

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

15.1 / 15.11



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию	13
Требования безопасности	17
Приложение 1 – Схемы составных частей	18
Приложение 2 – Описание составных частей	28
Гарантийные обязательства	33
Отметка о продаже	34
Отметки о ремонте	35
Дополнительные опции	36

Шиномонтажный станок обеспечивает монтаж и демонтаж камерных и бескамерных шин автомобилей, а также накачку их до рабочего давления.

Шиномонтажные станки подразделяются на **полуавтоматические** и **автоматические** – соответственно с отклоняемой или не отклоняемой монтажной стойкой.

Шиномонтажный станок с пневматическим зажимом колеса на монтажном столе, который позволяет закрепить колесо, как за внешнюю, так и за внутреннюю часть диска.

Станок оснащён пневматическим механизмом отжима борта покрышки обода от диска. На станке устанавливается дозатор масла, который автоматически регулирует подачу масла в пневмосистему станда.

Шиномонтажный стенд имеет следующие преимущества:

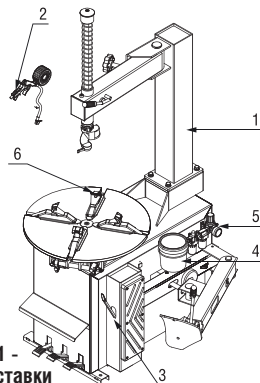
- надёжность и простота в эксплуатации;
- прочная и безопасная конструкция;
- поворотная монтажная колонна;
- мощный отжимной пневмоцилиндр и лопатка особой формы позволяют работать быстро и бережно;
- автореверс рабочего стола позволяет с лёгкостью произвести демонтаж;
- монтажная головка выставляется относительно обода колеса по высоте и по горизонтали;
- форма монтажной головки подходит практически для всех видов шин;
- имеются пластиковые протекторы на зажимные кулачки.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шиномонтажный стенд	1 шт.
2. Пистолет для накачки воздуха с манометром	1 шт.
3. Монтажная лопатка	1 шт.
4. Ёмкость для смазки	1 шт.
5. Блок подготовки воздуха	1 шт.
6. Пластиковые накладки на зажимные кулачки	4 шт.
7. Пластиковые слайдеры монтажной головки	1 компл.
8. Ремкомплект на пневмоцилиндры	1 шт.
9. Кисть	1 шт.
10. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.
11. Упаковка изделия	1 шт.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.



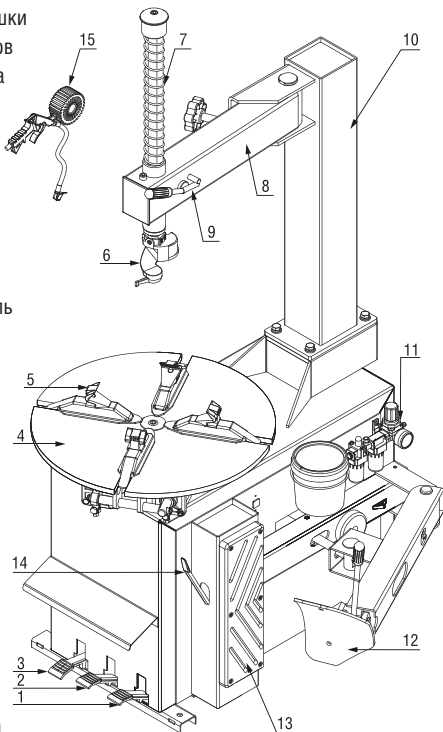
**Рисунок 1 -
Комплект поставки**

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	15.1 / 15.11
Тип модели	полуавтоматическая
Мощность мотора, кВт	1,1 / 0,75
Питание сети, В	220 / 380
Макс. диаметр колеса, дюйм (мм)	39 (1000)
Макс. ширина колеса, дюйм (мм)	3–13 (76–330)
Диапазон зажима снаружи, дюйм (мм)	10–20 (254–509)
Диапазон зажима изнутри, дюйм (мм)	12–22 (305–559)
Давление воздуха, атм	8–10
Макс. раскрытие отжима, мм	350
Макс. усилие отжима, кг	2500
Уровень шума, dB	< 70
Вес нетто, кг	190
Вес брутто, кг	230
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	980×760×840

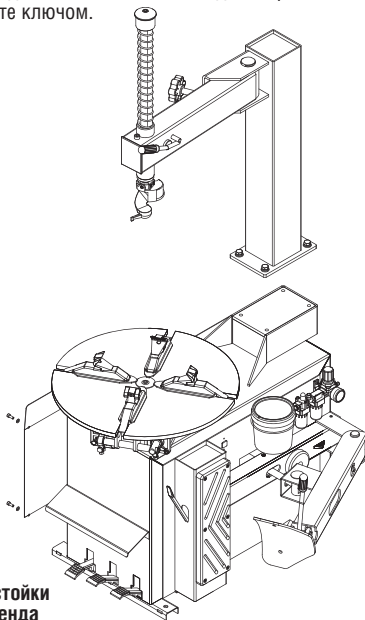
УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

1. Педаль отжима покрыви
2. Педаль зажима кулачков
3. Педаль вращения стола
4. Монтажный стол
5. Зажимной кулачок
6. Монтажная головка
7. Штанга
8. Консоль
9. Фиксатор штанги
10. Стойка
11. Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором
12. Лопата отжима
13. Буфер
14. Монтажная лопатка
15. Пистолет для накачки воздуха с манометром



**Рисунок 2 – Общий вид
шиномонтажного стенда**

Для установки стенда требуется пространство 1400 (ширина) × 1685 мм (глубина). Расстояние от стенда до стен должно быть минимум 500 мм. Стенд следует устанавливать на твёрдом, горизонтальном и неповреждённом полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.



**Рисунок 3 – Монтаж стойки
шиномонтажного стенда**

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж стойки:

1. Временно снимите боковую крышку стенда, открутив 4 болта, расположенные сверху/сзади корпуса. Открутите 4 монтажных болта и гайки, расположенных на монтажной площадке стойке.
2. Вместе с помощником установите стойку на корпус, и совместите 4 отверстия, из которых были вынуты болты.
3. Туго затяните вышеупомянутые болты и гайки, тем самым фиксируя стойку.

Подсоединение пневматики:

1. Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
2. Подсоедините пистолет для накачки шин к разъёму.
3. Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление 8–10 атм.) при помощи разъёма, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата.

Подключение электропитания:

1. Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке стенда, совпадает с входным напряжением.
2. Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
3. Стенд должен быть оснащён автоматом защиты сети и УЗО.

4. Подключите стенд к источнику электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 атм.
5. Нажмите педаль вращения стола (3, рис. 2). Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки.
6. Нажмите педаль отжима покрышки (1, рис. 2) до срабатывания лопаты отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение.
7. Нажмите педаль зажима кулачков (2, рис. 2) для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.
8. Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника (15, рис. 2).

Разбортирование колеса

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

1. Полностью сведите кулачки на монтажном столе.
2. Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 4).



Рисунок 4 – Отжим шины от диска

ПОРЯДОК РАБОТЫ

3. Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода или когда покрывка сместиться во внутреннее углубление обода.
4. Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрывка не отойдет полностью от обода.
5. Прodelайте то же самое с другой стороны колеса.

Снятие шины с диска

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

1. Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрывки смазку.
2. Установите колесо на монтажный стол (4, рис. 2).
3. Чтобы закрепить колесо на столе, прodelайте следующее (в зависимости от размера колеса):

Обод от 10" до 20":

- Поместите четыре кулачка (5, рис. 2) в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима (2, рис. 2).
- Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора.
- Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.

Обод от 12" до 22":

- Полностью сведите кулачки.
- Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксируется.
- Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

4. Опустите штангу (7, рис. 2), пока монтажная головка (6, рис. 2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.
5. Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис. 5).
6. Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (3, рис. 2).

Замечание: Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом ниппель камеры располагался не ближе 1" справа от головки.

7. Удерживая монтажную лопатку (14, рис. 2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.
8. Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.



Рисунок 5 – Снятие шины с диска

Установка шины на обод

1. Перед началом уберите балансировочные грузы с колеса.
2. Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.
3. Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (5, рис. 2).

Замечание: Если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу. Вместо этого сдвиньте в сторону консоль (8, рис. 2) с зафиксированной штангой (7, рис. 2).

4. Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) ее задней части (рис. 6). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.
5. Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
6. Вставьте камеру (если она есть).
7. Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.

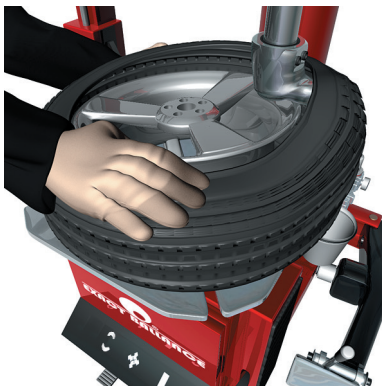


Рисунок 6 – Установка шины на обод

Накачивание шины

ВНИМАНИЕ! Лопнувшая шина может привести к серьёзным телесным повреждениям оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие части тела подальше от шины. Накачивайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.

1. Чтобы накачать шину, наденьте наконечник пистолета для накачки (15, рис. 2) на ниппель шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает ниппель.
2. Переведите рычажок в нижнее положение.
3. Воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от ниппеля и закрутите колпачок.

1. Перед началом работы проверяйте общее состояние станда: нет ли ослабленных винтов, поломанных деталей. Проверьте натяжку ремней, соединяющих движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, всё, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.
2. Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.
3. Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3–4 нажатий на педаль отжима крышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла.
4. Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепёжные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.
5. При отключенном электропитании проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

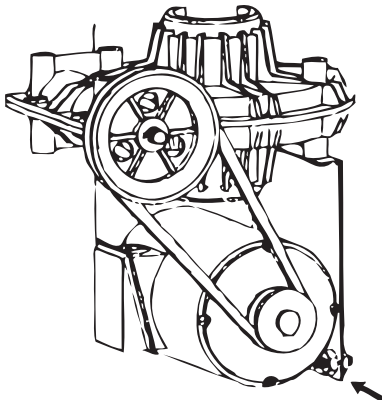
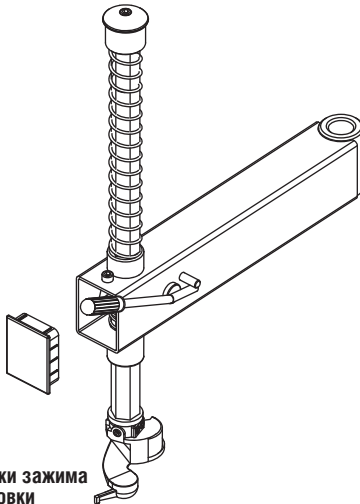


Рисунок 7 – Натяжение клинового ремня электропривода стола

6. Если блокировка не фиксирует штангу, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки (рис. 8).
7. Для очистки или замены центрального обратного клапана (рис. 9) снимите крышку с левой стороны аппарата.
8. Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.
9. Поток сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.
10. Для очистки или замены клапана отжима крышки повторите шаги 8, 9, 10.



**Рисунок 8 – Место регулировки зажима
штанги монтажной головки**

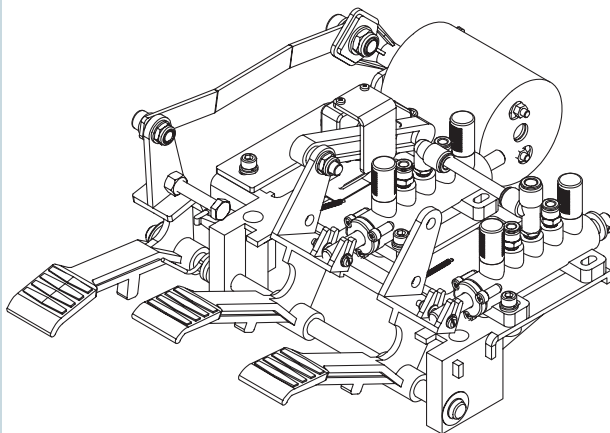


Рисунок 9 - Распределитель воздуха в сборе

Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Поворотный стол не вращается	Не вставлена в розетку вилка или отсутствует напряжение в сети	Вставьте вилку
	Неисправность электромотора	Проверьте в моторе проводку и контакты
	Сломана педаль вращения стола	Проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола
	Ослаблен или порван ремень	Подтяните или замените ремень

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Стол застопоривается при снятии/установке шины	Ослаблен ремень	Подтянуть
Медленно расходятся/сходятся кулачки	Засорился демпфер	Очистить или заменить
Кулачки не фиксируют колесо как следует	Износились кулачки	Заменить кулачки
	Дефект уплотнений подстольных цилиндров	Заменить уплотнения в цилиндре
Монтажная головка касается обода колеса во время (де)монтажа	Сломана или неправильно отрегулирована салазка замка	Заменить или отрегулировать салазку
	Ослаблен винт салазки	Затянуть винт
Педаль отжима покрышки или педаль зажима диска застревают	Лопнула возвратная пружина педали	Заменить пружину
Разбортирование/отжим закраины шины проходит с трудом	Засорился демпфер	Очистить или заменить демпфер
	Повреждено уплотнение в клапане	Заменить кольцо
	Повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра	Заменить

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Содержите рабочее место сухим и чистым. Захламлённость, сырость или присутствие воды на рабочем месте могут привести к увечьям.
2. Если вы не пользуетесь устройством, его и инструменты следует хранить в сухом месте. При длительном хранении в нерабочем состоянии его следует отключить от источника питания.
3. Перед началом работы проверьте работоспособность аппарата и наличие поврежденных деталей. Последние необходимо заменить или отремонтировать.
4. При техобслуживании замену деталей производить только оригинальными запчастями. Детали и аксессуары, допущенные к использованию, вы можете приобрести у дистрибьютора.
5. Регулярно производите очистку аппарата и содержите его в сухих условиях.
6. Техобслуживание должно производиться квалифицированным персоналом.
7. Используйте аппарат только по назначению.

Особые меры предосторожности

1. Перед проведением техобслуживания или ремонтных работ отключите электропитание, отсоедините машину от источника подачи воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы стравить из машины весь сжатый воздух.
2. Используйте чистый сухой сжатый воздух при давлении 8–10 атм. Не превышайте указанного значения.
3. Во избежание преждевременного износа пневмоагрегатов применяйте лубрикатор (автоматический маслораспылитель).
4. Давление в шине должно быть не выше и не ниже рекомендованного изготовителем.
5. Во избежание травм и поломок аппарата следите за тем, чтобы обод колеса был прочно зажат кулачками.
6. Во время зажима ни в коем случае не помещайте руки между ободом колеса и кулачками.

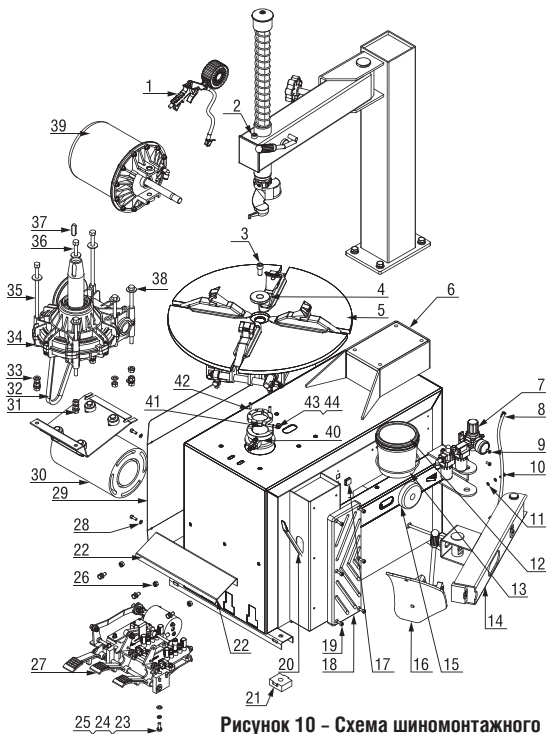


Рисунок 10 – Схема шиномонтажного стенда

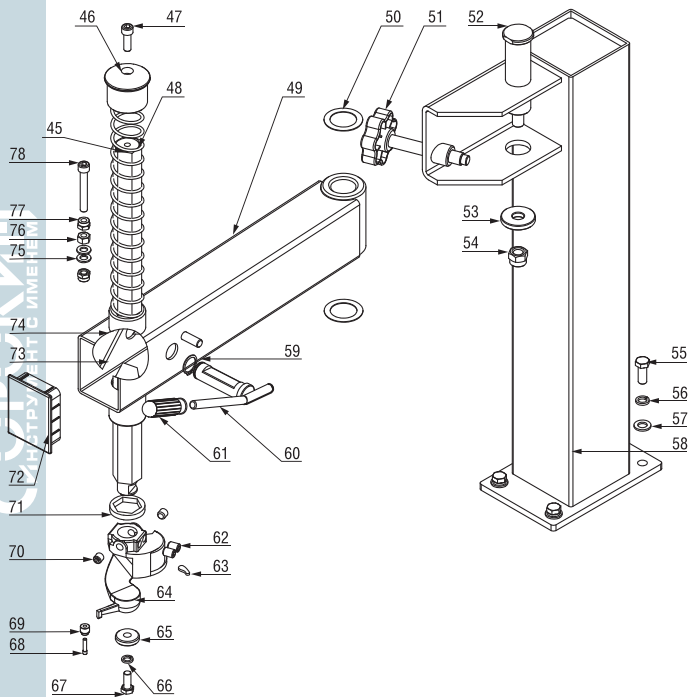


Рисунок 11 – Схема колонны монтажной

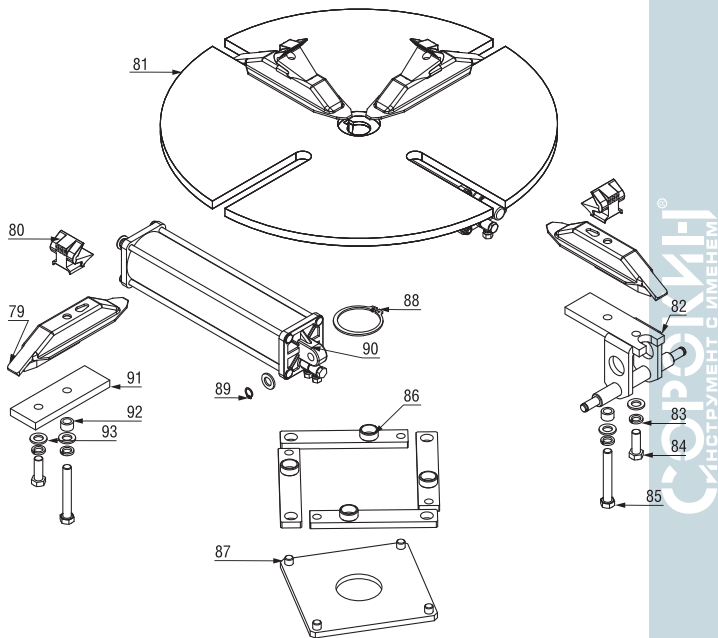


Рисунок 12 – Схема стола монтажного

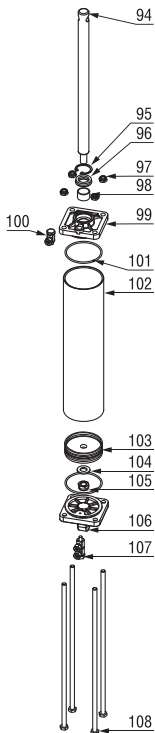


Рисунок 13 – Схема цилиндра зажимного

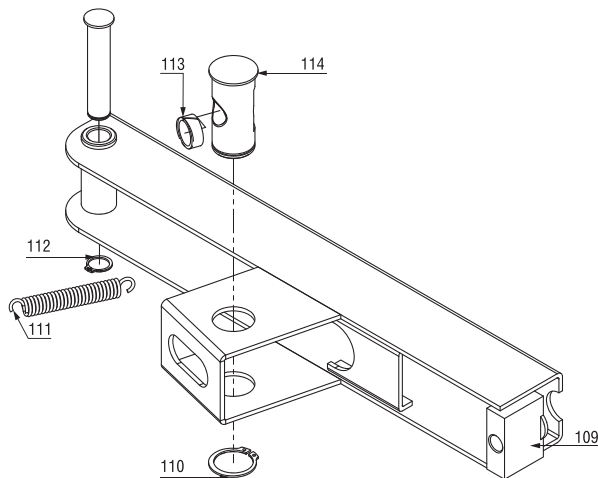


Рисунок 14 – Балка отжима

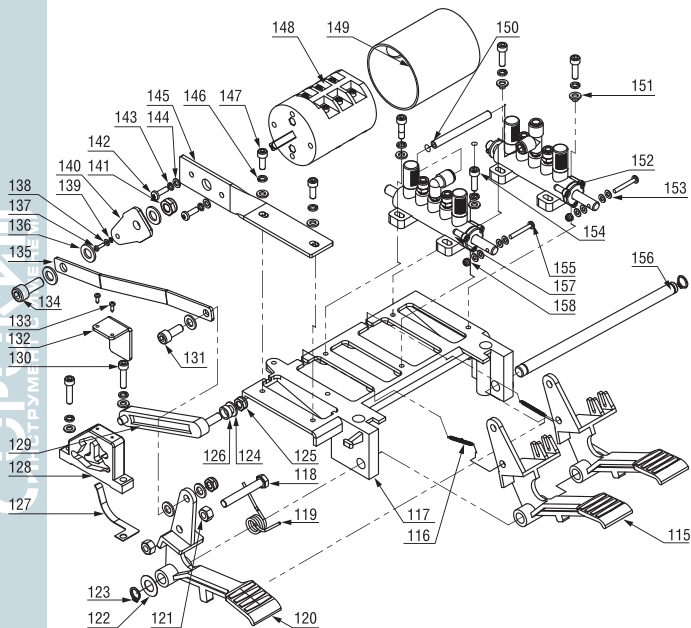


Рисунок 15 – Схема 5-ходового распределителя

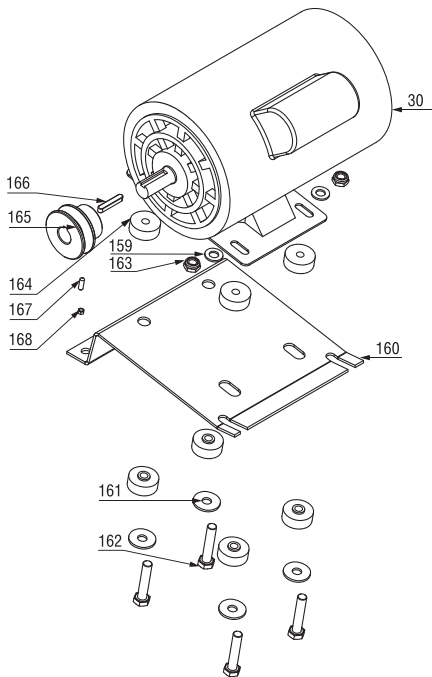


Рисунок 16 – Схема электродвигателя

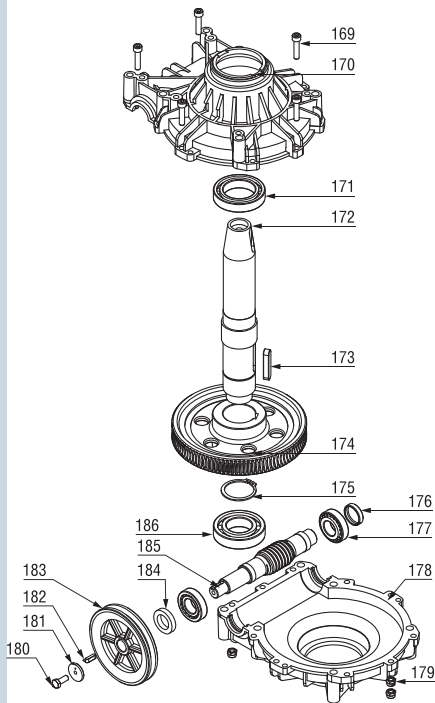


Рисунок 17 – Схема червячного редуктора

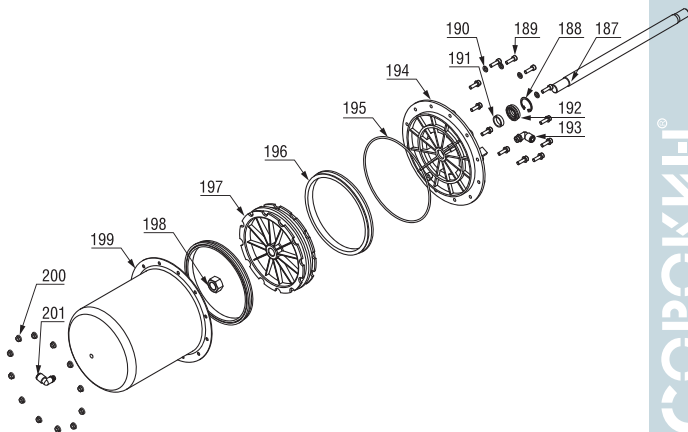
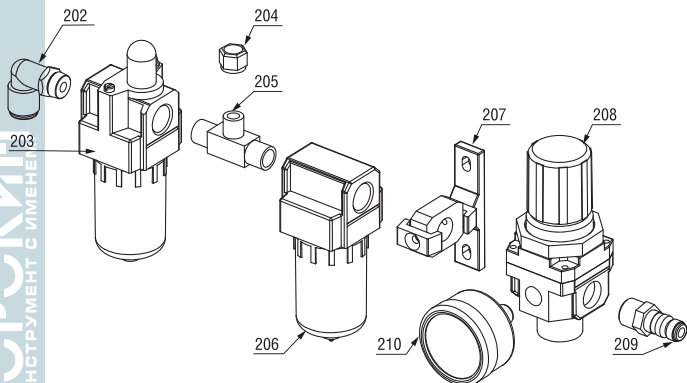


Рисунок 18 – Схема отжимного цилиндра



**Рисунок 19 – Схема фильтра влагоотделителя
с редуктором и лубрикатором**

№	Наименование	Кол-во
1	Пистолет для накачки воздуха с манометром	1
2	Стопорный винт	1
3	Винт М12×25	1
4	Шайба поворотного стола	1
5	Монтажный стол в сборе	1
6	Кронштейн крепления колонны	1
7	Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором	1
8	Кабель питания	1
9	Винт М5×12	2
10	Болт М5×16	1
11	Шайба 5	2
12	Ёмкость для смазки	1
13	Держатель ёмкости	1
14	Балка отжима	1
15	Буфер балки	1
16	Лопата	1
17	Резиновый блок	1
18	Резиновый буфер	1
19	Винт М6×16	10
20	Монтажная лопатка	1
21	Резиновая опора	4

№	Наименование	Кол-во
22	Передняя крышка	1
23	Болт М8×20	5
24	Шайба 8	5
25	Шайба 8	5
26	Гайка М8	3
27	5-ти ходовой распределитель в сборе	2 ³
28	Шайба 6	4
29	Левая крышка	1
30	Электродвигатель	1
31	Гайка М10	14
32	Клиновой ремень А26"	1
33	Шайба 10	14
34	Редуктор в сборе	1
35	Болт М10×200	4
36	Болт М10×160	2
37	Шпонка 12×40	1
38	Шайба 10	6
39	Цилиндр отжима в сборе	1
40	Поворотный распределитель в сборе	1
41	Втулка поворотного распределителя	1
42	Винт М6×20	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Наименование	Кол-во
43	Винт М6×35	2
44	Шайба 6	2
45	Штанга монтажной головки	1
46	Набалдашник	1
47	Винт М10×30	1
48	Пружина	1
49	Консоль	1
50	Кольцо	1
51	Винт установочный	1
52	Шкворень	1
53	Шайба	1
54	Гайка М16	1
55	Болт М12×30	4
56	Гровер 12	4
57	Шайба 12	4
58	Колонна	1
59	Стопорное кольцо	1
60	Фиксатор штанги	1
61	Прорезиненная рукоятка	1
62	Винт М12×16	2
63	Шпонка	1
64	Монтажная головка	1
65	Шайба	1

№	Наименование	Кол-во
66	Гровер 10	1
67	Болт М10×25	1
68	Винт 6×26	1
69	Ролик	1
70	Винт 12×12	1
71	Буферная втулка	1
72	Пластмассовая крышка	1
73	Блокировочная пластина	1
74	Механизм блокировки балки	1
75	Шайба 10	2
76	Гайка М10	1
77	Гайка М10	2
78	Винт М10×70	1
79	Салазка	4
80	Кулачок	4
81	Монтажный стол	1
82	Салазки с осью	2
83	Гровер	8
84	Болт М12×35	4
85	Болт М12×85	4
86	Тяга	4
87	Управляющая пластина	1
88	Стопорное кольцо 65	1

№	Наименование	Кол-во
89	Стопорное кольцо 12	4
90	Зажимной цилиндр в сборе	2
91	Зажимная плата	2
92	Втулка	4
93	Шайба 12	12
94	Шток цилиндра	2
95	Стопорное кольцо 30	2
96	Манжета	2
97	Гайка М8	8
98	Втулка	2
99	Передний фланец	2
100	Пневморазъём	2
101	Уплотнительное кольцо 65×2,65	4
102	Корпус цилиндра 70	2
103	Поршень	2
104	Шайба 12	2
105	Гайка М12	2
106	Задний фланец	2
107	Пневморазъём	2
108	Шпилька	8
109	Кронштейн зажима	1
110	Стопорное кольцо 34	1

№	Наименование	Кол-во
111	Пружина	1
112	Стопорное кольцо 18	1
113	Втулка	1
114	Шарнир	1
115	Педаль отжима	1
116	Пружина кручения	2
117	Кронштейн педалей	1
118	Болт М8×55	1
119	Пружина	1
120	Педаль зажима кулачков	1
121	Гайка М8	2
122	Шайба 12×0,5	2
123	Стопорное кольцо 12×1	2
124	Шайба 8	2
125	Гайка М8	2
126	Проставка	1
127	Плоская пружина	1
128	Кронштейн выключателя	1
129	Кулиса	1
130	Винт М6×25	2
131	Винт М8×20	1
132	Кожух кулачка	1
133	Винт ST2,9×9,5	2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Наименование	Кол-во
134	Винт М10×25	1
135	Шайба 10	3
136	Тяга	1
137	Винт М3×10	1
138	Шайба 3	1
139	Гровер	1
140	Кронштейн выключателя	1
141	Гайка М10	1
142	Винт М5×16	2
143	Шайба 5	2
144	Шайба 5	2
145	Кронштейн выключателя	1
146	Гровер 6	8
147	Винт М6×16	2
148	Реверсивный переключатель	1
149	Корпус реверсивного переключателя	1
150	Шланг 8–5 мм	1
151	Шайба 6	8
152	Клапан педали отжима	1
153	Шайба 4	8
154	Винт М6×20	4
155	Винт М4×30	2

№	Наименование	Кол-во
156	Ось педалей	1
157	Клапан педали зажима кулачков	1
158	Гайка М4	2
159	Шайба 10	4
160	Кронштейн двигателя	1
161	Шайба 10	4
162	Болт М10×50	4
163	Гайка М10	4
164	Шайба демпфер	4
165	Шкив электродвигателя	1
166	Шпонка 6×36	1
167	Винт М5×16	1
168	Гайка М5	1
169	Винт М8×35	5
170	Крышка редуктора	1
171	Подшипник 6010	1
172	Вал редуктора	1
173	Шпонка 12×55	1
174	Червячное колесо	1
175	Стопорное кольцо 50	1
176	Пластиковая крышка	2
177	Подшипник 30205	2

№	Наименование	Кол-во
178	Картер редуктора	1
179	Самоконтрящаяся гайка М8	5
180	Болт М8×20	1
181	Шайба 30	1
182	Шпонка 6×20	1
183	Шкив редуктора	1
184	Манжета	1
185	Червяк	1
186	Подшипник 6208	1
187	Шток цилиндра отжима	1
188	Стопорное кольцо	1
189	Винт М6×20	12
190	Шайба 6	12
191	Шайба	1
192	Манжета	1
193	Угловой переходник $\varnothing 8, R1/4"$	1
194	Крышка цилиндра отжима передняя	1

№	Наименование	Кол-во
195	Резиновое кольцо $\varnothing 180 \times 3,55$	1
196	Манжета	2
197	Поршень	1
198	Самоконтрящаяся гайка М18×1,5	1
199	Корпус цилиндра отжима	1
200	Самоконтрящаяся гайка М6	12
201	Угловой переходник $\varnothing 8, R1/8"$	1
202	Угловой переходник $\varnothing 8, R1/4"$	1
203	Лубрикатор	1
204	Заглушка	1
205	Тройник	1
206	Влагоотделитель	1
207	Кронштейн лубрикатора	1
208	Воздушный редуктор	1
209	Быстросъемный адаптер	1
210	Манометр	1

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800) 333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

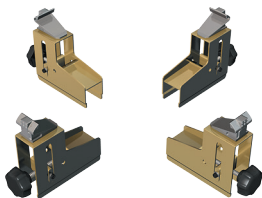
Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

**Комплект адаптеров
для мотоколёс 6"-22"**

15.46



**Пластиковая
монтажная головка**

15.55



**Монтажная головка
для мотоколёс**

15.49



**Бортировщик колёс механический
4"-19,5"**

15.81



