

# ТРУБОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

7.82 / 7.84



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия . . . . .	2
Комплект поставки . . . . .	3
Основные технические характеристики . . . . .	4
Устройство изделия . . . . .	5
Подготовка к работе . . . . .	6
Порядок работы . . . . .	7
Рекомендации по уходу и обслуживанию . . . . .	8
Требования безопасности . . . . .	10
Гарантийные обязательства . . . . .	11
Отметки о ремонте . . . . .	12

Трубогиб гидравлический представляет собой ручное устройство, основное назначение которого, гибка труб диаметром от ½” до 4” в холодном состоянии. Для этого в комплект трубогиба входит большое количество насадок.

Развиваемая мощность позволяет гнуть трубы с различной толщиной стенки от 2,75 до 4,75 мм при максимальном гнбе 90°.

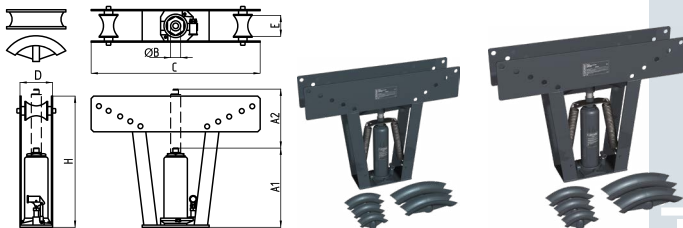
**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Гидравлический цилиндр .....	1 шт.
2. Комплект насадок:	
для 7.82 .....	6 шт.
для 7.84 .....	8 шт.
3. Ролик .....	2 шт.
4. Штифт для ролика .....	2 шт.
5. Болт .....	2 шт.
6. Ручка .....	1 шт.
7. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации .....	1 шт.
8. Упаковка изделия .....	1 кор.

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

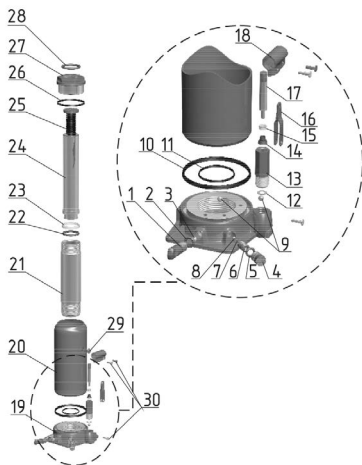
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	7.82	7.84
Развиваемое усилие, т	12	16
Ход штока A2, мм	245	245
Рабочий элемент	гидравлический цилиндр	
Размеры насадок, дюйм	1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2	1/2, 3/4, 1, 1-1/4, 1-1/2, 2, 2-1/2, 3
A1, мм	345	335
B, мм	38	48
C, мм	610	630
D, мм	115	135
E, мм	95	120
H, мм	535	575
Вес нетто, кг	34,3	54
Вес брутто, кг	36	55,45
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	630x180x570	645x190x590

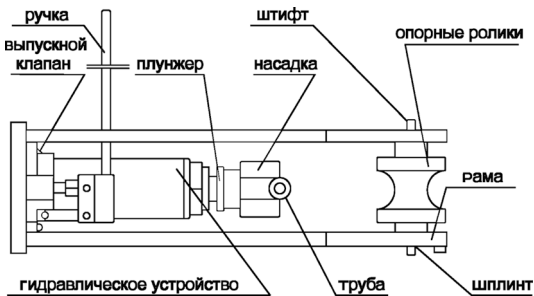
## УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

1. Узел выпускного клапана
2. Уплотнительное кольцо
3. Шарик 6 мм
4. Предохранительный клапан
5. Уплотнительное кольцо
6. Пружинка
7. Держатель шарика
8. Шарик 5 мм
9. Шарик 6 мм
10. Резиновое кольцо
11. Пластиковое кольцо
12. Шайба
13. Корпус насоса
14. Резиновая прокладка
15. Пластмассовое кольцо
16. Шатун
17. Поршень насоса
18. Держатель рычага
19. Основание
20. Масляный резервуар
21. Гидравлический цилиндр
22. Резиновая прокладка
23. Пластмассовый уплотнитель
24. Главный поршень
25. Выдвижной винт



**Рисунок 1 - Устройство гидроцилиндра**

26. Уплотнительное кольцо
27. Верхняя гайка
28. Уплотнительное кольцо гайки
29. Штифт
30. Штифт



1. Перед началом использования трубогиба внимательно прочтите инструкцию по его эксплуатации.
2. Проверьте комплектность изделия. В случае не обнаружения какой-либо из деталей обратитесь к вашему региональному представителю.
3. Закрепите гидравлическое устройство в раме трубогиба. Закрепите опорные ролики с помощью штифтов в отверстия рамы.
4. Убедитесь, что гидравлическое устройство трубогиба находится в рабочем состоянии. Внимательно осмотрите все части трубогиба.

**ВНИМАНИЕ!** Правильно выберите насадку!

**Таблица  
для правильного  
выбора насадки**

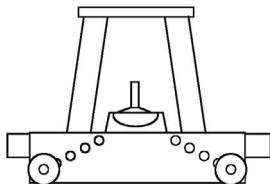
Номинальный диаметр		Внешний диаметр,	Толщина стенки трубы,	Угол изгиба (а)
мм	дюймы	мм	мм	
15	½	21,3	2,75 – 3,25	а ≤ 90°
20	¾	26,8	2,75 – 3,50	
25	1	33,5	3,25 – 4,00	
32	1¼	42,3	3,25 – 4,00	
40	1½	48,0	3,50 – 4,25	
50	2	60,0	3,50 – 4,25	
65	2½	75,5	3,75 – 4,50	
80	3	88,5	4,00 – 4,75	

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

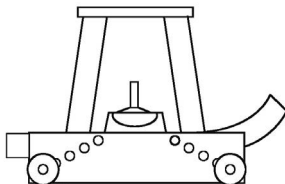
1. Выберите необходимую насадку и установите на конце плунжера.
2. Поместите трубу в насадку и расположите опорные ролики в отверстиях в раме, соответствующих диаметру трубы. Закрепите штифты опорных роликов шплинтами.

**ВНИМАНИЕ!** Для того чтобы не произошло заминание трубы, перед началом гибки наполните трубу песком.

3. Поместите ручку на выпускной клапан и поверните по часовой стрелке, поместите ручку в специальное углубление насоса и качайте для того, чтобы согнуть трубу.
4. Поверните размыкающий клапан против часовой стрелки и соответствующим образом опустите плунжер в цилиндр. Переведите трубу в следующую позицию для изгибания.
5. При необходимости переместите один ролик поближе к трубе на конец изгиба и, если необходимо, сделайте дополнительные гибки.



Первая попытка.



Успешная попытка.



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Для обеспечения хорошей работы трубогиба периодически смазывайте его подвижные части.
2. Когда трубогиб не используется, держите поршень и насос гидравлического устройства, в полностью опущенном положении.
3. Во избежание коррозии не допускайте контакта трубогиба с водой. Если же это произошло, насухо вытрите трубогиб и смажьте все его части.
4. Иногда воздух может попадать в гидравлическую систему, снижая тем самым эффективность работы трубогиба.

Удаление воздуха из гидравлической системы осуществляется следующим образом:

- а) откройте выпускной клапан и выньте пробку масляного резервуара;
  - б) быстро качните несколько раз ручку насоса для вытеснения воздуха из системы;
  - в) закройте выпускной клапан, возвратите на место пробку масляного резервуара;
  - г) трубогиб теперь должен работать нормально. В противном случае повторите процедуру по удалению воздуха снова.
5. Периодически проверяйте уровень масла в гидравлическом устройстве. Для добавления масла в гидравлическую систему сделайте следующее:
- а) установите гидравлическое устройство в вертикальное положение;
  - б) приведите насос и поршень в крайнее нижнее положение;
  - в) выньте резиновую пробку (масломерный стержень) масляного резервуара;
  - г) заполните резервуар гидравлическим маслом до нижнего края маслозаправочного отверстия. Используйте только специальное «веретённое» масло хорошего качества;
  - д) удалите воздух из гидравлической системы (см. пункт 4);
  - е) закройте маслозаправочное отверстие пробкой.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Трубогиб поставляется с ёмкостью, заполненной маслом. Однако следует регулярно проверять уровень масла, иначе ход плунжера станет слишком коротким. Масло всегда должно быть вровень с нижней частью крышки заливного отверстия. Если требуется добавить масла, используйте только специальное масло для гидравлических систем.

Перед использованием трубогиба необходимо осуществить его осмотр. Проверьте, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и / или поврежденных частей. Трубогиб, имеющий какие-либо повреждения, немедленно должен быть выведен из эксплуатации.

- При работе с трубогибом следует правильно выбирать насадки и правильно устанавливать ролики опор трубы.
- Не настраивайте сами предохранительный клапан. Обращайтесь для этого в сервисную службу.
- Не производите разборку гидравлического устройства трубогиба. Это может привести к его поломке или повреждению.
- Во избежание поломки гидравлического устройства, прекратите качать ручку, когда поршень рабочего цилиндра поднимется до крайнего положения.
- Не делайте какого-либо рода изменений во внешнем виде или устройстве трубогиба.
- Несоблюдение приведенных выше правил может привести к излому или деформации трубы, причинить повреждения трубогибу и / или стать причиной Вашей травмы или ущерба Вашему имуществу.

### **Предупреждение:**

1. Следите, чтобы угловые опоры всегда симметрично устанавливались в отверстия в соответствии с диаметром трубы, которую нужно изогнуть. Если они не будут установлены должным образом, вместо трубы может согнуться плунжер, и машина может быть серьезно повреждена.
2. Также следите за тем, чтобы фиксирующие пальцы угловых опор были должным образом вставлены в отверстия верхней и нижней пластин рамы трубогиба и проходили на всю глубину у трубогибов с открытой гибочной рамой.
3. Плунжер должен выдвигаться за метку.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

**Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

EAC

Производство  
СОРОКИН®  
Россия

