



Руководство по эксплуатации Спецификация составных частей

SFH16.000.01PЭ

ШТАБЕЛЕРЫ СЕРИИ SFH

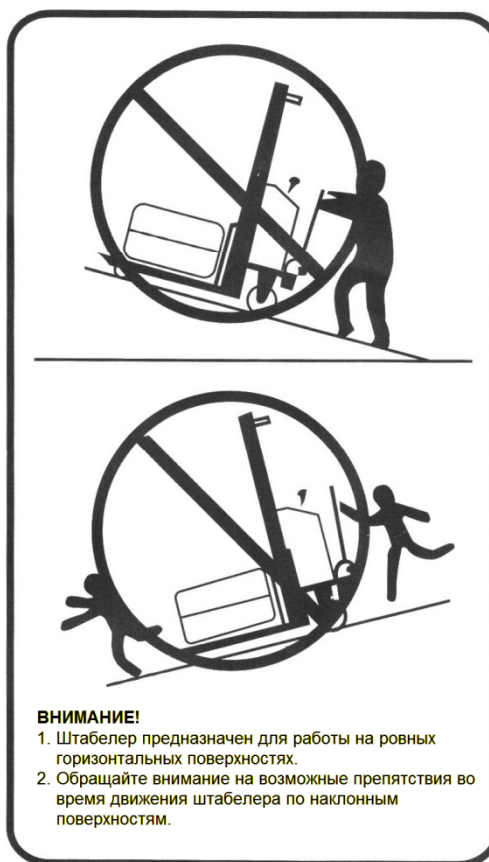
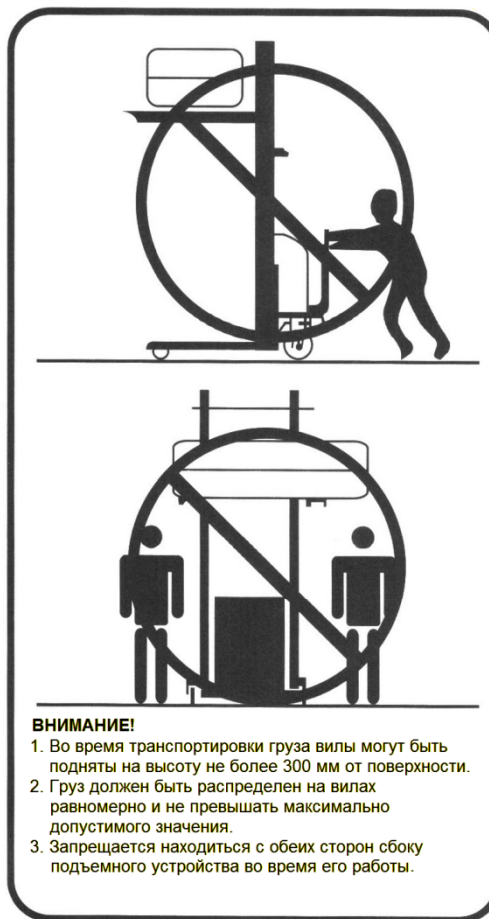
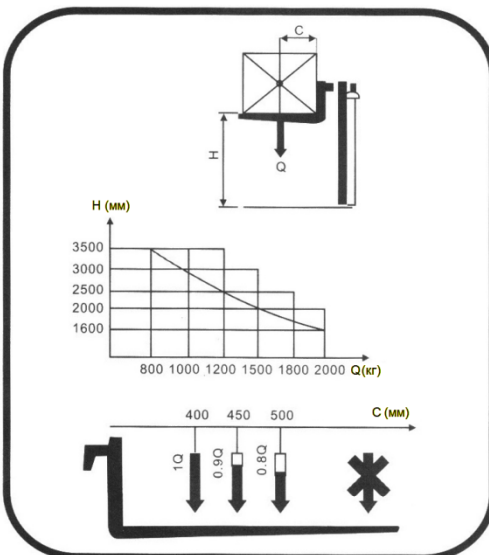
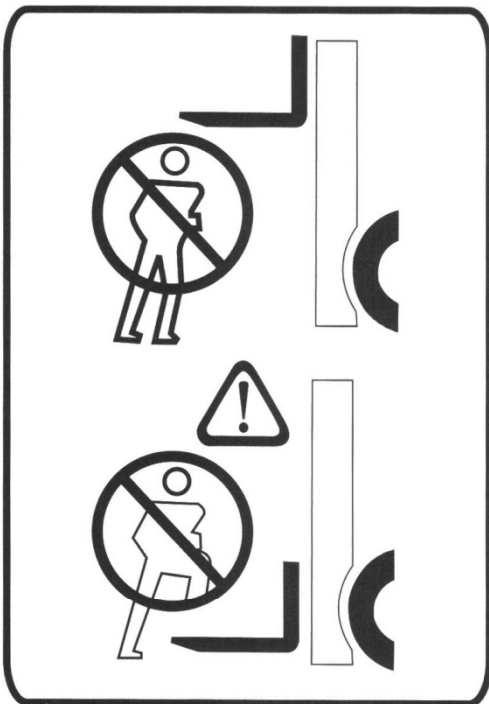
Модели SFH0516, SFH1016, SFH1516, SFH2016



Производитель и дистрибьютер данного оборудования не несет ответственности в случае повреждения или несчастного случая, произошедших по причине небрежного обращения при установке и эксплуатации оборудования необученным персоналом, а также ненадлежащего использования оборудования.

NOBLIFT

Примечание: владелец и оператор перед использованием гидравлического штабелера **ОБЯЗАНЫ** ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.



1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Внимательно прочитайте данную Инструкцию перед началом эксплуатации оборудования. Правильная эксплуатация и периодические проверки являются необходимым условием экономной и эффективной работы оборудования и значительно продлевают срок его службы.

Все важные аспекты описаны в данной Инструкции. Вся представленная здесь информация основана на данных, имевшихся на момент распечатывания инструкции. Мы сохраняем за собой право изменять наши изделия в любой момент без уведомления и без каких-либо санкций в наш адрес. Поэтому мы предлагаем всегда сверяться с возможными модернизациями.

Производитель и дистрибьютор данного оборудования не несет ответственности в случае повреждения или несчастного случая, произошедших по причине небрежного обращения при установке и эксплуатации оборудования необученным персоналом, а также ненадлежащего использования штабелера.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Штабелер серии SFH применяется для вертикального складирования грузов на поддонах, а также их перемещения на небольшие расстояния по ровным горизонтальным поверхностям.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		SFH0516	SFH1016	SFH1516	SFH2016
Грузоподъемность, кг	Q	500	1000	1500	2000
Расположение центра тяжести, мм	C	400	400	400	400
Максимальная высота подъема, мм	H	1600	1600	1600	1600
Минимальная высота вил, мм	h	90	90	90	90
Длина вил, мм	L	1150	1150	1150	1150
Ширина вил (min/max), мм	E	320/850	320/850	320/850	320/850
Ширина одной вилы, мм	e	160	160	160	160
Ширина нижних вил, мм	t+e2	530	530	530	530
Ширина одной нижней вилы, мм	e2	100	100	100	100
Габ. размеры (длина*ширина*высота), мм	A*B*F	1630*870*2110	1630*870*2110	1630*870*2110	1630*870*2110
Передние ролики (диаметр*ширина), мм	d	80*60	80*60	80*60	80*60
Колеса (диаметр*ширина), мм	D	180*50	180*50	180*50	180*50
Колея передних роликов, мм	t	430	430	430	430
Колея задних колес, мм	T	700	700	700	700
База, мм	Y	1100±50	1100±50	1100±50	1100±50
Передний свес вил, мм	X	480	480	480	480
Радиус поворота, мм	R	1250	1250	1250	1250
Ширина рабочего коридора, мм	Ast	2040	2040	2040	2040
Вес, кг		241	243	248	248

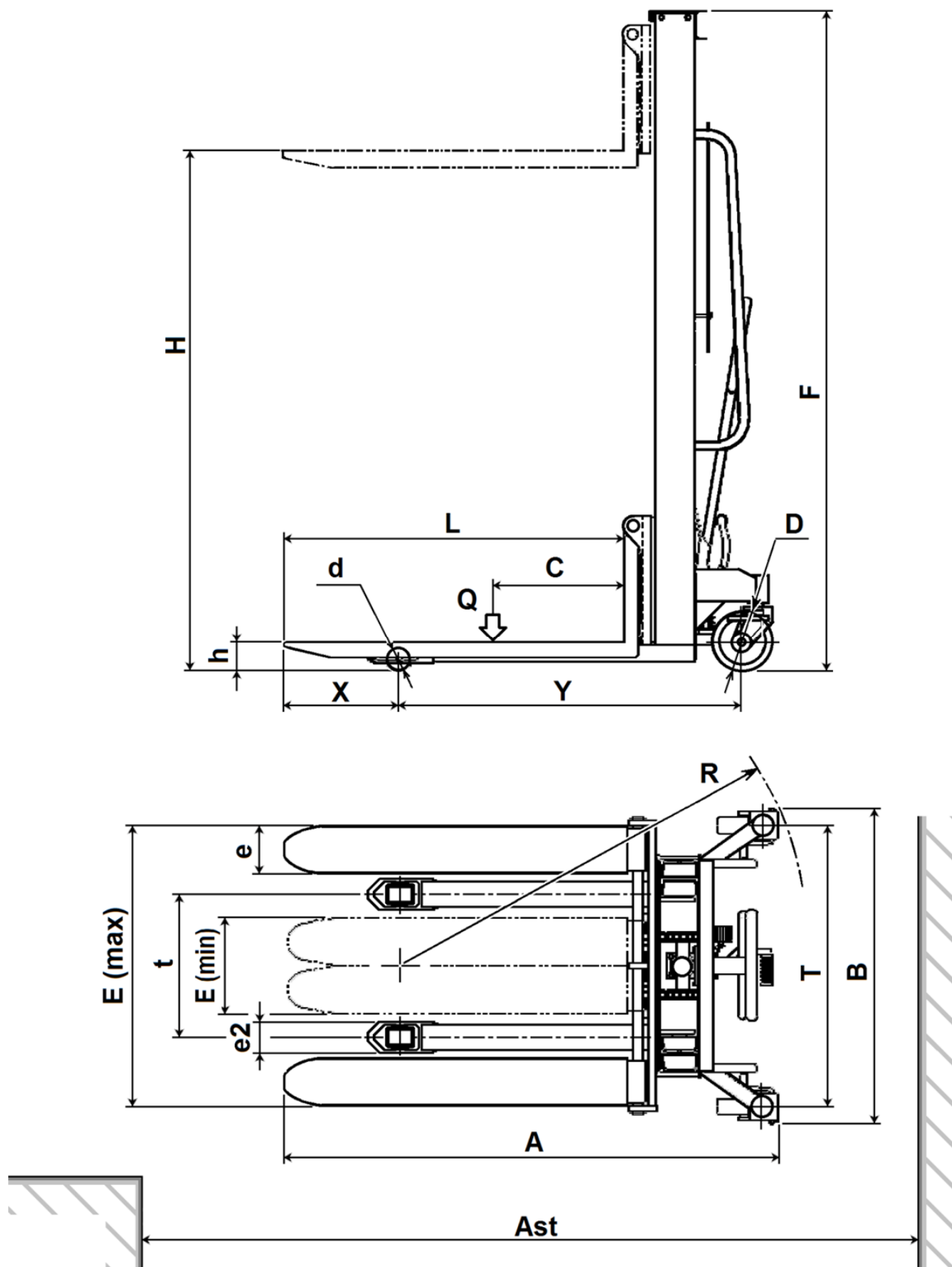


Рис.1. Размеры штабелера

4. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основными элементами ручного штабелера серии SFH являются гидравлическая система и подъемная мачта.

Штабелер поднимает грузы с помощью ручного гидравлического подъемного устройства, а перемещение по горизонтали осуществляется оператором вручную.

Гидравлическое устройство снабжено выпускным клапаном, буксирной вагой и ножной педалью для управления процессом подъема/спуска и обеспечивает плавный ход механизма в процессе подъема/спуска.

Все соединения несущей конструкции выполнены методом сварки. Задние поворотные колесные опоры снабжены тормозными механизмами, надежно стопорящими колеса. На осях колес и роликов установлены шариковые подшипники. Колеса выполнены из нейлона, что определяет их высокую износостойкость, легкость в управлении и безвредность для покрытия, по которому перемещается штабелер.

Рабочий процесс осуществляется следующим образом:

вилы штабелера подводятся под груз, задние колеса при необходимости блокируются каждое в отдельности тормозными механизмами. При каждом нажатии вниз буксирной ваги или накачивающей педали гидравлическое масло поступает в цилиндр и давит на поршень. Поршень, перемещаясь вверх, через шток воздействует на подъемный механизм и поднимает вилы. Сделав необходимое количество нажатий на буксирную вагу или педаль, можно поднять груз на требуемую высоту. После этого оператор вручную перемещает штабелер, например, для того, чтобы поместить груз на стеллаж.

Для того, чтобы опустить груз, надо нажать ногой на педаль выпускного клапана. Гидравлическое масло через клапан из рабочего цилиндра вернется обратно в емкость, и под силой тяжести груза вилы плавно опустятся вниз.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Температура окружающего воздуха должна находиться в пределах от -25°C до 45°C
2. Залитое в гидравлическую систему масло должно быть чистым, без примесей. Рекомендуется менять масло каждые 200 часов непрерывной работы механизма.
3. Перед началом работы необходимо проверить работу механизмов штабелера, а также надежность всех соединений. При необходимости подтянуть.
4. Груз необходимо распределять на вилах равномерно, масса груза не должна превышать допустимого значения.
5. Не оставляйте груз на вилах на длительное время и без присмотра.
6. При опускании груза следует нажимать на педаль, управляющую клапаном, легко и постепенно, чтобы не допустить резкого и быстрого опускания груза, что может привести к различным опасным ситуациям.
7. Если все же груз опускается на большой скорости, не рекомендуется для его остановки резко перекрывать выпускной клапан (резко бросать педаль), так как это вызовет гидравлический удар в системе и может привести к поломке частей гидравлической системы, а также возможному повреждению груза

6. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина	Методы устранения
1	Механизм не поднимается на необходимую высоту	Недостаток гидравлического масла.	Долейте масло.
2	Механизм не поднимается.	1. Не хватает масла в гидравлической системе или оно слишком вязкое.	Долейте масло до необходимого уровня или замените его.
		2. Присутствие в масле примесей, препятствующих плотному закрытию клапана.	Произведите фильтрацию масла или замените его.
		3. Произошло заедание педали или возвратной пружины, что привело к неполному закрытию выпускного клапана в верхнем положении. Возможно попадание инородного тела.	Проверьте состояние возвратной пружины, отрегулируйте педаль в верхнем положении; удалите инородное тело.
		4. Выпускной клапан или его педаль должным образом не отрегулированы	Отсоедините возвратную пружину, ослабьте соединительный болт, произведите регулировку педали до достижения нужного положения, затем затяните болт и поставьте пружину на место.
3	Поднятый груз не опускается	1. Педаль выпускного клапана не отрегулирована.	Отрегулируйте педаль (см. выше), почините или замените шток поршня или подшипники
		2. Воздействие постоянных побочных нагрузок на поршень привело к его деформации	
		3. Заедание роликов	
4	Просачивание или течь масла	1. Уплотняющие детали износились или повреждены	Осуществите проверку и ремонт, замените износившиеся уплотнительные детали, подтяните винты в местах соединений маслопроводящих деталей.
		2. Образовались небольшие трещины или поры в деталях	
		3. Ослабли соединения между маслопроводящими деталями.	

7. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

№	Наименование	кол -во
1	Основание домкр-а	1
2	Шарик стальной	6
3	Винт	4
4	Шайба уплотнительная	1
5	Клапан	1
6	Втулка	1
7	Стержень клапана	1
8	Брусok клапана	1
9	О-Кольцо уплотнительное	1
10	Шайба	1
11	Болт	1
12	Педаль клапана	1
13	Болт	1
14	Шайба насоса	1
15	Насос	1
16	Пылевое кольцо	1
17	У-Кольцо уплотнительное	1
18	О-Кольцо уплотнительное	1
19	Поршень насоса	1
20	Штифт	1
21	Пружина	1
22	Крышка пружины	1
23	Фильтр	1
24	Шайба уплотнительная	1
25	Шайба стопорная	1
26	У-Кольцо уплотнительное	1
27	Втулка-кольцо	1
28	О-Кольцо уплотнительное	1
29	Шток	1
30	Стакан цилиндра	1
31	Пружина	1
32	Цилиндр	1

№	Наименование	кол -во
33	Кольцо-прокладка	2
34	О-Кольцо уплотнительное	1
35	Пылевое кольцо	1
36	Крышка цилиндра	1
37	Буксирная вага	1
38	Ось	1
39	Втулка	2
40	Пружина	1
41	Штифт	1
42	Штифт	1
43	Педаль	1
44	Штифт	1
45	Рычаг	1
46	Втулка	1
47	Ось	1
48	Ролик надавливающий	1
49	Рубашка педали	1
50	Гнездо оси шкивов цепей	1
51	Ось шкивов	1
52	Шайба стопорная	2
53	Шарикоподшипник	2
54	Шайба стопорная	2
55	Шкив цепи	2
56	Цепь	2
57	Штифт цепи	4
58	Шплинт	8
59	Натяжитель цепи	2
60	Гайка	4
61	Шайба	4
62	Штифт	1
63	Винт	1
64	Штанга вил	1

№	Наименование	кол -во
65	Вилы	2
66	Регулировочный винт	2
67	Каретка вил	1
68	Шайба стопорная	2
69	Гайка	4
70	Болт	4
71	Ролик	4
72	Шарикоподшипник	4
73	Шайба стопорная	4
74	Шайба стопорная	4
75	Стальной шарик	4
76	Шарикоподшипник	4
77	Ролик передний	2
78	Ось переднего ролика	2
79	Штифт	2
80	Мачта в сборе	1
81	Болт	4
82	Шайба	6
83	Болт	2
84	шайба	2
85	Рейка	1
86	Гильза	4
87	Шайба	4
88	Болт	4
89	Щит	1
90	Болт	2
91	Гайка	2
92	Винт	3
93	Крышка	2
94	Колесная опора	2

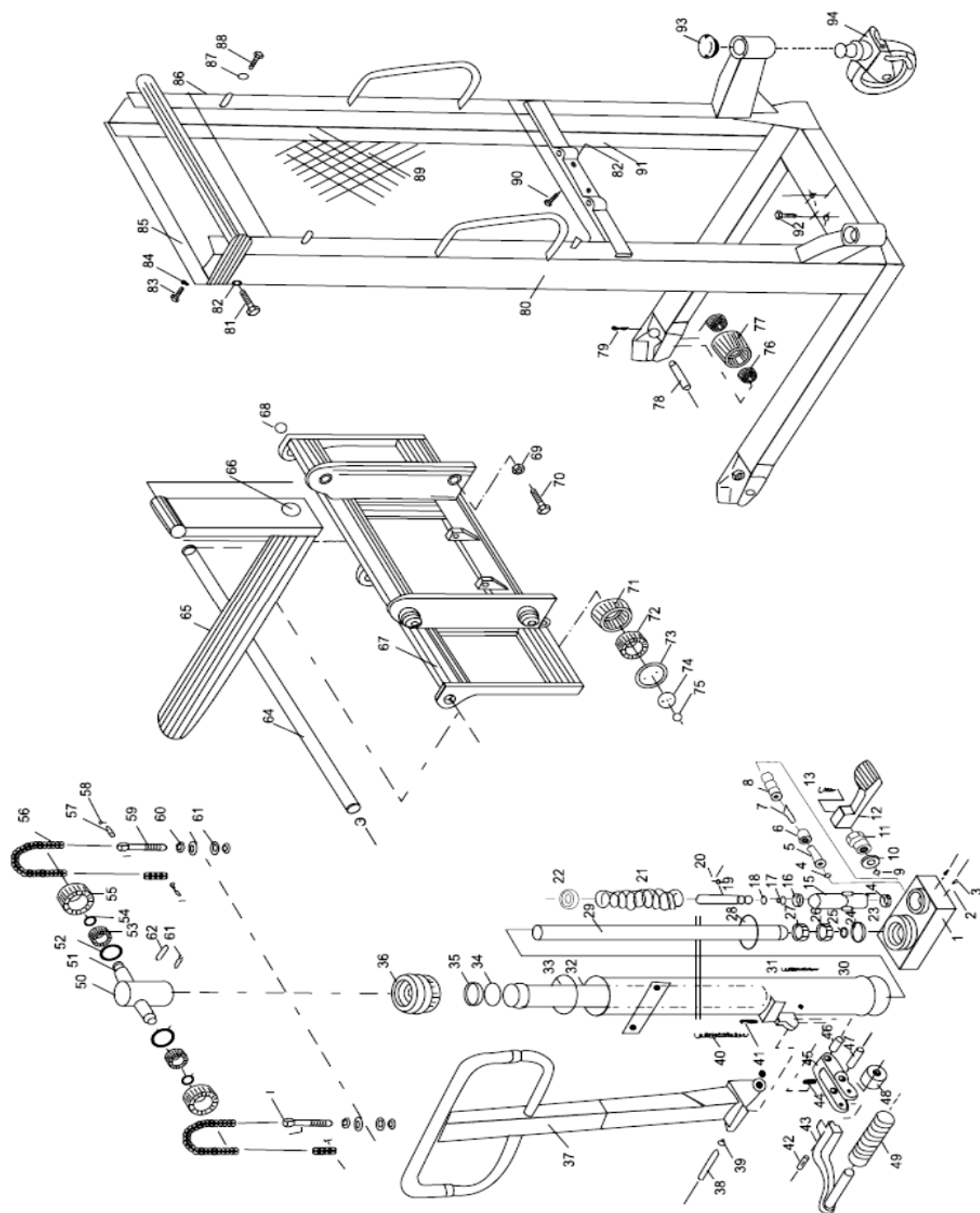


Рис.2. Составные части

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Условия гарантийного обслуживания:

1. Торговая организация гарантирует исправность, отсутствие механических повреждений и полную комплектацию изделия на момент продажи. Если при покупке изделия покупателем не были предъявлены претензии по комплектации, внешнему виду, наличию механических повреждений, то в дальнейшем такие претензии не принимаются.
2. Гарантийный срок на детали и узлы, а также материалы, из которых изготовлено изделие, составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи при условии соблюдения покупателем правил эксплуатации, изложенных в технической документации на изделие.
3. Гарантия не распространяется на быстро изнашиваемые детали, относящиеся к разряду расходных материалов: уплотнительные кольца, прокладки, штифты, колеса, ролики, подшипники.
4. Владелец изделия осуществляет его доставку по адресу выполнения гарантийного ремонта и обратно самостоятельно.
5. Срок гарантийного ремонта определяется характером неисправности изделия и может достигать до 20 календарных дней с момента обращения.
6. Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, оплаченной покупателем за данное изделие.

Гарантия не действует в следующих случаях:

- Гарантийный талон неправильно заполнен или подделан.
- Отсутствуют товарно-финансовые документы, подтверждающие факт покупки.
- Производились вскрытие или ремонт изделия покупателем или неуполномоченным сервисным центром.
- Недостатки возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования, хранения или транспортировки изделия.
- Попадание в изделие (гидравлический узел) посторонних предметов или жидкостей.
- Наличие на изделии внешних или внутренних механических повреждений (трещин, следов удара, сколов и т.п.), полученных в результате неправильной эксплуатации или транспортировки изделия.
- Недостатки обнаружены покупателем, и претензия заявлена после истечения гарантийного срока.

Модель _____
Зав. № _____
Дата
продажи _____

Торговая организация

подпись и печать продавца

С условия гарантии ознакомлен. Изделие получено исправным, к внешнему виду, качеству и комплектности претензий нет.

Подпись покупателя: _____

Адрес гарантийного сервисного центра: _____

ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]

ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]

ДЛЯ ЗАМЕТОК

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins or other markings visible.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]