

ШТАБЕЛЕРЫ СЕРИИ DYC С ЭЛЕКТРОПОДЪЕМОМ



МОДЕЛИ

- DYC 1020
- DYC 1025
- DYC 1030
- DYC 1035
- DYC 1520
- DYC 1525
- DYC 1530
- DYC 1535

NOBLIFT

Примечание: владелец и оператор перед использованием гидравлического штабелера **ОБЯЗАНЫ** ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.



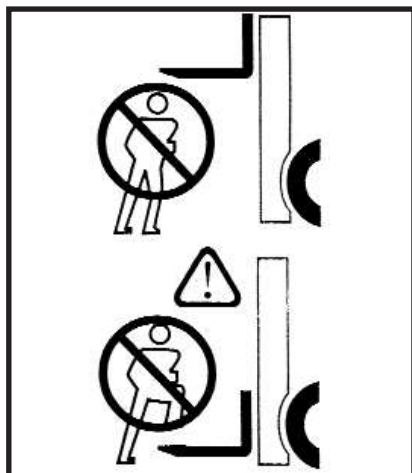
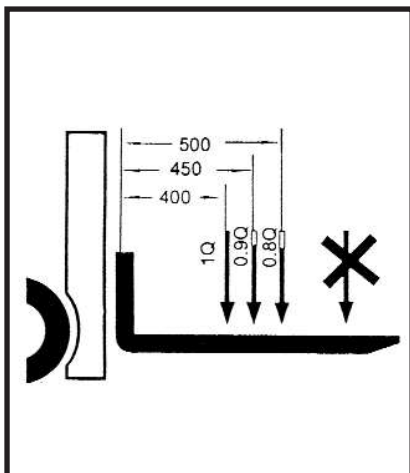
ВНИМАНИЕ!

1. Во время транспортировки груза вилы могут быть подняты на высоту не более 300 мм от поверхности.
2. Груз должен быть распределен на вилках равномерно и не превышать максимально допустимого значения.
3. Запрещается находиться с обеих сторон подъемного устройства во время его работы.



ВНИМАНИЕ!

1. Штабелер предназначен для работы на ровных горизонтальных поверхностях.
2. Обращайте внимания на возможные препятствия во время движения штабелера по наклонным поверхностям.



1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Внимательно прочитайте данную Инструкцию перед началом эксплуатации оборудования. Правильная эксплуатация и периодические проверки являются необходимым условием экономной и эффективной работы оборудования и значительно продлевают срок его службы.

Все важные аспекты описаны в данной Инструкции. Вся представленная здесь информация основана на данных, имевшихся на момент распечатывания инструкции. Мы сохраняем за собой право изменять наши изделия в любой момент без уведомления и без каких-либо санкций в наш адрес. Поэтому мы предлагаем всегда сверяться с возможными модернизациями.

Производитель и дистрибьютер данного оборудования не несет ответственности в случае повреждения или несчастного случая, произошедших по причине небрежного обращения при установке и эксплуатации оборудования необученным персоналом, а также ненадлежащего использования электрического штабелера.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Электрический штабелер серии DYC применяется для вертикального складирования грузов на поддонах, а также их перемещения на небольшие расстояния по ровным горизонтальным поверхностям.

3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

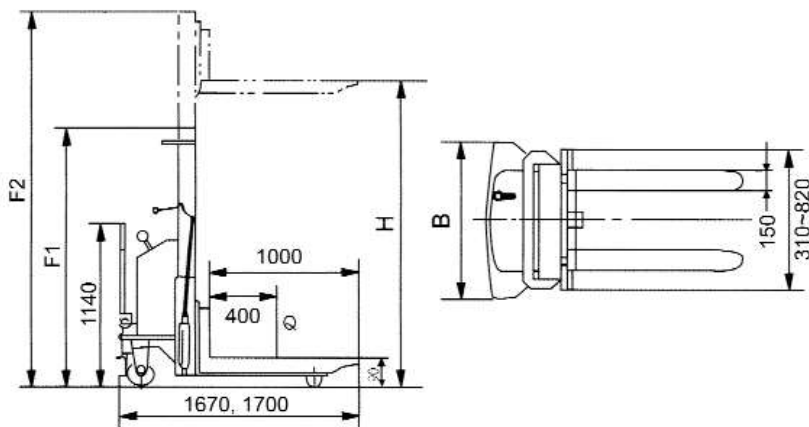


Рисунок 2

Характеристика/ Модель		DYC 1020	DYC 1025	DYC 1030	DYC 1035	DYC 1520	DYC 1525	DYC 1530	DYC 1535
Грузоподъемность	Q (кг)	1000				1500			
Высота подъема	H (мм)	2000	2500	3000	3500	2000	2500	3000	3500
Длина вил	L (мм)	1000							
Ширина вил	E (мм)	310 ~ 820							
Расположение центра тяжести	c (мм)	400							
Скорость поднятия	Без нагрузки	0,12 м/с							
	С нагрузкой	0,06 м/с							
Скорость опускания	Без нагрузки	0,06 м/с							
	С нагрузкой	< 0.12 м/с							
Аккумуляторная батарея		12 В/120 Ач				12 В/150 Ач			
Вес аккумуля. батареи (кг)		36 кг				45 кг			
Общая длина (мм)		1670				1700			
Общая ширина, В (мм)		810				930			
Общая высота, F1 (мм)		1580	1830	2080	2330	1580	1830	2080	2330
Высота подъема мачты, F2 (мм)		2560	3060	3560	4060	2560	3060	3560	4060
Вес штабелера (кг)		424	446	468	490	448	470	492	514

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ДО НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Если штабелер был поврежден в процессе транспортировки, ни в коем случае нельзя запускать его в эксплуатацию. Необходимо связаться с дилером и сообщить о таком обстоятельстве.
2. Перед поставкой штабелера с завода-изготовителя все его трущиеся части смазываются, а гидрозел заполняется маслом.
3. Если батарея поставляется в комплекте, то она заряжена.
4. Если зарядное устройство поставляется в комплекте, необходимо перед началом эксплуатации установить его для зарядки батареи до номинального значения.

РАБОТА ШТАБЕЛЕРА

1. Поверните ключ, произойдет включение и загорится индикатор. Потяните ручку управления на себя: произойдет поднятие вил.
2. Движение руки вперед (от себя) опустит вилы.
3. Если отпустить ручку управления, возвратная пружина вернет ее в нейтральное положение.
4. Штабелер предназначен для работы на ровных горизонтальных поверхностях. Во время транспортировки груза вилы могут быть подняты на высоту не более 300 мм от поверхности.
5. При перемещении штабелера с грузом на поднятых вилах движения надо осуществлять медленно и по возможности плавно.
6. Груз должен быть распределен на вилах равномерно и не превышать максимально допустимого значения. Неуровновешенный груз может привести как к повреждению штабелера, так и к грузу.

7. Груз не следует оставлять на поднятых вилах штабелера на продолжительное время после окончания работы.

8. Нельзя тянуть или оставлять штабелер на наклонных поверхностях.

9. Необходимо всегда в процессе работы или при хранении не допускать попадания на штабелер дождя, снега и, вообще, предохранять его от слишком большой влажности.

ЗАРЯДКА БАТАРЕИ

1. Поверните ключ, и если дисплей покажет менее 11 В или зажжется красная лампа вместе со звуковым сигналом, необходимо произвести подзарядку батареи.

2. Ниже указаны номинальные значения для зарядного устройства:

входные: перем. ток 220 В 50 Гц

выходные: пост. ток 12 В 15 А

3. Для того, чтобы произвести зарядку штабелера, необходимо сначала вставить выходную вилку зарядного устройства в зарядное гнездо штабелера, а затем входную вилку зарядного устройства в розетку источника переменного тока. Поверните выключатель зарядного устройства, начнется процесс зарядки (загорится красная лампа индикатора). Нормальная продолжительность процесса зарядки около 10 часов.

4. Процесс зарядки должен осуществляться в хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников огня, искр и тепловых излучений радиаторов.

5. Убедитесь, что уровень электролита в батарее не ниже минимального уровня. Если уровень низкий (элементы батареи не закрыты электролитом), необходимо долить дистиллированную воду. При нормальных условиях эксплуатации доливка обычно производится раз в месяц.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

Постоянные профилактические меры, основанные на проведении регулярных проверок, в значительной степени уменьшают износ оборудования и позволяют устранить небольшие дефекты до того, как они могут перерасти в существенные поломки.

Своевременное обслуживание уменьшает затраты на ремонт и время простоя.

Аккумуляторная батарея является источником энергии штабелера.

Необходимо соблюдать следующие инструкции, чтобы получить максимальную выходную мощность и продлить срок службы батареи.

ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ

1. Следите, чтобы батарея всегда была заряжена.

2. Поднимите груз до максимальной высоты для проверки достаточного уровня масла в системе. Если высота подъема не достигла номинального значения для данной модели, значит необходимо долить масло. Для доливки используйте масло марки YA32 или идентичное.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

Необходимо уделять каждую неделю небольшое время для осмотра и чистки штабелера. Особое внимание следует обращать на колеса и их оси во избежание возможного их блокирования нитями, ветошью и т. п.

ПОЛУГODOVЫЕ ПРОВЕРКИ

1. Смажьте подъемную цепь. Если штабелер эксплуатируется в сильно запыленных условиях, цепь периодически следует протирать тряпкой, пропитанной маслом. Проверьте цепь на износ.

2. Проверьте и в случае необходимости подтяните все винты и гайки, а также крепление кабеля к батарее.

3. Проверьте степень износа щеток в двигателе насоса и, в случае необходимости, произведите необходимую регулировку для установления надежного контакта.

ЗАМЕНА МАСЛА В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

Мы рекомендуем менять масло каждые 200 часов работы. Если суммарное количество рабочего времени в год не достигает 200 часов, тем не менее необходимо менять масло не реже одного раза в год.

Замена масла производится следующим образом:

Убедитесь, что вилы находятся в нижнем положении;

Отсоедините масляный шланг в нижней части цилиндра и положите его в емкость. Затем переместите ручку управления на себя, насос включится, и масло вытечет из резервуара в емкость.

Для заполнения используйте гидравлическое масло YA⁶2N или идентичное. При работе в условиях низких температур рекомендуется использовать гидравлическое масло YP⁶0. После заправки масла в систему, необходимо осуществить подъем и опускание вил 2^е раза, что приведет к вытеснению воздуха из гидравлической системы. Однако, если вилы после этой процедуры не поднимаются на максимальную высоту, необходимо долить масло в систему.

ОБСЛУЖИВАНИЕ БАТАРЕИ

Уровень электролита должен проверяться по крайней мере раз в неделю.

Нельзя доливать электролит в батарею во время зарядки, так как электролит в процессе зарядки расширяется.

Для добавления использовать только дистиллированную воду.

Поверхность батареи должна всегда содержаться в чистоте, так как грязь и влага могут привести к утечке тока и, в результате, к уменьшению емкости батареи.

Пролившуюся кислоту можно нейтрализовать раствором соды или разбавленным аммиаком, затем смыть водой.

Присоединение к клеммам батареи должно быть хорошо затянутым и смазанным кислотостойкой смазкой для предотвращения образования солей. Образование солей на клеммах уменьшает контактирующие поверхности, что приводит к значительным потерям напряжения.

№ Наименование	кол	№ Наименование	кол	№ Наименование	кол
1 Рама с мачтой	1	39 Стопорное кольцо	1	76 Эластичный штифт	1
2 Аккумуляторная батарея	2	40 Пром. кольцо	1	77 Шайба	1
3 Передний ролик	2	41 Подшипник	10	78 Шток	1
4 Подшипник	4	42 Стопорное кольцо	9	85 Шланг выс. давления	1
5 Ось	2	43 Кронштейн	1	86 Цилиндр	1
6 Эластичный штифт	2	44 Винт	3	87 Болт	2
7 Перегородка	1	45 Ось	2	88 Хомут	1
8 Болт	6	46 Подшипник	4	89 О-уплотн. кольцо	1
9 Вставка	6	47 Колесо	1	90 Уплотн. кольцо	1
10 Гидростанция в сборе	1	48 Посадочный профиль	2	91 Винт	1
11 Выкл-ль питания	1	49 Винт	4	92 Наконечник цилиндра	1
12 Дисплей вольтметра	1	50 Ограничитель	8	93 Пылевое кольцо	1
13 Болт	6	51 Вставка ограничителя	8	94 Болт	1
14 Вставка	6	52 Стопорное кольцо	8	95 Ось блока	1
15 Вставка	2	53 Стопорное кольцо	8	96 Кронштейн блока	1
16 Винт	2	54 Подшипник	8	97 Винт	1
17 Вкладыш	2	55 Ролик мачты	8	98 Фиксирующий винт	1
18 Боковой ролик	2	56 Винт	8	99 Стопорное кольцо	2
19 Внутренняя мачта	1	57 Рама каретки	1	100 Стопорное кольцо	2
20 Защитный экран	1	58 Стопорное кольцо	2	101 Подшипник	8
21 Кожух	1	59 Ось	1	102 Ролик блока	2
22 Винт	3	60 Вилы	2	103 Штифт	2
23 Колесная опора	1	61 Винт	2	104 Палец	1
24 Эластичный штифт	1	62 Рукоятка тормоза	1	105 Цепь	2
25 Пружина	1	63 Гайка	1	106 Звено цепи	8
26 Буксирная вага	1	64 Шарнир с резьбой	1	107 Штифт	2
27 Ось	1	65 Болт	1	108 Штифт	2
28 Втулка	2	66 Стопорная гайка	1	109 Удлинитель цепи	2
30 Кронштейн	1	67 Соедин. шток	1	110 Пром. втулка	2
31 Подшипник	2	68 Шток	1	111 Шайба	2
32 Эластичный штифт	1	69 Кронштейн тормоза	1	112 Гайка	2
33 Звездочка цепи	1	70 Башмак тормоза	1	113 Гайка	6
34 Цепь	1	71 Втулка пружины	1	114 Проволочное кольцо	1
35 Натяжитель цепи	2	72 Пружина	1	115 Направляющая втулка	1
36 Зажим	4	73 Стакан пружины	1	116 Опорное кольцо	1
37 Защитный фартук	1	74 Пружина	1	117 У-уплотн. кольцо	1
38 Металлич. уголок	1	75 Стакан пружины	1	118 Поршень	1

6. ДЛЯ ЗАМЕТОК

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

6. ДЛЯ ЗАМЕТОК

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

НА ПРОДУКЦИЮ ФИРМЫ “NOBLELIFT EQUIPMENT”

Условия гарантийного обслуживания:

1. Торговая организация гарантирует исправность, отсутствие механических повреждений и полную комплектацию изделия на момент продажи. Если при покупке изделия покупателем не были предъявлены претензии по комплектации, внешнему виду, наличию механических повреждений, то в дальнейшем такие претензии не принимаются.

2. Гарантийный срок на детали и узлы, а также материалы, из которых изготовлено изделие, составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи при условии соблюдения покупателем всех положений, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

3. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали, относящиеся к разряду расходных материалов: уплотнительные кольца, прокладки, штифты, колеса и ролики

4. Владелец изделия осуществляет его доставку по адресу выполнения гарантийного ремонта и обратно самостоятельно.

5. Срок гарантийного ремонта определяется степенью неисправности изделия и может достигать до 20 календарных дней с момента обращения.

6. Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, заплаченной покупателем за данное изделие.

Гарантия не действует в следующих случаях:

=Гарантийный талон неправильно заполнен или подделан.

=Отсутствуют товарнофинансовые документы, подтверждающие факт покупки.

=Производились вскрытие или ремонт изделия покупателем или неуполномоченным сервисным центром.

=Недостатки возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования, хранения или транспортировки изделия.

=Попадение в изделие (гидравлический узел) посторонних предметов или жидкостей.

=Наличие на изделии внешних или внутренних механических повреждений (трещин, следов удара, сколов и т.п.), полученных в результате неправильной эксплуатации или транспортировки изделия.

=Недостатки обнаружены покупателем, и претензия заявлена после истечения гарантийного срока.

МОДЕЛЬ

ТОРГУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

ЗАВ. №

ПОДПИСЬ, ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

ДАТА ПРОДАЖИ

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие получено исправным, к внешнему виду, качеству и комплектации претензий нет.

Подпись покупателя:

Адрес гарантийного сервисного центра:

