



Поставщик / производитель: Xinjiang Longbo Industrial Co., Ltd./Синзянь Лонгбо Индастриал Ко., Лтд.

Адрес производства: Rm. 602, 6th Floor, No. 531, Weixing Road, Economic And Technological Development Zone, Urumqi, Xinjiang, China / Оф.602, 6 этаж, №531, Вейшинг Родд, Экономик Энд Технолджикал Девелопмент Зон, Урумчи, Синзянь, Китай

Импортер/ организация, уполномоченная принимать претензии: ООО «Турбо-Тулс»

Юридический адрес: 614058, Пермский край, г. Пермь, ул. Фоминская, 36

info@pittools.ru

Сделано в КНР / Made in China





P.I.T.®
Progressive Innovative Technology

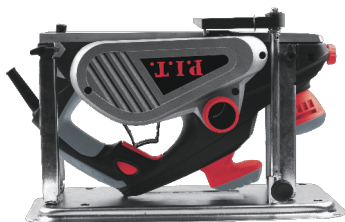


PRODUCT PASSPORT
USER'S MANUAL



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ELECTRIC PLANER **РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**



EAC

GH0110-C
GH0110-C1

PROGRESSIVE INNOVATIONAL TECHNOLOGY
ПРОГРЕССИВНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

1. Always keep the workplace clean. Contaminated workplace and workbenches increase the risk of accidents.
2. Follow the operation manual carefully. Do not use the tool when it rains. Also do not use the tool in damp locations. The workplace should be well-lit. Do not use the tool near flammable liquids or gas. During operation, as well as power on and power off, the tool generates sparks. Therefore, never use the tool in places where there are varnishes, paints, gasoline, dissolvers, gas, adhesives and other flammable and explosive materials.
3. To prevent electric shock during operation, make sure that the drill case is not in contact with grounded objects, for example, when laying pipes, when installing heating batteries, plates, refrigerators, etc.
4. Keep children away from the electric tool while it is operating. Keep unauthorized persons away from the electric tool and power extender.
5. Store the tool in a dry and lockable place so that it does not fall into the hands of children or unauthorized persons.
6. Use the tool without pressure and applying force.
7. Use only those types of tools that directly comply with the requirements of this type of work. For jobs requiring a high power tool, you cannot use a tool with a lower power. It is recommended to use tools suitable for the application purposes, for example, do not use a circular saw in order to saw down knots or trees.
8. During work, wear comfortable and suitable clothing. Do not also wear jewelry during operation. Loose parts of clothing or jewelry can be tightened by moving parts of the tool. During work on the street, rubber gloves and comfortable shoes with lug sole should be worn on so that the sole does not slip.
9. If a large amount of dust forms during operation, wear safety goggles and an anti-powder mask.
10. Handle the cable with care. When unplugging, do not pull the cable. Do not leave the cable in the heat, on the oil surface or on the surface with sharp edges.
11. Secure the workpiece securely. Use clamps and jaw vices if possible to secure the part. This is more reliable than holding the part.
12. Do not tilt the tool too much. Always maintain a stable position and a good balance.
13. Watch closely for the tool conditions. For better and more reliable use, they must always be sharp and clean. Follow the operation manual for lubricating and replacing the accessories. Regularly check the tool cable condition and, if damaged, return it to the technical service centers for repairs. From time to time, check the power extender and replace it if damaged. Keep handles in a dry, clean place; do not allow oil and grease to enter the handles.
14. Disconnect tool from the mains, when not in use, and do not power on them during servicing or replacing accessories, such as a circular saw blade, drill bit, blade, etc.
15. Always check before power on the tool that the adjusting wrench and the wrench are removed.
16. Avoid involuntary power on the tool. Do not hold the connected tool by the switch. Before attaching, make sure that the tool is disconnected.
17. When working outdoors, use an appropriate power extender. Use only a power extender fits the wire cross-section.
18. Always keep the work process under control. Do not use tool if you are tired.
19. Inspect damaged parts carefully. Before further use of the tool, carefully check that the tool functions properly and if all the prescribed functions are performed by the tool. Also check the installation and fastening of moving parts, watch for parts breakage and other conditions that can adversely affect the operation of the tool. Damaged parts and protective equipment must be exchanged only in technical service centers. Defective switches are also exchanged in these centers. Do not use the tool if it cannot be powered on or off by the switch.
20. Use electric tools only for the purpose intended in the operation manual.
21. Using of the accessory components that are not listed in the operation manual or in the catalog may cause the tool damage.
22. Repair the tool only in special technical service centers. The manufacturer is not liable for damage or damage caused to the tool as a result of repair by persons who do not have special authority for this or as a result of careless handling of the tool.
23. In order to ensure the production integrity of the tool, never remove the built-in cases or bolts.
24. Do not touch the moving parts and accessories if the tool is not powered off.
25. Use a tool with low power consumption as indicated on the type plate of the tool, otherwise, due to overload, the quality of the surface to be treated, and consequently the efficiency, can be significantly reduced.
26. Do not wipe the plastic parts with solvent. Solvents such as gasoline, solvent, carbon tetrachloride, alcohol, ammonia and oil can damage the plastic material or cause cracks. When cleaning plastic parts, use soapy water and a wash-cloth.
27. Use only original replacement parts.
28. A detailed diagram of the elements in the operation manual is provided only for technical service centers.



INTENDED USE

It is intended for planing of timbers of different wood species.

EXPLANATION OF P.I.T. TRADEMARK

P.I.T. Progressive Innovative Technology

Currently, 10 kinds of mechanical and electrical equipment are produced under the P.I.T. trademark. In terms of sales, electric planers occupy one of the leading positions.

Each letter and number in the designation of the model of P.I.T. electric planers has the meaning.

For example, **GHO110-C**

GHO – electric planer

110 – maximum planing width

C – modification series



MODEL GHO110-C



MODEL GHO110-C1

OPERATION PRINCIPLE

Rotational movement from the electromotor to the drum is transmitted using a toothed belt, and since it wears out from time to time and needs to be replaced, it is placed under the side removable cover. Another removable cover over the electromotor provides access to the carbon electric brushes. A smooth increase in the rotational speed during powering on and the electronic supporting of a constant rotational speed almost completely exclude the overload of the electromotor.

DECRYPTING THE DATE OF PRODUCTION OF THE PRODUCT

Date of manufacture of the product is encrypted in the serial number printed on the tool body. The first 2 digits indicate the year of manufacture, the next 2 digits - month and the following two digits – day.

No.

17	07	30	0395
----	----	----	------

Year month day

PRODUCT SPECIFICATIONS

	GHO110-C	GHO110-C1
Rated voltage	220 V	220 V
Planing depth	3.5 mm	3.5 mm
Planing width	110 mm	110 mm
No-load speed	16000 rpm	16000 rpm
Rated output capacity	1500 W	1500 W
Stationary mounting	no	yes
Weight	4.8 kg	5 kg

FUNCTIONAL CAPABILITIES AND FEATURES

Functional Capabilities:

- Planing
- Edges chamfer
- Grooving

Note: ■ – available □ – not available

MODEL	DOUBLE INSULATION	SPEED CONTROLLER DEVICE	BAG FOR PLANING CHIPS COLLECTION	SELF-BLOCKING KEY	QUICK FIX CHUCK	PROTECTION AGAINST ACCIDENTAL STARTING
GH0110-C	■	□	■	■	■	□
GH0110-C1	■	□	■	■	■	□

COMPLETE SET

- Planer
- Stationary mounting
- Vertical limit support
- Wrench
- Horizontal limit stop
- Operation manual
- Bag for dust collection

ELECTRIC PLANER PHYSICAL FORM



- | | |
|--|------------------|
| 1. Binding screw for horizontal limit stop | 9. Belt guard |
| 2. Planing depth regulator | 10. Safety stop |
| 3. Additional handle | 11. Rear column |
| 4. On/off control | 12. Base |
| 5. Power lock button | 13. Front pillar |
| 6. Hole for horizontal limit stop mounting | 14. Lock screw |
| 7. Protective cover | 15. Fly screw |
| 8. Chip ejection tube | |

RULES OF OPERATION

Assembly

Install (if necessary) a horizontal limit stop: insert the stop rod into the hole (6) on the desired side of the planer, adjust its reach according to the workpiece and fix it with a screw (1). Install the chip ejection tube (8) on the required side of the planer: down the tube retention pin and pull it out of the case. By turning 180 degrees, sink in the retention pin and fully set down into the case, aligning the alignment slots. If necessary, install the attached dust collection bag or vacuum cleaner hose onto it. Depending on your vacuum cleaner model, an adapter may be needed (not included).

Assembly (for stationary use)

- Set the base (12) of the column (11) and (13) and fasten them in the square holes of the seat with screws and nuts;
- regulator 2 set the required planing depth;
- Install the planer on the stand with the base facing up and fix it on the columns with screws (15);
- Install the protective casing (7) in the sleeve on the seat (with the flat side to the screw) up to the stop and fix screw (14).

Note! The protective cover overlaps a part of the base and limits the area processed by the blades for 3-8 mm.

Rebating

For rebating, use the regulator (2) to set the maximum planing depth. Install the planing depth limiter (vertical limit stop) in the planer front part on the side of the hinged cowl and secure it with a screw (15) in the hole. Adjust it to the required sampling depth (maximum - 15 mm). If necessary, set the horizontal limit stop and adjust it to the desired sample width. Sampling of the rebating is carried out in several passes.

Preparation for operation

- Set the planer depth regulator (2) to the "0" position;
- turn the planer upside down;
- Place a flat hard (metal, hard plastic or wood) part to the planer base so that it overlaps the drum groove, and firmly press it;
- note the position of the each knife blades relative to the attached part.

If the knife blade edges during the drum rotates slightly touches the part - the blade is installed correctly.

If the blade does not touch the part, touches the part and / or does not allow the drum to rotate, then it is necessary to adjust the position of the blade in accordance with Periodic maintenance.

Depending on the operation type, set the regulator (2) on the case mark the planing depth: the maximum depth - for draft rough planing and rebating, the minimum - for hardwood and final processing.

To ensure your safety and the safety of surrounding objects, before powering on, install the fabrication on the safety stop (10). To do this, lift the planer back part: the safety stop will open and you will be able to put the fabrication without fear of contact of the drum with the supporting surface.

Start

Hold the tool with two hands - the main and additional handle (3). Do not hold the planer depth regulator (2) - this may cause its adjustment to fail.

To get started, press the power lock button (5) and turn on the planer with the on/off control (4).

Place the planer with the base on the workpiece and, pressing it (to sink in the safety stop), start leading on the workpiece at a constant speed.

To reduce degree of roughness, reduce the planer speed. To reduce ledges when planing wide surfaces, reduce the planing depth.

When performing extended work, you have the opportunity to lock the on/off control in the depressed position using the enclosed retention pin.

The necessary chamfer is removed by moving the planer along the corner of the workpiece using the corresponding base groove.

Do not apply excessive force when pressing on the tool. The need to increase the effort indicates the blades blunting. Planing with great effort leads to tool overheating and the premature failure. When using the tool for operation in a stationary mode, place the workpiece on the base from the front of the tool and start pushing it while pressing it against the base. When operating with the tool, monitor the engine speed. A drop in speed of 20% or more indicates an overload. In this case, it is necessary to reduce the load: reduce the planing depth, the pressing force or the feedrate of the tool.

MAINTENANCE

In the process of operation requires periodic (as necessary) adjustment of the blades. For this:

1. Disconnect the tool from the mains (remove the plug from the socket);
 2. Set the planing depth regulator (2) to "0" position;
 3. Turn the planer base upwards. Turn the drum so that you can see the blade lock bolts;
 4. With the supplied wrench, unscrew all four retention pin bolts and remove them;
 5. Release the two screws securing the blade and put the screw on them back until the cap lightly touches the plate;
 6. Holding the blade by the side surfaces, push it slightly forward from under the lock;
 7. Attach to the planer base a flat rigid (metal, hard plastic or wood) detail (corner, bar) so that it overlaps the base groove, and press it tightly;
 8. Turn the drum in both directions so that the blade slips on the surface of the attached part and is flush with the surface of the base;
 9. Remove the part and tighten the screws tightly. Install the retention pin back and tighten the bolts;
- Check the condition of the drive belt regularly. To do this, remove the cover (9) and inspect the belt for tension, surface cleanliness, and visible mechanical damage (longitudinal and transverse cuts, stratification, and strands separation). If necessary, replace it in the following order:
- pulling the belt from the case in front of one of the sheave wheel, turn the sheave wheels until the belt completely descends from them. Install the new belt in reverse order.

TERMS OF WARRANTY SERVICE

1. This Warranty Certificate is the only document that confirms your right to free warranty service. Without presenting this certificate, no claims are accepted. In case of loss or damage, the warranty certificate is not restored.

2. The warranty period for the electric machine is 12 months from the date of sale, during the warranty period the service department eliminates manufacturing defects and replaces parts that have failed due to the fault of the manufacturer free of charge. In the warranty repair, an equivalent operable product is not provided. Replaceable parts become property of service providers.

P.I.T. is not liable for any damage that may be caused by operation of the electric machine.

3. Only clean tool accompanied with the following duly executed documents: this Warranty Certificate, Warranty Card, with all fields filled out, bearing the stamp of the trade organization and the signature of the buyer, shall be accepted for warranty repair.

4. Warranty repair is not performed in the following cases:

- in the absence of a Warranty Certificate and a Warranty Card or their incorrect execution;
- with failure of both a rotor and a stator of the electric engine, charring or melting of primary winding of the welding machine transformer, charging or starting-charging device, with internal parts melting, burn down of electronic circuit boards;
- if a Warranty Certificate or a Warranty Card does not correspond to this electric machine or to the form established by the supplier;
- upon expiration of the warranty period;
- at attempts of opening or repair of the electric machine outside the warranty workshop; making constructive changes and lubrication of the tool during the warranty period, as evidenced, for example, by the creases on the spline parts of the fasteners of non-rotational parts.
- when using electric tools for production or other purposes connected with making a profit, as well as in case of malfunctions related to instability of the power network parameters exceeding the norms established by GOST;
- in the events of improper operation (use the electric machine for other than intended purposes, attachments to the electric machine of attachments, accessories, etc. not provided by the manufacturer);
- with mechanical damage to the case, power cord and in case of damages caused by aggressive agents and high and low temperatures, ingress of foreign objects in the ventilation grids of the electric machine, as well as in case of damage resulting from improper storage (corrosion of metal parts);
- natural wear and tear on the parts of the electric machine, as a result of long-term operation (determined on the basis of the signs of full or partial depletion of the specified mean life, great contamination, presence of rust outside and inside the electric machine, waste lubricant in the gearbox);
- use of the tool the purposes for other than specified in the operating instructions.
- mechanical damages to the tool;
- in the event of damages due to non-observance of the operating conditions specified in the instruction (see chapter "Safety Precautions" of the Manual).
- damage to the product due to non-observance of the rules of storage and transportation.

Preventive maintenance of electric machines (cleaning, washing, lubrication, replacement of anthers, piston and sealing rings) during the warranty period is a paid service.

The service life of the product is determined by the manufacturer and is 2 years from the date of manufacture,

The owner is notified of any possible violations of the above terms of warranty service upon completion of diagnostics in the service center.

The owner of the tool entrusts the diagnostic procedure to be conducted in the service center in his absence.

Do not operate the electric machine when there are signs of excessive heat, sparking, or noise in the gearbox. To determine the cause of the malfunction, the buyer should contact the warranty service center.

Malfunctions caused by late replacement of carbon brushes of the engine are eliminated at the expense of the buyer.

5. The warranty does not cover:

- replacement of parts (accessories and furniture), for example: accumulators, disks, knives, drills, bores, cartridges, chains, sprockets, collet clamps, buses, tensioning elements and fasteners, trim tabs, pads of grinders and tape machines, etc.
- quick-wear parts, for example: carbon brushes, drive belts, glands, protective covers, guide rollers, guides/rails, rubber seals, bearings, timing belts and wheels, shafts, brake band, ratchet wheels and starter cables, piston rings, etc. Replacing them during the warranty period is a paid service.
- power cords, in case of insulation damage, power cords are subject to mandatory replacement without the consent of the owner (paid service),
- casing of machine.

P.I.T. WARRANTY CERTIFICATE

Product Name _____

Product Number Serial Number

Sale Date _____

Trade Organization Name _____

Place of Seal

Dear customer!

Thank you for purchasing the P.I.T tool, and we hope that you will be satisfied with your choice. In the process of manufacturing the P.I.T tools pass multilevel quality control, if nevertheless your product will need maintenance, please contact the authorized P.I.T service centers.

Attention!

When buying, ask a seller to check the completeness and operability of the tool, to fill out the Warranty Certificate, the Warranty Card (the boxes shall be filled out by a seller) and to affix the seal of the trade organization in the Guarantee Certificate and the Warranty Card.

Warranty

By this Warranty Certificate, P.I.T. company guarantees the absence of defects of the production nature.

In the event any of the above defects are detected during the warranty period, the specialized P.I.T. service centers shall repair the product and replace the defective spare parts free charge.

The warranty period for P.I.T. electric machines is 12 months from the date of sale.

“The warranty maintenance terms acknowledged and accepted. The operability and completeness of the product are checked in my presence. No claims on quality and appearance.”

Buyer's Signature _____ Surname (legibly) _____

Phone _____

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Всегда поддерживайте рабочее место в чистом состоянии. Загрязненные рабочие поверхности и верстаки повышают опасность несчастного случая.
2. Строго соблюдайте рекомендации инструкции по эксплуатации. Не используйте инструмент во время дождя. Также не используйте инструмент во влажных помещениях. Рабочее место должно быть хорошо освещено. Не используйте инструмент вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газа. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент вырабатывает искры. Поэтому никогда не используйте инструмент в тех местах, где находятся лак, краски, бензин, растворитель, газ, клей и другие воспламеняющиеся и взрывоопасные материалы.
3. Чтобы Вас во время работы не ударило током, следите за тем, чтобы корпус дрели не был в контакте с заземленными предметами, например при прокладке труб, при установке отопительных батарей, плит, холодильников и т.д.
4. Храните инструмент таким образом, чтобы дети не могли им воспользоваться. Избегайте контакта других лиц с инструментом или удлинителем.
5. Храните инструмент в сухом и запираемом месте, чтобы он не попал в руки детям или другим лицам.
6. Используйте инструмент без нажима и применения силы.
7. Пользуйтесь только теми инструментами, которые непосредственно соответствуют требованиям работы данного типа. Для работ, требующих инструмент высокой мощности, нельзя использовать инструмент с более низкой мощностью. Рекомендуется использовать инструменты, соответствующие цели применения например, не следует применять циркулярную пилу для того, чтобы отпиливать сучки или спилить дерево.
8. Во время работы следует надевать удобную и подходящую для работы одежду. Не следует также во время работы надевать украшения. Свободно болтающиеся части одежды или украшения могут быть затянуты движущимися частями инструмента. Во время работы на улице следует надевать резиновые перчатки и удобную обувь на рифленой подошве, чтобы подошва не скользила.
9. Если во время работы образуется большое количество пыли, то следует надевать защитные очки и противопылевую маску.
10. Осторожно обращайтесь с кабелем. При выключении из розетки не тяните за кабель. Не оставляйте кабель на жаре, на масляной поверхности или на поверхности с острыми краями.
11. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для закрепления детали используйте по возможности тиски и зажимы. Это более надежно, чем удерживать деталь в руках.
12. Не наклоняйте инструмент слишком сильно. Всегда сохраняйте устойчивое положение и хороший баланс.
13. Внимательно следите за состоянием инструментов. Для лучшего и более надежного использования они должны быть всегда острыми и чистыми. Следуйте указаниям по смазке и замене комплектующих деталей. Регулярно проверяйте состояние кабеля инструмента и при повреждении отдавайте в ремонт в центры техобслуживания. Время от времени проверяйте удлинитель и заменяйте его при повреждении. Рукоятки храните в сухом, чистом месте, не допускайте попадания на рукоятки масла и жира.
14. Отсоединяйте инструменты от сети, если они не используются, и не включайте при техобслуживании или замене комплектующих деталей, таких, как например, пильный диск, сверло, нож и т.д.
15. Всегда проверяйте перед включением инструмента, удалены ли установочный и гаечный ключи.
16. Избегайте непроизвольного включения инструмента. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель. Перед присоединением убедитесь, что инструмент выключен.
17. При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит по сечению провода.
18. Процесс работы всегда держите под контролем. Не работайте с инструментом в утомленном состоянии.
19. Внимательно проверяйте поврежденные детали. Перед дальнейшим использованием инструмента тщательно проверяйте, правильно ли функционирует прибор и все ли предписанные функции он выполняет. Также проверяйте установку и закрепление движущихся частей, следите за поломкой частей и другими состояниями, которые могут отрицательно сказаться на работе инструмента. Испорченные детали и предохранительные устройства должны обмениваться только в центрах техобслуживания. Дефектные выключатели также обмениваются в этих центрах. Не используйте инструмент, если он не может быть включен или выключен с помощью выключателя.
20. Используйте электроинструменты только по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
21. Использование комплектующих деталей, не указанных в инструкции по эксплуатации или в каталоге, может привести к поломке инструмента.
22. Инструмент ремонтируйте только в специальных центрах техобслуживания. Изготовитель не несет ответственности за повреждения или порчу, причиненную инструменту в результате его ремонта лицами, не имеющими на это специальных полномочий или в результате неосторожного обращения с инструментом.
23. Для того чтобы обеспечить производственную целостность инструмента, никогда не удаляйте вмонтированные крышки или болты.
24. Не дотрагивайтесь до движущихся частей и комплектующих деталей, если инструмент не выключен.
25. Инструмент с незначительной потребляемой мощностью используйте так, как указано в типовой табличке инструмента, в противном случае из-за перегрузки качество обрабатываемой поверхности, а соответственно и КПД, может значительно снизиться.
26. Не протирайте растворителем пластиковые детали. Растворители, такие как бензин, растворитель, четыреххлористый углерод, спирт, аммиак и масло могут испортить пластиковый материал или стать причиной трещин. При чистке пластиковых деталей используйте мыльную воду и тряпку.
27. Используйте только оригинальные сменные детали..
28. Подробная схема элементов, расположенная в руководстве по эксплуатации, представлена только для сервисных центров.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для строгания пиломатериалов из древесины различных пород.

РАСШИФРОВКА ТОРГОВОЙ МАРКИ

P.I.T.[®] Progressive Innovational Technology

(Прогрессивные Инновационные Технологии)

В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов. По объему продаж электрические рубанки занимают одно из лидирующих мест. Каждая буква и цифра в обозначении модели имеет значение.

Например, **GH0110-C**:

GH0 – электрический рубанок

110 – максимальная ширина строгания

C – серия модификации

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вращательное движение от электромотора к барабану передается с помощью зубчатого приводного ремня, а поскольку время от времени он изнашивается и требует замены, то его располагают под боковым съемным кожухом. Другой съемный кожух над мотором открывает доступ к угольным электрическим щеткам.

Плавное увеличение скорости вращения при включении и электронное поддержание постоянной скорости вращения практически полностью исключают перегрузку электромотора.



модель GH0110-C



модель GH0110-C1

РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпусе инструмента. Первые 2 цифры обозначают год выпуска, следующие 2 цифры – месяц и следующие 2 цифры – день

№. 1707300395

год месяц день

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GH0110-C	GH0110-C1
Номинальное напряжение	220 В	220 В
Глубина строгания	3.5 мм	3.5 мм
Ширина строгания	110 мм	110 мм
Скорость вращения на холостом ходу	16000 об/мин	16000 об/мин
Номинальная мощность	1500 Вт	1500 Вт
Стационарное крепление	нет	да
Вес	4,8 кг	5 кг

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО РУБАНКА

Функциональные возможности:

- Стругание
- Фаска краев
- Фальцевание

Примечание: есть ☒ отсутствует ☐

Модель	Двойная изоляция	Устройство регулировки скорости	Сбор стружки в мешок	Кнопка самоблокировки	Защита от случайного пуска
GH0110-C GH0110-C1	☒	☐	☒	☒	☐

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Рубанок
- Упор вертикальный
- Упор горизонтальный
- Мешок для сбора пыли
- Стационарное крепление
- Гаечный ключ
- Руководство по эксплуатации

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО РУБАНКА



модель GH0110-C1

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Винт-фиксатор горизонтального упора | 9. Кожух ременной передачи |
| 2. Регулятор глубины строгания | 10. Предохранительный упор |
| 3. Дополнительная рукоятка | 11. Стойка задняя |
| 4. Выключатель | 12. Основание |
| 5. Кнопка блокировки включения | 13. Стойка передняя |
| 6. Отверстие установки горизонтального упора | 14. Стопорный винт |
| 7. Защитный кожух | 15. Винт-барашек |
| 8. Патрубок выброса стружки | |

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сборка

Установите (при необходимости) горизонтальный упор: вставьте шток упора в отверстие(6) с необходимой стороны рубанка, отрегулируйте его вылет в соответствии с обрабатываемой заготовкой и зафиксируйте его винтом(1). Установите патрубок выброса стружки(8) с необходимой стороны рубанка : утопите фиксатор патрубка и вытяните его из корпуса. Повернув на 180 градусов, утопите фиксатор и полностью установите в корпус, совместив ориентирующие шлицы. При необходимости, установите на него прилагаемый мешок для сбора пыли или шланг пылесоса. В зависимости от модели вашего пылесоса может понадобиться переходник (в комплект поставки не входит).

Сборка (для использования в стационарном режиме)

–установите на основание(12) стойки(11) и (13) и закрепите их в квадратных отверстиях подставки винтами и гайками;
–регулятором 2 установите необходимую глубину строгания;
–установите рубанок на подставку подошвой вверх и закрепите на стойках винтами(15);
–установите защитный кожух(7) во втулку на подставке (плоской стороной к винту) до упора и зафиксируйте винтом(14).

Примечание! Защитный кожух перекрывает часть подошвы и ограничивает обрабатываемую ножами зону на 3–8 мм.

Выборка четверти

Для выборки четверти установите регулятором(2) максимальную глубину строгания. Установите ограничитель глубины строгания (вертикальный упор) в передней части рубанка со стороны откидного кожуха и закрепите его винтом(15) в отверстии. Отрегулируйте его на необходимую глубину выборки (максимально – 15 мм). При необходимости, установите горизонтальный упор и отрегулируйте его на необходимую ширину выборки. Выборка необходимой глубины четверти осуществляется в несколько проходов.

Подготовка к работе

–установите регулятор глубины строгания(2) в положение «0»;
–поверните рубанок подошвой вверх;
–приложите к подошве рубанка ровную жесткую (металлическую, из твердого пластика или дерева) деталь так, чтобы она перекрывала паз барабана в подошве, и плотно прижмите ее;
–заметьте положения лезвий каждого из ножей относительно приложенной детали.
Если край лезвия ножа при вращении барабана слегка касается детали – нож установлен правильно.
Если нож не касается детали, задевает деталь и/или не дает повернуть барабан, то необходимо отрегулировать положение ножа в соответствии с Периодическим обслуживанием.
В зависимости от вида работы установите регулятором(2) по риске на корпусе необходимую глубину строгания: максимальная глубина – для чернового обдирочного строгания и выборки четверти, минимальная – для твердых пород дерева и окончательной обработки.
Для обеспечения Вашей безопасности и сохранности окружающих предметов, перед включением установите изделие на предохранительный упор(10). Для этого приподнимите заднюю часть рубанка: предохранительный упор откинется и Вы сможете поставить изделие, не опасаясь контакта барабана с опорной поверхностью.

Запуск

Держите изделие двумя руками – за основную и дополнительную рукоятку(3). Не держитесь за регулятор глубины строгания(2) – это может привести к сбою его настройки.

Для начала работы нажмите кнопку блокировки(5) и включите рубанок клавишей включения(4).

Установите рубанок подошвой на заготовку и, прижимая его (чтобы утопить предохранительный упор), начните вести по заготовке с постоянной скоростью.

Для уменьшения шероховатости снизьте скорость ведения рубанка. Для уменьшения уступов при строгании широких поверхностей уменьшите глубину строгания.

При выполнении продолжительных работ Вы имеете возможность заблокировать клавишу выключателя в нажатом положении с помощью прилагаемого фиксатора.

Снятие необходимой фанки осуществляется перемещением рубанка по углу заготовки с использованием соответствующего паза подошвы.

Не прилагайте излишних усилий при нажатии на изделие. Необходимость увеличения усилия свидетельствует о затуплении ножей. Строгание с большим усилием ведет к перегреву изделия и преждевременному выходу его из строя.

При использовании изделия для работы в стационарном режиме, положите обрабатываемую заготовку на подошву с передней стороны изделия и начните толкать ее, одновременно прижимая к подошве.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку: уменьшить глубину строгания, усилие нажатия или скорость подачи изделия.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации требуется периодическая (по мере необходимости) регулировка ножей. Для этого:

1. отключите изделие от сети (выньте вилку из розетки);
2. установите регулятор глубины строгания(2) в положение «0»;
3. поверните рубанок подошвой вверх. Проверните барабан так, чтобы Вы увидели болты фиксатора ножа;
4. прилагаемым ключом отверните все четыре болта фиксатора и снимите его;
5. отпустите два винта фиксации ножа и заверните их обратно до легкого касания шляпкой пластины;
6. держа нож за боковые поверхности, выдвиньте его немного вперед из-под фиксатора;
7. приложите к подошве рубанка ровную жесткую (металлическую, из твердого пластика или дерева) деталь (уголок, брусок) так, чтобы она перекрывала паз в подошве, и плотно прижмите ее;
8. проверните барабан в обе стороны так, чтобы нож проскользнул по поверхности приложенной детали и установился вровень с поверхностью подошвы;
9. снимите деталь и плотно заверните винты. Установите обратно фиксатор и затяните болты;

Регулярно проверяйте состояние приводного ремня. Для этого снимите кожух (9) и осмотрите ремень на его натяжение, чистоту поверхности и видимые механические повреждения (продольные и поперечные порезы, расслоение, разделение на пряди). При необходимости, замените его в следующем порядке:

–оттягивая ремень от корпуса перед одним из шкивов, проверните шкивы до полного схода ремня с них. Установите новый ремень в обратной последовательности.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
 - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
 - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожоге электронных плат;
 - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
 - по истечении срока гарантии;
 - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
 - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также – при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
 - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
 - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
 - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
 - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
 - при механических повреждениях инструмента;
 - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
 - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.
- Срок службы изделия установлен производителем и составляет 2 года со дня изготовления.
- О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.
- Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.
- Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.
- Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.
5. Гарантия не распространяется на:
 - сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, канговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
 - быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, тельцы тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
 - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).
 - корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ P.I.T.

Наименование изделия _____

Артикул изделия Серийный номер

Дата продажи «__» _____

Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры P.I.T.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____ Фамилия (разборчиво) _____

Телефон _____

P. I. T. WARRANTY CARD



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____.
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____.
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____.
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.


Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

Дата приема в ремонт __ __ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ __ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.



Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

Дата приема в ремонт __ __ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ __ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.



Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

Дата приема в ремонт __ __ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ __ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.

P.I.T. WARRANTY SHEET / ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.



GH0110-C
GH0110-C1

