4

Копия К. №3.

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ОКП 257321
257323

УДК
Группа Л 65
Зарегистрировано в ЯЦСМ
№ 029/00/1335
от 06.07.88

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель Генерального директора НПО "Асботехника"
_____ М.М.Бородулин
"07" 06 1988 г.

НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ ~~НЕАСБЕСТОВЫЕ~~ БЕЗ (3)
ПРОПИТАННЫЕ МАРОК АБП-31 ЛП-31

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 38 114339-88

введены впервые

Срок действия с 01.10.88 г. ~~до 01.10.93г.~~

Приказ № 963 от 25.07.88 с 25.07.88 ~~по 01.10.98~~

СОГЛАСОВАНО:

Зам.директора ЦКБА
по научной работе
_____ В.А.Айриев
"08" 01 1988г.

Главный инженер
Уральского завода АТИ
_____ М.А.Киселев
"23" 12 1987г.

Без ограничения (2) (3)

Зам.директора ВНИИГДРОМАШ
по научной работе
_____ Б.Н.Басильев
"13" 01 1988г.

РАЗРАБОТАНО:

Руководитель Госприемки
Уральского завода АТИ
_____ А.Д.Мальцев
"23" 03 1988 г.

Зам.директора ВНИИАТИ
по научной работе
_____ В.А.Кириллов
"___" _____ 1987 г.

1988

Копия верна
Куртамыш 28.07.88

www.kiredis.ru

Настоящие технические условия распространяются на сальниковые ~~не~~асбестовые плетеные набивки, пропитанные антифрикционным составом П-3I на основе нефтяных экстрактов, графитированные, марок: ХБП-3I, ЛП-3I.

Набивки предназначаются для заполнения сальниковых камер подвижных и малоподвижных соединений различных машин и аппаратов для условий, указанных в табл.I.

Таблица I.

Марка набивки	Условия применения				Узел уплотнения
	Рабочая среда	pH средв	Максимально допустимые давление среды, МПа	Максимально допустимые температура, °С	Максимально допустимые скорость скольжения, м/с	
ХБП-3I	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	5-I0	20 2,5	I20 I20	2,0 I5,0	Арматура Насосы
ЛП-3I	Воздух, инертные газы, минеральные масла, углеводороды, нефтяное темное топливо, промышленная вода, морская вода, растворы щелочей	5-I0	I6 2,5	I50 I50	2,0 I5,0	Арматура Насосы

www.kirelis.ru

Пример записи условного обозначения набивки сальниковой сквозного плетения хлопчатобумажной с пропиточным составом П-31 квадратного сечения размером 10 мм:

Набивка сквозного плетения марки ХБП-31 10х10 ТУ 38 114339-88

То же для набивки в тропическом исполнении:

Набивка сквозного плетения марки ХБП-31Т 10х10 ТУ 38 114339-88

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Набивки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

I.2. Набивки должны изготавливаться в виде плетеных шнуров квадратного и круглого сечения, сквозного плетения, с однослойным оплетением сердечника, многослойного плетения.

I.3. Размеры набивок, способ изготовления, форма сечения и предельные отклонения размеров сечения набивок должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

Марка набивки	Код ОКП	Способ изготовления (структура)	Форма сечения	Размер сечения	Предельное отклонение
ХБП-31	25 7321	Сквозное плетение	квадратная	4,5,6,7,8, 10,12,(13), 14	±0,5 ±0,8
				16,18,(19), 20,22,25,28	±1,0
		С однослойным оплетением сердечника	квадратная или круглая	4,5,6,7,8 10,12,(13), 14	±0,5 ±0,8
				16,18,(19), 20,22,25,28	±1,0
		Многослойное плетение	квадратная и круглая	16,18,(19), 20,22,25,28, 30	±1,0
				32,(35),42,38, 45,50	±1,5

www.kirelis.ru

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
ЛП-3I	25 7323	Сквозное плетение	квадратная	4,5,6,7,8 I0,I2,(I3),I4 I6,I8,(I9),20, 22,25,28	±0,5 ±0,8 ±I,0
		С однослойным оплетением сердечника	квадратная и круглая	4,5,6,7,8 I0,I2,(I3),I4 I6,I8,(I9),20 22,25,28	±0,5 ±0,8 ±I,0
		Многослойное плетение	квадратная и круглая	I6,I8,(I9),20 22,25,28,30 32,(35),38,42 45,50	±I,0 ±I,5

Примечание: I. Набивки марок ХБП-3I и ЛП-3I квадратного сечения от 8 до 22 мм могут изготавливаться диагонального плетения.

2. Размеры набивок, указанные в скобках, в новых конструкциях не применяются.

www.kirelis.ru

1.4 На поверхности набивок не допускаются повреждения оплетки, незатянутые нити, перекос профиля.

1.4.1 Количество допустимых пороков внешнего вида набивок не должно превышать указанных в таблице 2а.

Таблица 2а

Наименование порока	Размер порока	Количество пороков на длину набивки 10 метров
1 Пропуск оплеточных нитей	Один пропуск длиной не более 20 мм на линейном участке набивки в 100 мм	3
2 Выступающие оборванные нити	Длиной не более 10 мм	3
3 Наружный ткацкий узел с концами нитей длиной не более 10 мм	Величиной не более двух диаметров одиночной нити	9
4 Неровность поверхности набивок	Одна неровность любой конфигурации на линейном участке набивки в 100 мм при условии сохранения допустимых размеров сечения набивки.	5

Примечания:

1 Количество пороков внешнего вида на условной длине набивки 10 метров допускается одновременно не более, чем по двум наименованиям пороков

~~2 Количество и размеры пороков являются факультативными до 01.01.91~~ (2)

1.4.2 Наименования и определения пороков внешнего вида набивки указаны в приложении 2.

www.kurelis.ru

~~I.4. Допустимые отклонения по внешнему виду не должны превышать указанных в приложении I.~~

I.5. По физико-механическим показателям набивки должны соответствовать нормам, указанным к табл.3.

Таблица 3

Наименование показателей	Нормы по маркам	
	ХБП-3I	ЛП-3I
I. Плотность, не менее, г/см^3	I,00 ①	0,90 ①
2. Массовая доля пропитки и наполнителя, %	35-60	35-60
~~3. Увеличение массы после выдержки в воде, %, не более~~ ①	~~I5~~	~~I9~~

I,6. Набивки, предназначенные для работы в условиях тропического климата, должны изготавливаться с применением фунгицидов.

I.7. Упаковка и маркировка.

I.7.I. Набивки одной марки и одного размера выпускаются в бухтах. Каждую бухту перевязывают шпагатом не менее чем в 3-х местах, равномерно расположенных по окружности, упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ I78II-78; или полиэтиленовую пленку ① ГОСТ I0354-82, а затем в бумажные мешки ГОСТ 2226-75^{88} или мешочную бумагу 2228-8I; или полиэтиленовые мешки ГОСТ I78II-78, а затем в бумажные мешки ГОСТ 2226-75 или мешочную бумагу ГОСТ 2228-8I.

Допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность набивок при транспортировании и хранении по согласованию изготовителя с потребителем ①

Масса каждого упаковочного места должна быть не более 30 кг.

I.7.2. К каждой бухте прикрепляют ярлык с указанием:

- товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
- наименования и марки продукции;
- размера набивки;
- массы бухты;
- способа изготовления (структура);

www.kirelis.ru