



Штангенциркуль специальный
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦЦСК-6

зав. № _____

ПАСПОРТ
ШЦЦСК-6.00.001.ПС



1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШПЦСК-6 (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, KHP, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений наружных канавок и пазов.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс

1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 0 до 150	0,01	40	±0,04
от 0 до 200	0,01	50	±0,05
от 0 до 300	0,01	60	±0,08
от 0 до 500	0,01	100	±0,08
от 0 до 150	0,01	100	±0,08
от 0 до 200	0,01	110	±0,09
от 0 до 300	0,01	150	±0,12
от 0 до 500	0,01	150	±0,12

Таблица 2. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 0 до 150	260	75	15	0,21
от 0 до 200	310	85	15	0,35
от 0 до 300	445	95	15	0,44
от 0 до 500	685	135	20	0,80
от 0 до 150	300	140	15	0,30
от 0 до 200	345	145	15	0,37
от 0 до 300	485	195	20	1,04
от 0 до 500	685	195	20	1,24

Таблица 3. Параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости Ra плоских, цилиндрических, конических, радиусных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32
Параметр шероховатости Ra плоских вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C - относительная влажность воздуха, %, не более	От +10 до +40 80

2. Комплектность

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Фуляр	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШПЦСК-5.00.001.ПС	1 экз.
Методика проверки	МП 203-42-2019	1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл _____

расшифровка подписи

Дата « _____ » _____ 20__ г.

5. Свидетельство об упаковке

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл _____ личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Дата « ____ » _____ 20__ г.

6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШЦЦСК-6, заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл _____

штамп ОТК _____ личная подпись _____ Дата « ____ » _____ 20__ г. _____ расшифровка подписи _____

Поверку (калибровку) произвел _____

_____ личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Знак поверки _____ Дата « ____ » _____ 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и воздушную установку штангенциркуля. Для этого привести в соприкосновение плоские измерительные поверхности губок штангенциркуля, затянуть стопорный винт и нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- паралича на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

Порядок работы

Для измерения наружных размеров изделия (наружных канавок и пазов), необходимо развести губки штангенциркуля немного больше, чем сама измеряемая

деталь. Губки штангенциркуля должны быть расположены параллельно измеряемому размеру изделия.

Далее следует свести губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений, как показано на рисунке 1.

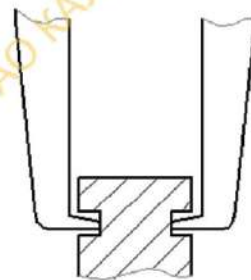


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

Показание измерения штангенциркуля – и есть искомый размер изделия (канавки, паза).

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « ____ » _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.