

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

15.4 / 15.14



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию	13
Требования безопасности.	17
Приложение 1 – Схемы составных частей	18
Приложение 2 – Описание составных частей	26
Гарантийные обязательства	32
Отметка о продаже	33
Отметки о ремонте	34
Дополнительные опции	35

Шиномонтажный станок обеспечивает монтаж и демонтаж камерных и бескамерных шин автомобилей, а также накачку их до рабочего давления.

Шиномонтажные станки подразделяются на **полуавтоматические** и **автоматические** – соответственно с отклоняемой или неотклоняемой монтажной стойкой.

Шиномонтажный станок с пневматическим зажимом колеса на монтажном столе, который позволяет закрепить колесо, как за внешнюю, так и за внутреннюю часть диска.

Станок оснащён пневматическим механизмом отжима борта покрышки от обода диска. На станке устанавливается дозатор масла, который автоматически регулирует подачу масла в пневмосистему станда.

Шиномонтажный стенд имеет следующие преимущества:

- надёжность и простота в эксплуатации;
- прочная и безопасная конструкция;
- откидная монтажная колонна;
- мощный отжимной пневмоцилиндр и лопатка особой формы позволяют работать быстро и бережно;
- автореверс рабочего стола позволяет с лёгкостью произвести демонтаж;
- монтажная головка выставляется относительно обода колеса по высоте и по горизонтали;
- форма монтажной головки подходит практически для всех видов шин;
- имеются пластиковые протекторы на зажимные кулачки.

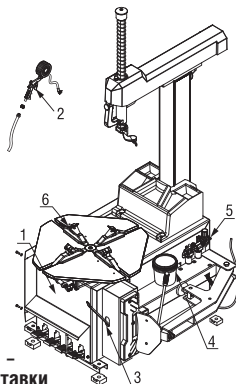
ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шиномонтажный стенд	1 шт.
2. Пистолет для накачки воздуха с манометром	1 шт.
3. Монтажная лопатка	1 шт.
4. Ёмкость для смазки	1 шт.
5. Блок подготовки воздуха	1 шт.
6. Пластиковые накладки на зажимные кулачки	4 шт.
7. Пластиковые слайдеры монтажной головки	1 компл.
8. Дополнительная пластиковая головка	1 шт.
9. Ремкомплект на пневмоцилиндры	1 шт.
10. Кисть	1 шт.
11. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.
12. Упаковка изделия	1 шт.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТЫ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.



**Рисунок 1 –
Комплект поставки**

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	15.4	15.14
Тип модели	автомат	автомат
Мощность мотора, кВт	1,1	0,75
Питание сети, В	220	380
Макс. диаметр колеса, дюйм (мм)	38 (960)	38 (960)
Макс. ширина колеса, дюйм (мм)	3–13 (76–330)	3–13 (76–330)
Диапазон зажима снаружи, дюйм (мм)	12–22 (305–559)	12–22 (305–559) ©
Диапазон зажима изнутри, дюйм (мм)	14–24 (350–610)	14–24 (350–610)
Давление воздуха, атм	8–10	8–10
Макс. раскрытие отжима, мм	350	350
Макс. усилие отжима, кг	2500	2500
Уровень шума, dB	< 70	< 70
Опция «Третья рука»	15.42	15.42
Вес нетто, кг	300	300
Вес брутто, кг	345	345
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	1200×950×860	1200×950×860

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

1. Педаль отжима покрывки
2. Педаль зажима кулачков
3. Педаль вращения стола
4. Педаль отжима стойки
5. Монтажный стол
6. Зажимной кулачок
7. Монтажная головка
8. Штанга с возвратной пружиной
9. Рукоятка переброса с фиксатором штанги
10. Консоль
11. Стойка
12. Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором
13. Лопата отжима
14. Буфер
15. Монтажная лопатка
16. Пистолет для накачки воздуха с манометром

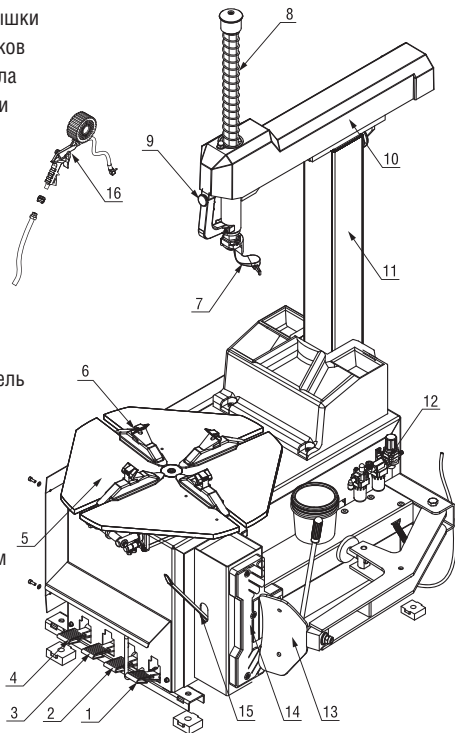


Рисунок 2 – Общий вид шиномонтажного стенда

Для установки стенда требуется пространство 1400 (ширина) × 1685 мм (глубина). Расстояние от стенда до стен должно быть минимум 500 мм. Стенд следует устанавливать на твёрдом, горизонтальном и неповреждённом полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.

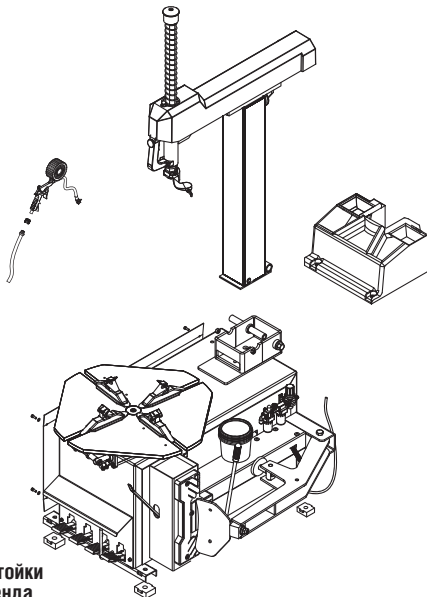


Рисунок 3 – Монтаж стойки
шиномонтажного стенда

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж стойки:

1. Вытяните шток пневмоцилиндра (п. 73, рис. 10) до конца рабочего хода.
2. Вместе с помощником установите стойку (п. 76, рис. 10) на корпус, и совместите отверстие под ось (п. 38, рис. 10). Установите ось (шкворень) и зафиксируйте болтами (п. 36, рис. 10).
3. Совместите головку штока пневмоцилиндра (п. 73, рис. 10) с отверстием в стойке, и установите ось (п. 74, рис. 10) со стопорной шайбой (п. 75, рис. 10).
4. Подключите пневмомагистраль стойки к разъёму стенда.
5. Установите два резиновых отбойника вертикальной стойки.
6. Установите защитный кожух, и, с помощью двух винтов, закрепите его.

Подсоединение пневматики:

1. Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
2. Подсоедините пистолет для накачки шин к разъёму.
3. Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление 8–10 атм.) при помощи разъёма, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата.

Подключение электропитания:

1. Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке стенда, совпадает с входным напряжением.
2. Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
3. Стенд должен быть оснащен автоматом защиты сети и УЗО.

1. Подключите стенд к источнику электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 атм.
2. Нажмите педаль вращения стола (3, рис. 2). Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки.
3. Нажмите педаль отжима покрышки (1, рис. 2) до срабатывания лопаты отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение.
4. Нажмите педаль зажима кулачков (2, рис. 2) для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.
5. Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника (16, рис. 2).

Разбортирование колеса

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

1. Полностью сведите кулачки на монтажном столе.
2. Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 4).



Рисунок 4 – Отжим шины от диска

ПОРЯДОК РАБОТЫ

3. Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода, или когда покрывка сместиться во внутреннее углубление обода.
4. Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрывка не отойдет полностью от обода.
5. Прodelайте то же самое с другой стороны колеса.

Снятие шины с диска

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

1. Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрывки смазку.
2. Установите колесо на монтажный стол (5, рис. 2).
3. Чтобы закрепить колесо на столе, проделайте следующее (в зависимости от размера колеса):

Обод от 12" до 22":

- Поместите четыре кулачка (6, рис. 2) в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима (2, рис. 2).
- Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора.
- Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.

Обод от 14" до 24":

- Полностью сведите кулачки.
- Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксируется.
- Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

4. Опустите штангу (8, рис. 2), пока монтажная головка (7, рис. 2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.
5. Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис. 5).
6. Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (3, рис. 2).

Замечание: Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом ниппель камеры располагался не ближе 1" справа от головки.

7. Удерживая монтажную лопатку (15, рис. 2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.
8. Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.



Рисунок 5 – Снятие шины с диска

Установка шины на обод

1. Перед началом уберите балансировочные грузы с колеса.
2. Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.
3. Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (6, рис. 2).

Замечание: Если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу.

4. Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) ее задней части (рис. 6). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.
5. Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
6. Вставьте камеру (если она есть).
7. Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.

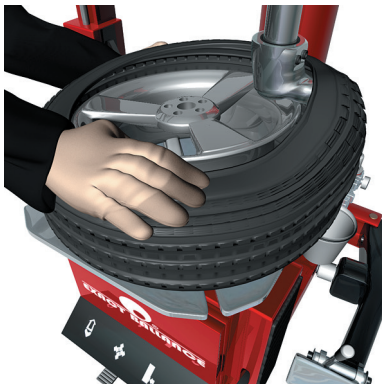


Рисунок 6 – Установка шины на обод

Накачивание шины

ВНИМАНИЕ! Лопнувшая шина может привести к серьёзным телесным повреждениям оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие части тела подальше от шины. Накачивайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.

1. Чтобы накачать шину, наденьте наконечник пистолета для накачки (16, рис. 2) на ниппель шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает ниппель.
2. Переведите рычажок в нижнее положение.
3. Воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от ниппеля и закрутите колпачок.

1. Перед началом работы проверяйте общее состояние станда: нет ли ослабленных винтов, сломанных деталей. Проверьте натяжку ремней, соединяющих движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, всё, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.
2. Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.
3. Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3–4 нажатий на педаль отжима крышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла.
4. Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепёжные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.
5. При отключенном электропитании проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

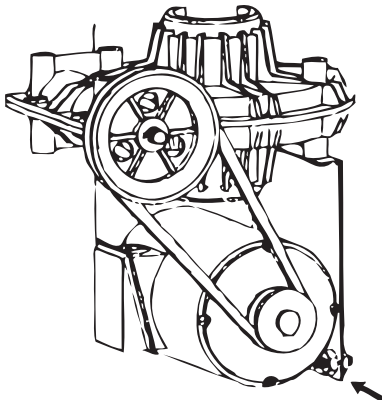
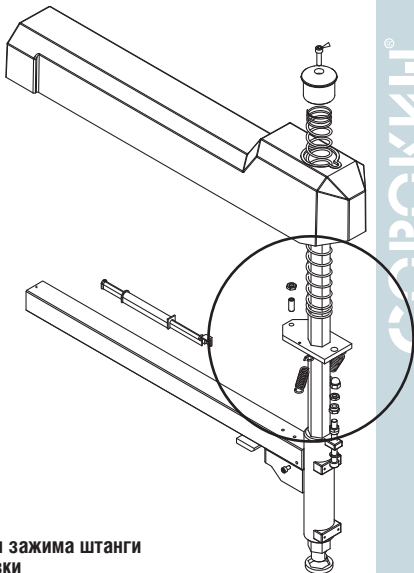


Рисунок 7 – Натяжение клинового ремня электропривода стола

6. Если блокировка не фиксирует штангу, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки (рис. 8).
7. Для очистки или замены центрального обратного клапана (рис. 9) снимите крышку с левой стороны аппарата.
8. Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.
9. Поток сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.
10. Для очистки или замены клапана отжима крышки повторите шаги 8, 9, 10.



**Рисунок 8 – Место регулировки зажима штанги
монтажной головки**

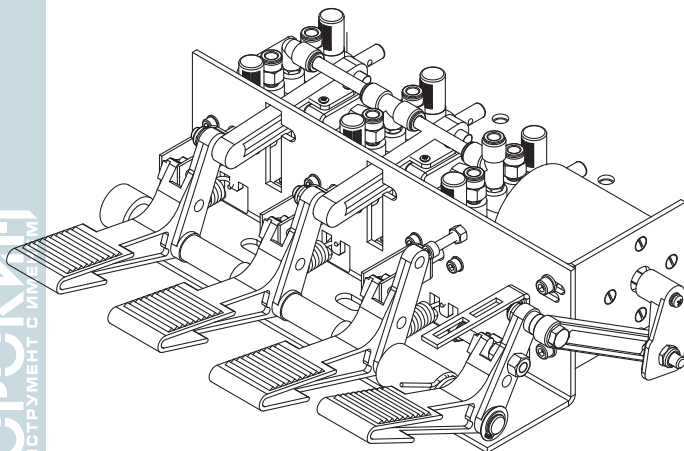


Рисунок 9 – Распределитель воздуха в сборе

Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Поворотный стол не вращается	Не вставлена в розетку вилка или отсутствует напряжение в сети	Вставьте вилку
	Неисправность электромотора	Проверьте в моторе проводку и контакты
	Сломана педаль вращения стола	Проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола
	Ослаблен или порван ремень	Подтяните или замените ремень

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

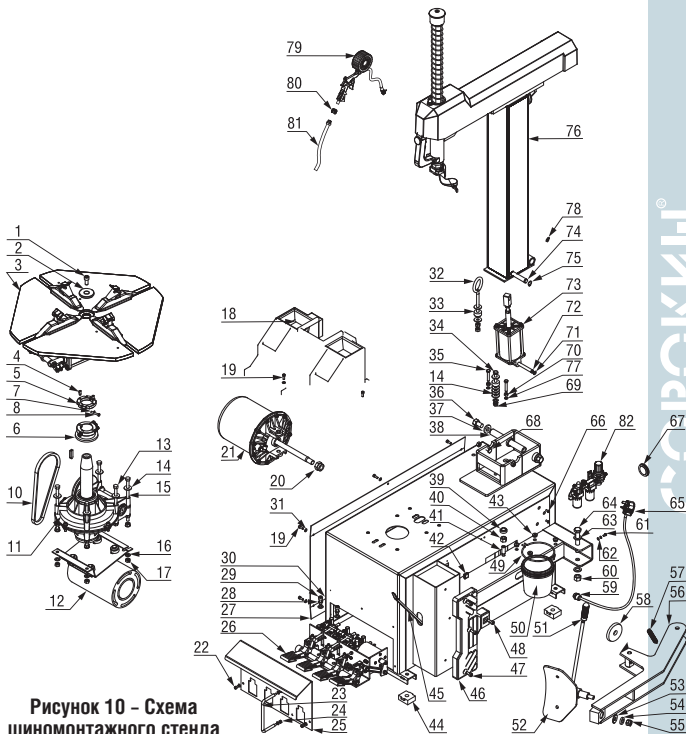
Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Стол застопоривается при снятии/установке шины	Ослаблен ремень	Подтянуть
Медленно расходятся/сходятся кулачки	Засорился демпфер	Очистить или заменить
Кулачки не фиксируют колесо как следует	Износились кулачки	Заменить кулачки
	Дефект уплотнений подстольных цилиндров	Заменить уплотнения в цилиндре
Монтажная головка касается обода колеса во время (де)монтажа	Сломана или неправильно отрегулирована салазка замка	Заменить или отрегулировать салазку
	Ослаблен винт салазки	Затянуть винт
Педаль отжима покрышки или педаль зажима диска застревают	Лопнула возвратная пружина педали	Заменить пружину
Разбортирование/отжим закраины шины проходит с трудом	Засорился демпфер	Очистить или заменить демпфер
	Повреждено уплотнение в клапане	Заменить кольцо
	Повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра	Заменить

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Содержите рабочее место сухим и чистым. Захламленность, сырость или присутствие воды на рабочем месте могут привести к увечьям.
2. Если вы не пользуетесь устройством, его и инструменты следует хранить в сухом месте. При длительном хранении в нерабочем состоянии его следует отключить от источника питания.
3. Перед началом работы проверьте работоспособность аппарата и наличие поврежденных деталей. Последние необходимо заменить или отремонтировать.
4. При техобслуживании замену деталей производить только оригинальными запчастями. Детали и аксессуары, допущенные к использованию, вы можете приобрести у дистрибьютора.
5. Регулярно производите очистку аппарата и содержите его в сухих условиях.
6. Техобслуживание должно производиться квалифицированным персоналом.
7. Используйте аппарат только по назначению.

Особые меры предосторожности

1. Перед проведением техобслуживания или ремонтных работ отключите электропитание, отсоедините машину от источника подачи воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы стравить из машины весь сжатый воздух.
2. Используйте чистый сухой сжатый воздух при давлении 8–10 атм. Не превышайте указанного значения.
3. Во избежание преждевременного износа пневмоагрегатов применяйте лубрикатор (автоматический маслораспылитель).
4. Давление в шине должно быть не выше и не ниже рекомендованного изготовителем.
5. Во избежание травм и поломок аппарата следите за тем, чтобы обод колеса был прочно зажат кулачками.
6. Во время зажима ни в коем случае не помещайте руки между ободом колеса и кулачками.



**Рисунок 10 – Схема
шиномонтажного стенда**

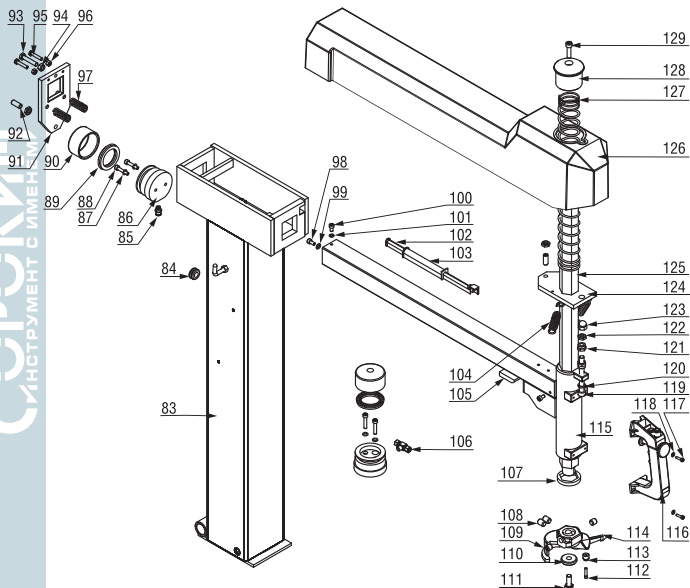


Рисунок 11 – Схема колонны монтажной

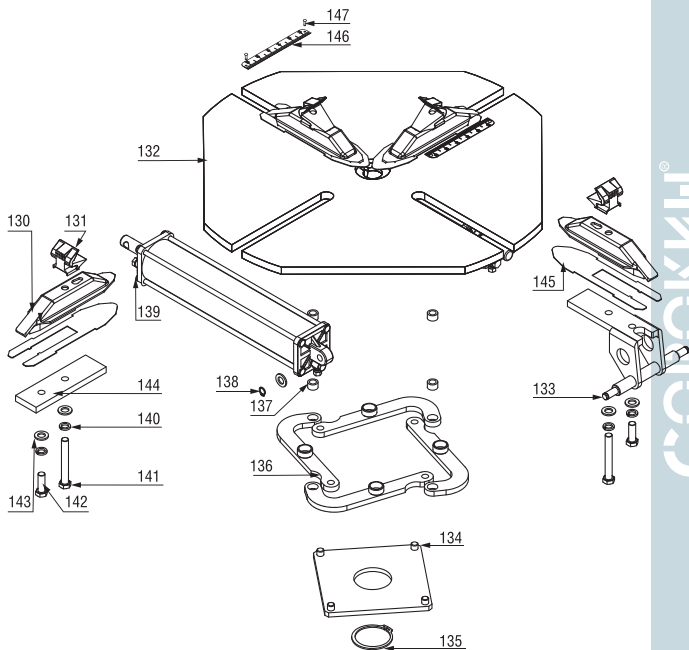


Рисунок 12 – Схема стола монтажного

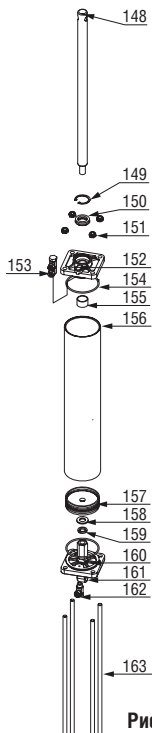


Рисунок 13 – Схема цилиндра зажимного

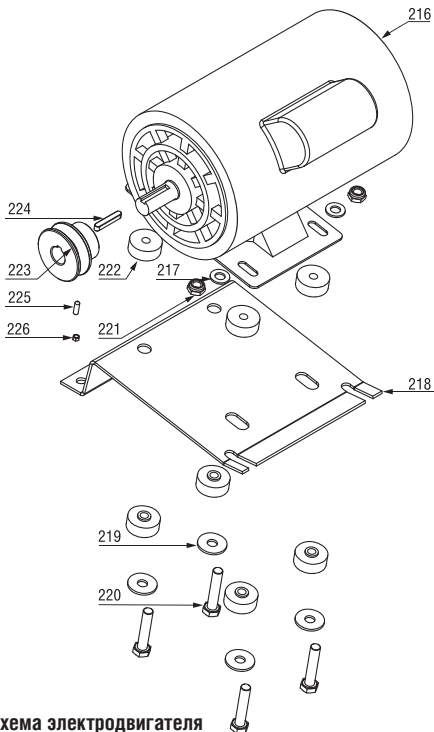


Рисунок 14 – Схема электродвигателя

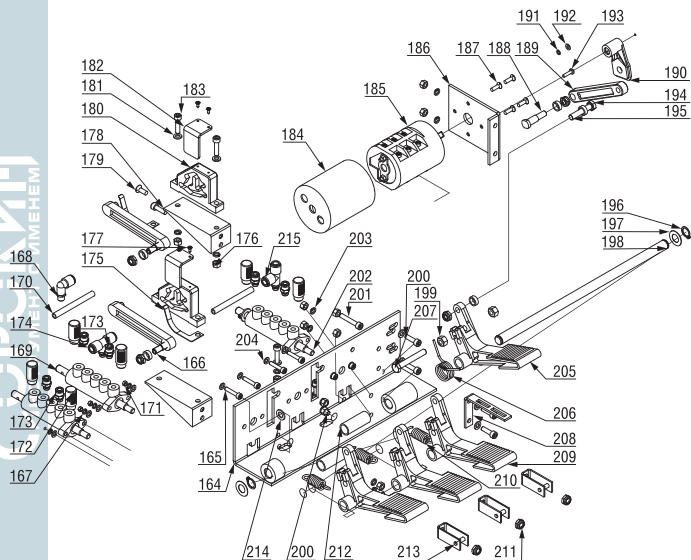


Рисунок 15 – Схема 5-ходового распределителя

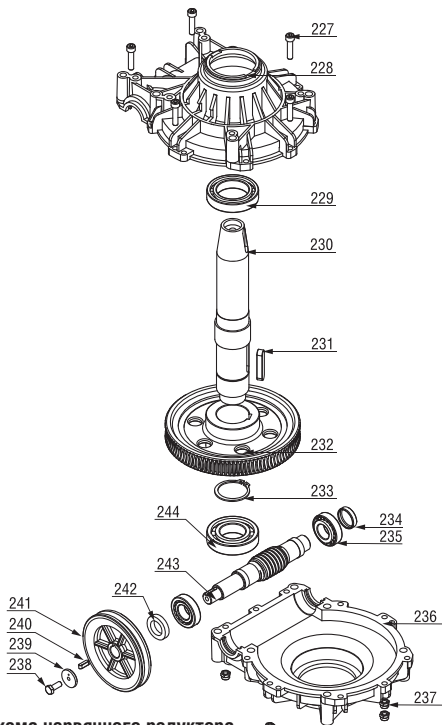


Рисунок 16 – Схема червячного редуктора

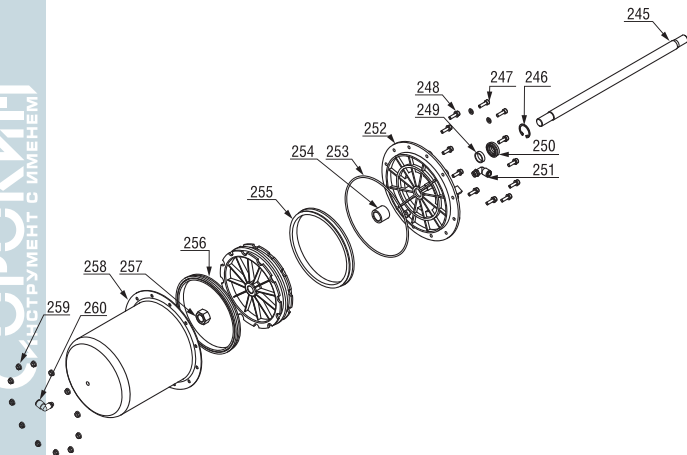


Рисунок 17 – Схема отжимного цилиндра

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – ОПИСАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Наименование	Кол-во
1	Винт M12×25	1
2	Шайба монтажного стола	1
3	Монтажный стол в сборе	1
4	Винт M8×20	2
5	Втулка поворотного распределителя	1
6	Поворотный распределитель в сборе	1
7	Винт M6×35	2
8	Шайба 6	2
9	Шпонка 12×45	1
10	Клиновой ремень A26"	1
11	Редуктор в сборе	1
12	Электродвигатель	1
13	Болт M10×160	2
14	Шайба 10	13
15	Болт M10×200	4
16	Шайба 10	17
17	Гайка M10	18
18	Входной шланг	1
19	Винт M6×16	8
20	Гайка M18	1
21	Цилиндр отжима в сборе	1

№	Наименование	Кол-во
22	Винт M6×10	5
23	Скоба	1
24	Гайка M6	2
25	Передняя крышка	1
26	Педаль отжима стойки	1
27	Левая крышка	1
28	Шайба 10	2
29	Винт M10×25	2
30	Корпус	1
31	Шайба 6	16
32	Винт с кольцом	1
33	Шайба $\varnothing 30 \times \varnothing 10 \times 15$	2
34	Болт M10×50	1
35	Болт M8×45	2
36	Болт M16×25	2
37	Шайба	2
38	Шкворень	1
39	Шайба	1
40	Гайка 14	2
41	Винт M14×42	2
42	Резиновый блок	1
43	Резиновый блок	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Наименование	Кол-во
44	Резиновая опора	4
45	Монтажная лопатка	1
46	Резиновый буфер	1
47	Винт М8×20	3
48	Винт М8×25	1
49	Держатель ёмкости	1
50	Ёмкость для смазки	1
51	Рукоятка отжимной лопаты	1
52	Отжимная лопата	1
53	Шайба	1
54	Шайба 14	1
55	Гайка М14	1
56	Балка отжима	1
57	Пружина	1
58	Буфер балки	1
59	Кабельный разъём	1
60	Гайка М16	1
61	Болт М5×10	1
62	Шайба 5	2
63	Шайба 16	2
64	Болт М16×100	1
65	Электроразъём	1
66	Винт М5×12	2

№	Наименование	Кол-во
67	Шайба	1
68	Болт	2
69	Гайка М10	1
70	Гайка М8	2
71	Стопорное кольцо	2
72	Ось	1
73	Откидной цилиндр в сборе	1
74	Ось	1
75	Стопорное кольцо	1
76	Стойка в сборе	1
77	Гровер 6	1
78	Воздушный штуцер М6	1
79	Пистолет для накачки в сборе	1
80	Гайка	1
81	Входной шланг	1
82	Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором	1
83	Стойка	1
84	Шайба прорезиненная	1
85	Пневморазъём ø6, R1/8"	1
86	Корпус стопорного цилиндра	2
87	О-образная шайба 10×2	4
88	Винт М6×30	4

№	Наименование	Кол-во
89	Манжета $\varnothing 65 \times 8$	2
90	Отжимной цилиндр	1
91	Стопорная планка	1
92	Винт M10 $\times$ 25	2
93	Болт M8 $\times$ 40	1
94	Гайка M8	1
95	Болт M6 $\times$ 30	2
96	Гайка M6	2
97	Пружина	2
98	Винт M6 $\times$ 10	1
99	Шайба 6	1
100	Винт M6 $\times$ 10	3
101	Шайба 6	1
102	Салазка	1
103	Салазка	1
104	Пружина	2
105	Прорезиненный блок	1
106	Пневморазъём $\varnothing 6$, R1/8"	1
107	Буферная втулка	1
108	Винт M12 $\times$ 16	2
109	Винт M12 $\times$ 12	2
110	Шайба	1
111	Болт M10 $\times$ 25	1

№	Наименование	Кол-во
112	Болт ролика	1
113	Ролик	1
114	Монтажная головка	1
115	Вертикальная колонна	1
116	Рукоятка переброса	1
117	Винт M4 $\times$ 16	4
118	Шайба 4	4
119	Винт M10 $\times$ 90	1
120	Шайба 10	1
121	Гайка M10	2
122	Гайка M10	3
123	Гайка M10	1
124	Стопорная планка штанги	1
125	Штанга	1
126	Пластмассовый кожух	1
127	Возвратная пружина	1
128	Набалдашник	1
129	Винт M8 $\times$ 30	1
130	Салазка	4
131	Кулачок	4
132	Монтажный стол	1
133	Салазки с осью	2
134	Управляющая пластина	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Наименование	Кол-во
135	Стопорное кольцо	1
136	Тяга	4
137	Втулка	4
138	Стопорное кольцо	4
139	Зажимной цилиндр в сборе	2
140	Гровер 12	8
141	Болт М12×90	4
142	Болт М12×35	4
143	Шайба 12	12
144	Зажимная плата	2
145	Пластина 3×10	4
146	Линейка	2
147	Штифт 3×10	4
148	Шток цилиндра	1
149	Стопорное кольцо 30	1
150	Манжета	1
151	Гайка М8	4
152	Передний фланец	1
153	Пневморазъём	1
154	Уплотнительное кольцо 65×2,65	2
155	Втулка	1
156	Корпус цилиндра 70	1

№	Наименование	Кол-во
157	Поршень	1
158	Шайба 12	1
159	Гровер 12	1
160	Гайка 12	1
161	Задний фланец	1
162	Пневморазъём	1
163	Шпилька	4
164	Кронштейн крепления	1
165	Винт М5×25	6
166	Кулиса	2
167	Шайба 5	6
168	Пневморазъём Ø8, R1/8"	1
169	Клапан В	2
170	Шланг 8–5 мм	2
171	Гайка М5	6
172	Демпфер Ø8	6
173	Пневморазъём Ø8, R1/8"	6
174	Т-образный пневморазъём Ø6, R1/8"	1
175	Плоская пружина	2
176	Гайка М6	14
177	Винт ST2,9×9,5	4
178	Кронштейн пружины	1

№	Наименование	Кол-во
179	Винт М6×16	2
180	Кронштейн выключателя	2
181	Шайба 6	8
182	Кожух кулачка	1
183	Винт М6×25	4
184	Корпус реверсивного переключателя	1
185	Реверсивный переключатель	1
186	Кронштейн переключателя	1
187	Винт М5×16	4
188	Штифт	1
189	Кулиса	1
190	Тяга реверса	1
191	Шайба 4	1
192	Шайба 4	1
193	Винт М4×16	1
194	Болт М8×40	1
195	Втулка	5
196	Стопорное кольцо 14	2
197	Шайба 12×0,5	2
198	Ось	1
199	Гайка М8	2
200	Винт М6×20	6

№	Наименование	Кол-во
201	Винт М6×35	1
202	Клапан А	1
203	Шайба 6	13
204	Шайба 5	12
205	Педаль отжима колеса	1
206	Пружина	1
207	Болт М8×55	1
208	Пружина торсионная	1
209	Педаль	3
210	Пружина	3
211	Гайка М8	7
212	Направляющая оси педали	2
213	Пластина	2
214	Шайба 8	1
215	Пневморазъём ø8, R1/8"	1
216	Электродвигатель	1
217	Шайба 10	4
218	Кронштейн двигателя	1
219	Шайба 10	4
220	Болт М10×50	4
221	Гайка М10	4
222	Шайба демпфер	8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Наименование	Кол-во
223	Шкив электродвигателя	1
224	Шпонка 6×36	1
225	Винт М5×16	1
226	Гайка М5	1
227	Винт М8×35	5
228	Крышка редуктора	1
229	Подшипник 6010	1
230	Вал редуктора	1
231	Шпонка 12×55	1
232	Червячное колесо	1
233	Стопорное кольцо 50	1
234	Пластиковая крышка 40×25×8	1
235	Подшипник 30205	2
236	Картер редуктора	1
237	Самоконтрящаяся гайка М8	5
238	Болт М8×20	1
239	Шайба 30	1
240	Шпонка 6×20	1
241	Шкив редуктора	1
242	Манжета	1

№	Наименование	Кол-во
243	Червяк	1
244	Подшипник 6208	1
245	Шток цилиндра отжима	1
246	Стопорное кольцо	1
247	Винт М6×20	12
248	Шайба 6	12
249	Шайба	1
250	Манжета	1
251	Пневмоугольник ø8, R1/4"	1
252	Крышка цилиндра отжима передняя	1
253	Втулка	1
254	Резиновое кольцо ø180×3,55	1
255	Манжета	1
256	Поршень	1
257	Самоконтрящаяся гайка М18×1,5	1
258	Корпус цилиндра отжима	1
259	Самоконтрящаяся гайка М6	12
260	Пневмоугольник ø8, R1/8"	1

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

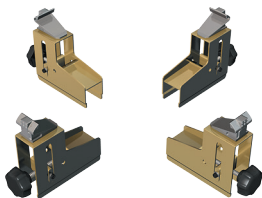
**Приспособления для демонтажа
низкопрофильных шин (РАХ-колёс)**

15.43



**Комплект адаптеров
для мотоколёс 6"-22"**

15.46



**Пластиковая
монтажная головка**

15.55



**Монтажная головка
для мотоколёс**

15.49



**Бортировщик колёс механический
4"-19,5"**

15.81



