

• **Гарантия изготовителя:**

- гарантийный срок, при соблюдении правил эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи;
- при выявлении скрытых дефектов, изготовитель производит ремонт или замену изделия;
- в случае обнаружения механических повреждений, возникших по вине потребителя в период гарантийного срока эксплуатации, ремонт производится за счет потребителя.

• **Гарантия на изделие не распространяется:**

- при внесении самовольных изменений в заводскую конструкцию;
- при проведении самостоятельных ремонтных работ;
- при неравномерном распределении груза (подтверждает экспертиза);
- на быстро изнашиваемые комплектующие изделия такие, как колеса, метизы, ручки резиновые пластиковые заглушки (если таковые установлены в изделие).

В случае необходимости проведение гарантийных работ, следует обращаться к представителям компании-изготовителя.

Дата изготовления	
Отметка ОТК	
Смена	

Сведения о продаже изделия:

Название компании	
Адрес и телефон	
Дата продажи	
Штамп	

Завод-изготовитель:

ООО «ПТК ПРИОРИТЕТ»

249060, Калужская область,

м. р-н Малоярославецкий,

с. п. деревня Шумятино,

д. Терентьево,

ул. Промышленная, стр. 1



ТУ 25.99.29-003-82850171-22

Благодарим Вас за покупку нашего изделия!

Будем признательны за обратную связь!

www.rusklad.ru



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ ТЕЛЕЖКА ПЛАТФОРМЕННАЯ СЕРИИ ТС



www.rusklad.ru

Настоящий паспорт, содержит информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделия и гарантийные обязательства компании-производителя. Для обеспечения длительной работы, во избежание поломок, а также предотвращения нанесения вреда товарному виду, рекомендуем перед началом эксплуатации внимательно ознакомиться с информацией, представленной в данном паспорте.

1. Назначение.
- Тележка предназначена для перемещения ящиков, коробов и других несypучих материалов. Тележка может использоваться на складах, на промышленных предприятиях, в оптовой и розничной торговле, а в некоторых случаях и в быту.
2. Технические характеристики.
- Модель изготавливается следующих типоразмеров:

ТС 1 (500x800)	ТС 4 (600x1200)	ТС 7 (800x1400)
ТС 2 (600x900)	ТС 5 (700x1200)	ТС 8 (700x1000)
ТС 3 (600x1000)	ТС 6 (800x1200)	ТС 9 (500x1000)

Покpытие – полимерное порошковое покрытие.
Максимальная грузоподъёмность платформы – до 550 кг распределенной нагрузки.

Рекомендуемые к установке диаметры колесных опор:

Ø 125 мм (г/п до 300кг)	Ø 160 мм (г/п до 450кг) Ø 200 мм (г/п до 550кг)
Модели: 1,2,3,8,9	Модели: 4,5,6,7, 8,10

3. Условия эксплуатации.
- Изделие выполнено по ТУ 25.99.29-003-82850171-22. Температурный режим эксплуатации изделия от -30°С до +30°С. Во избежание деформации изделия и исключения падения груза, его следует закрепить на тележке, не допускать грубых механических воздействий. Груз располагать равномерно по всей площадке. Изделие эксплуатировать на гладких, ровных и хорошо подготовленных горизонтальных поверхностях. При эксплуатации запрещается нагружать массой, превышающей значения, установленные в настоящем паспорте. Перемещение тележки с грузом осуществляет один человек. Периодически, не реже одного раза в год, необходимо производить смазку подшипников колёс консистентными смазками, такими как: ССКА 3/7-2 ГОСТ 4366-76, ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74 или аналогичными смазками других производителей. Перед началом работы необходимо произвести внешний осмотр тележки, проверить надёжность крепления рукояток и колёс. Во время эксплуатации тележка должна поддерживаться в чистоте, также следует избегать наматывания нитей на оси колёс. Запрещается перевозить людей на тележке.

4. Транспортировка.
- Изделие поставляется в разобранном виде и упаковано в индивидуальную, плотную упаковку, которая отвечает всем требованиям по целостности изделия во время транспортировки.

5. Комплект поставки:
- платформа - 1 шт.;

- ручка - 2 шт.;

- борт сетчатый – 2 шт.;

- п-образные зацепы для бортов – 2 шт.;

- болт М12х35 - 4 шт.;

- гровер-шайба 12 - 4 шт.;

- шайба 12 - 4 шт.;

- комплект метизов для установки колесных опор.

Модели: 1,2,3,8,9	Кол-во	Модели: 4,5,6,7,10	Кол-во
болт М8х16	16	болт М10х20	16
гайка М8	16	гайка М10	16
шайба 8	16	шайба 10	16
шайба 10	16	гровер-шайба 10	16
гровер-шайба 8	16		

6. Порядок сборки.
- Извлечь изделие из упаковки.
- Используя упаковочный материал, разместить платформу в горизонтальное положение, рабочей поверхностью вниз. Согласно схеме сборки, произвести установку колесных опор на специальные опорные площадки.
- Поставить платформу на колеса. Установить ручку в приемные стаканы и произвести её фиксацию используя метизы М12 (согласно схемы сборки), установить борта. Момент на ключе при затяжке болтов – не более 35Н/м.

