ 28013 с консистенцией не менее 5 см по конусу ГОСТ 5802.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Значение
	РН-150.2
Объем по загрузке, л, пред.откл. 10 %	150
Частота вращения рабочих органов, об/мин, не более	35,9
Время перемешивания, с, не более	105...120
Электродвигатель:	
тип	АИР80В4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1465
ширина	695
высота	970
Подвижность приготовления раствора, см, не менее	5
Крупность заполнителя, мм, не более	5
Уровень звукового давления, дБа, не более	80
Масса растворосмесителя, кг, не более	200

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	РН-150.2.00.00.000	Растворосмеситель	1	
2	РН-150.2.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
3	СО-46Б.02.01.000А	Дышло	1	

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Растворосмеситель РН-150.2 (см. рис.1) представляет собой передвижную машину периодического действия с кратковременным режимом перемешивания. Он состоит из следующих узлов: рамы 1, барабана смесительного 2 с валом 3 и перемешивающими лопастями 4, ограждения 5, электродвигателя 6, редуктора 7.

На ограждении барабана установлена гребенка для вспарывания мешков с сухими смесями. Рама представляет собой сварной узел. На раме крепится барабан смесительный 2 (рис.1). Барабан опирается на две стойки и свободно поворачивается при помощи ручки 9.

Загрузочное отверстие барабана снабжено ограждением 5, которое предотвращает попадание лопаты в барабан при загрузке. По оси барабана проходит вал 3, вращающийся в подшипниках, установленных в кронштейнах, к валу крепятся лопасти 4. Зазор между лопастями и корпусом барабана 5-17 мм. Регулировка зазора осуществляется путем радиального перемещения лопасти. Корпус барабана сварной. В уплотнительных узлах барабана, на валу, расположены втулки, которые в случае износа должны быть заменены.

К корпусу барабана грундебуксой прижимаются два предварительно не напряженных кольца из маслощелочестойкой резины. Между ними установлены разделительные шайбы с канавкой для прохождения смазки. Между резиновыми кольцами через масленки нагнетается смазка пресс-солидол Ж. Компоненты раствора, вытекая из корпуса задерживаются в набивке. Часть известкового молока, вытекающего из грундебуксы, отражается резиновым отсекателем из маслощелочестойкой резины. Подшипник защищен от попадания частиц раствора и пыли. Управление растворосмесителем производится выключателем автоматическим АП50Б-2МЗТНУЗ 16х11 ТУ16-522.066-75, расположенным в электрошкафу растворосмесителя.

Выгрузка растворосмесителя механизирована. Для опрокидывания смесительного барабана переключателем меняется направление вращения вала. Момент, возникающий от силы трения при перемешивании раствора вдоль стенки корпуса, поворачивает барабан.

В растворосмесителе должны приготавливаться растворы в соответствии с ГОСТ 28013. При приготовлении смешанных растворов с неорганическими пластификаторами (известью, глиной), а также цементно-песчаных растворов в растворосмеситель должна заливаться вода, а затем заполнитель, вяжущие и пластификатор. Продолжительность перемешивания раствора с момента окончания загрузки материалов в растворосмеситель должна составлять 105 с.

Перемещение растворосмесителя осуществляется с помощью дышла (поз. 10 рис.1)

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с растворосмесителем допускаются лица, прошедшие обучение, имеющие удостоверение на право обслуживания растворосмесителя, ознакомленные с инструкцией по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. При работе с растворосмесителем оператор должен иметь средства индивидуальной защиты – рукавицы типа А ГОСТ 12.4.010.

Перед началом работы убедитесь в полной исправности растворосмесителя, проверьте затяжку резьбовых соединений. Растворосмеситель следует заземлять, соблюдая установленные правила. Для заземления на фланце электродвигателя и рамы предусмотрены заземляющие болты.

ВНИМАНИЕ! Запрещается отворачивать и подтягивать резьбовые соединения, а также проводить ремонт во время работы растворосмесителя. При выполнении указанных операций растворосмеситель должен быть отключен от электросети.

В случае неисправности до выяснения причины растворосмеситель следует остановить.

Запрещается эксплуатация растворосмесителя без проведения очередного технического обслуживания.

7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Порядок установки:

Растворосмеситель должен устанавливаться на спланированной горизонтальной площадке под временным навесом. В условиях севера и в зимнее время растворосмеситель должен устанавливаться в утепленном помещении. Со стороны загрузки смесителя должны устанавливаться удобные подъезды. Вокруг смесителя должны быть проходы для осмотра и ремонта механизма.

Форма рекламационного акта.

Утверждаю: Руководитель организации

М.П. (Фирменная печать)

Рекламационный акт

№ акта _____ Дата _____

1 _____
(Полное наименование организации с указанием юридического и фактического адреса)

2 _____
(Дата и номер счета-фактуры по которой была поставлена продукция/запасные части)

3 _____
(Наименование продукции/ запчастей)

4 _____
(Заводской номер продукции/ запчасти)

5 _____
(Дата ввода в эксплуатацию)

6 _____
(Дата выхода из строя/отказа)

7 _____
(Описание неисправности/отказа)

8 _____
(Возможная причина выхода из строя)

9 Должности и фамилии членов комиссии, участвующих в составлении рекламационного акта:

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

_____ (должность) _____ (Ф.И.О.)

Ф.И.О., тел., факс, адрес электронной почты контактного лица

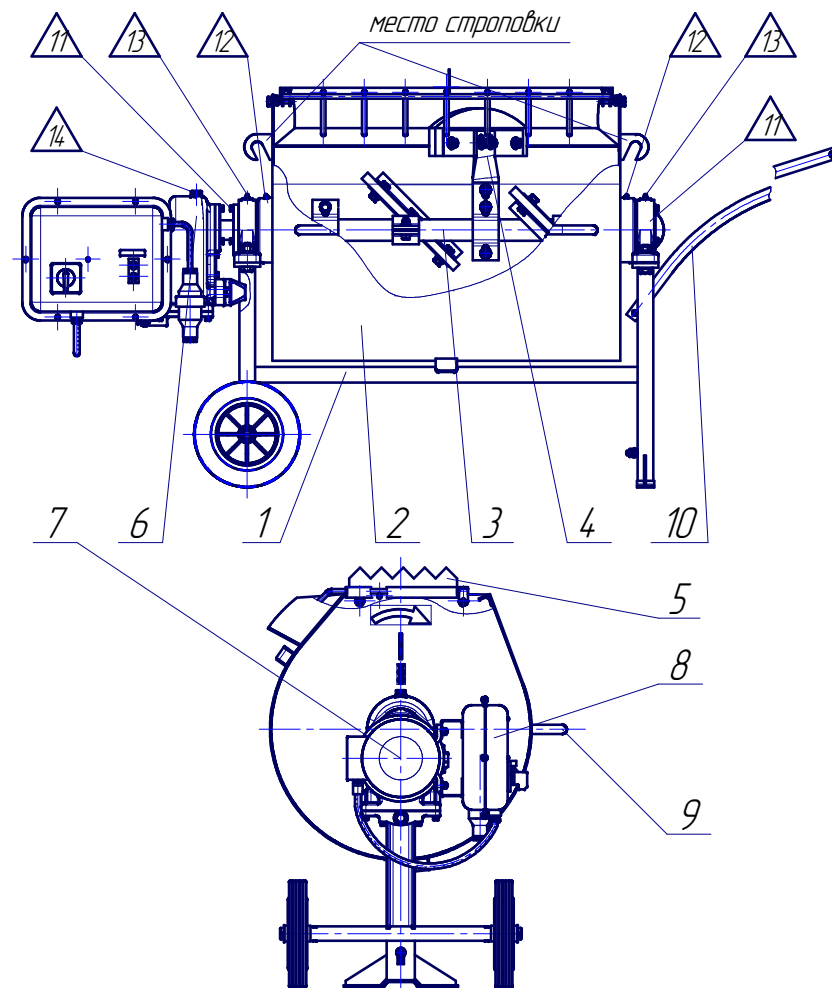


Рис. 1. Растворосмеситель

1-рама; 2-барабан смесительный; 3-вал; 4-лопасть; 5-ограждение;
6-редуктор; 7-электродвигатель; 8-электрошкаф; 9-ручка; 10-дышло.

△-место смазки.

Перед началом эксплуатации необходимо:

Залить в редуктор 0,5 л масла индустриального ГОСТ 20799, между резиновыми кольцами кронштейна барабана через масленку набить смазку пресс-солидол «Ж», проверить надежность затяжки резьбовых, правильность расположения смесительных лопастей (между лопастями и внутренней поверхности барабана должен быть зазор не менее 5 мм), возможность свободного поворота лопастного вала рукой. Необходимо проверить работу растворосмесителя на холостом ходу в течение 2-3 мин. При этом проверить соответствие направлению вращения лопастного вала направлению, указанному стрелкой на торце смесительного барабана.

Порядок работы:

Режим работы – повторно-кратковременный. Рабочий процесс состоит из следующих операций: загрузки, перемешивания и выгрузки.

Растворосмеситель обслуживается одним оператором 3 разряда.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В техническое обслуживание входит ежедневный уход за растворосмесителем и периодическое обслуживание. Ежедневный уход включает осмотр, проверку надежности крепежа, правильность регулировки, контроль наличия смазки, смазку узлов уплотнения вала смесительного барабана.

При периодическом обслуживании растворосмесителя производят:

а) проверку надежности уплотнения. Уплотнения должны защищать подшипники от загрязнения и не пропускать смазку;

б) проверку состояния зубчатых передач, на зубьях не должно быть выкрашивания и трещин;

в) замену износившихся в процессе эксплуатации втулок.

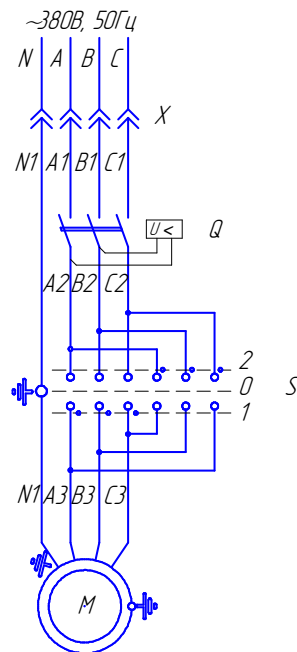
Смазка машины в соответствии с картой смазки.

Карта смазки

Таблица 3

Поз. по схеме	Место смазки	Наименование смазываемых частей машин	К-во смазываемых точек	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодич. смазки в ч.
11	Корпус	Подшипники	2	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1033	Ручной	150
12	Масленка	Между резиновыми кольцами.	2	«	«	ежедневно
13	Стойка	Подшипники скольжения.	2	«	«	150
14	Картер редуктора.	Зубчатые колеса и подшипники.	12	Масло индустриальное 20.	Залить в редуктор	1500

Корешок ТАЛОНА №2 На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2 Талон изъят «.....»..... 20.....года Слесарь: (наим. организ.) (фамилия) (подпись) 	ТАЛОН №2 на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер) Дата продажи «...».....20.....г Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес.....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей: Дата «....»слесарь..... (подпись) УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации) Печать Дата «....» (подпись)
---	--



Поз. и обозн.	Наименование	Кол	Примечание
X	Кабельное соединение ИЭ9901А-І 380В, 10А, ТУ3464-008-002394.2-2003	1	
M	Электродвигатель трехфазный 4АМ80В4У3 1,5 кВт, 380В, 1500 об/мин, ІМ2081 ТУ 16-525694-84	1	
Q	Автоматический выключатель АП-50Б-2МЗТН У3 380В, 6,4А, U _{рн} =380В 50 Гц. ТУ16.522.066-75	1	
S	Переключатель ПК16-12С3031УХ/13	1	

Рис.2 Схема электрическая принципиальная.

Корешок ТАЛОНА №1 На гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2 Талон изъят «...»..... 20.....года Слесарь: (наим. организ.) (фамилия) (подпись)	ТАЛОН №1 на гарантийный ремонт растворосмесителя РН-150.2 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер) Дата продажи «...».....20.....г Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес.....подпись..... Выполнены работы по устранению неисправностей: Дата «...»слесарь..... (подпись) УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации) Печать Дата «...» (подпись)
---	---

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование	Причины	Метод устранения
1 Перегреваются подшипники редуктора.	Отсутствие смазки, загрязнение подшипников и масла.	Промыть подшипники, сменить масло в редукторе.
2 Уплотнение лопастного вала пропускает раствор наружу.	Износились резиновые кольца, ослабло крепление кронштейна. Износилась втулка лопастного вала.	Разобрать уплотнение и сменить кольца. Подтянуть гайку крепления. Сменить втулку.
3 Раствор плохо перемешивается	Большой зазор между стенкой и лопастями.	Отрегулировать зазор.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Растворосмеситель циклический РН-150.2.

Заводской номер _____

Соответствует требованиям ТУ 24.168.019-96 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П. _____
подпись лиц, ответственных за приемку

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

При длительных перерывах в работе растворосмеситель должен быть законсервирован. Перед консервацией растворосмеситель должен быть очищен от грязи и пыли. Поверхности подлежащие консервации, промываются органическими растворителями и протираются насухо. Выбор консервационных смазок в зависимости от сроков хранения следует производить в соответствии с ГОСТ 9014 "Временная противокоррозийная защита изделий".

При транспортировке растворосмесителя необходимо предохранять его от механических повреждений.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие растворосмесителя требованиям паспорта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в инструкции по эксплуатации. **Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.**

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

- ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных машин»
тел: (47466) 31-2-79, 31-2-67
- г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»
тел/факс 956-24-64; 368-92-94; 234-30-34
- г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»
тел/факс 902-50-11
- 3. г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»
тел.374-9988; 374-9889; факс 374-67-51