ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ТЕХНИЧЕСКИХ КАРТОНОВ, БУМАГ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ «ПРОЛЕТАРИЙ»

ОКП 54 4334

Группа К-74

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ЗАО «Пролетарий»
_____ Н.В. Ковтунов
«24» 03 2007 г.

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ СКЛЕЕННЫЙ МАРКИ «АС» И ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО.

Технические условия.
ТУ 5443-015-00278882-2007
(взамен ТУ 13-04-607-81)

Срок введения с «20» апреля 2007 года.

РАЗРАБОТАНО:

Технический директор
ЗАО «Пролетарий»
_____ Паращенко С.В.
«24» 03 2007 г.

Главный технолог
ЗАО «Пролетарий»
_____ С.М. Алдокимов
«24» 03 2007 г.

Начальник ОТК
ЗАО «Пролетарий»
_____ С.И. Бондарева
«24» 03 2007 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФГУ «Архангельский ЦСМ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 18.04.2007
ЗА № 019/003229

2007 г.

Подпись и дата | Инв. № дубл | Взам. инв № | Подпись и дата | Инв. № подл

www.kirelis.ru

Настоящие технические условия распространяются на склеенный прокладочный картон, предназначенный для изготовления уплотнительных прокладок, обеспечивающих герметичность между плоскими металлическими поверхностями с усилием затяжки 6,9-20,6 МПа (70-210 кг/см²) при следующих рабочих средах:

- бензин – с температурой до 90° С;
- масло – с температурой до 125° С;
- вода – с температурой до 100° С,

а также на прокладки из него.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1. Картон прокладочный склеенный изготавливается марки «АС».

1.2. Картон изготавливается в листах. Размер листов должен быть (1100х1000) мм. Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать ± 5 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление картона других форматов.

1.3. Пример условного обозначения картона толщиной 1,0 мм: «Картон прокладочный склеенный марки «АС»-1,00 мм ТУ 5443-015-00278882-2007».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Картон прокладочный склеенный марки «АС» должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1. Характеристики.

2.1.1. Картон изготавливается путем склеивания полотен картона-основы марки «А» толщиной 0,50 мм, вырабатываемого по нормативно-технической документации.

2.1.2. Физико-механические показатели картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице:

Таблица.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Толщина, мм	1,0±0,12 1,5±0,20	ГОСТ 27015-86
2. Плотность, г/см³, не менее	0,75	ГОСТ 27015-86
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм²), не менее	15 ,7(1,6)	ГОСТ 13525.1-79 и п. 4.4. настоящих технических условий

www.kirelis.ru

Продолжение таблицы.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
4. Впитываемость за 6 часов при полном погружении, %, не более:		ГОСТ 13648.5-78 и п. 4.3. настоящих технических условий
воды	65	
бензина	35	
масла	35	
5. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания образца в гигростате в течение 24 часов, %, не более	0,7	ГОСТ 12057-81 и п. 4.5. настоящих технических условий
6. Сжимаемость при нагрузке 6,9 МПа (70 кгс/см²), %, не менее	13	ГОСТ 13648.1-78 и п. 4.6. настоящих технических условий
7. Упругая деформация после снятия нагрузки, %, не менее	45,0	ГОСТ 13648.1-78 и п. 4.6. настоящих технических условий
8. Расслаивание картона в сухом состоянии и после пребывания в воде при температуре 20-25° С в течение суток	не должен расслаиваться по клеевой пленке	п. 4.9. настоящих технических условий
6. Влажность, %	12±2	ГОСТ 13525.19-91

2.1.3. Картон вырабатывается цвета натурального волокна.

2.1.4. Поверхность картона и прокладок из него должна быть ровной, без короблений, складок, морщин, пузырей, неволокнистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства.

2.1.5. Картон должен изготовляться с обрезными кромками.
Обрез кромок картона и прокладок из него должен быть чистым и ровным.

2.1.6. Прокладки, вырубленные из картона, должны соответствовать чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.1.7. При изготовлении прокладок картон не должен расслаиваться.

3. ПРИЕМКА.

3.1. Определение и объем выборки – по ГОСТ 8047-2001.

3.2. Для проверки качества прокладок должно отбираться 10 % прокладок от каждой коробки, а также использоваться образец картона, вложенный в коробку.

www.kirelis.ru

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяется на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

4.1. Отбор и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047-2001.
4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523-78 при температуре (23±1)° С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 24 ч.
4.3. Для определения впитываемости полном погружении применяются: бензин автомобильный марки А-76 по ГОСТ 2084-77, масло автомобильное марки АС-8 по ГОСТ 10541-78. Впитываемость воды, масла, бензина определяется за 6 часов.
4.4. Предел прочности при растяжении допускается определять на образцах картона шириной (25,0+0,1) мм.
4.5. Линейная деформация определяется после выдерживания образцов картона в гигростате в течение 24 ч при температуре (20±2)° С.
4.6. Испытания на сжимаемость и упругую деформацию должны проводиться на образцах картона, собранных в пачку толщиной от 1,4 до 2,0 мм. С этой целью для испытания из каждого листа пробы при толщине картона 1,5 мм вырезают по одному образцу, а при толщине 1,0 мм вырезают два образца и складывают в пачку.

Сжимаемость определяется при нагрузке (6,9±0,15) МПа (70±1,5) кгс/см².
4.7. Определение размеров листа картона – по ГОСТ 21102-97.
4.8. Соответствие размеров прокладок чертежам проверяют при помощи специальной контрольной оснастки, являющейся дубликатом пуансона-штампа.
4.9. Оценка расслаивания картона в сухом состоянии и после пребывания в воде в течение 6 ч. производится визуально.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Картон коробочный марки «В» при производстве, хранении и применении не токсичен и вредного воздействия на организм человека не оказывает.
5.2. Воздух рабочей зоны при производстве картона должен соответствовать санитарным нормам по ГОСТ 12.1.005.
5.3. При производстве и хранении картона следует соблюдать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.041, ПП БО 157-90 и «Правила пожарной безопасности в лесной промышленности».
5.4. Отходы производства утилизируются как бумажная макулатура.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона – по ГОСТ 7691-81 со следующими дополнениями:

готовые прокладки должны быть связаны по 100 шт. одного обозначения и уложены в картонные коробки,

в одну из коробок партии прокладок должен быть вложен образец картона размером (400х400) мм из которого вырублены прокладки; коробку дополнительно маркируют красной чертой по периметру.

www.kniga.ru

6.2. На каждую коробку с прокладками должна быть наклеена печатная этикетка с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;
обозначения прокладок;
количества прокладок;
порядкового номера коробки.

В готовую коробку должна быть вложена печатная этикетка с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;
даты выработки картона;
обозначения прокладок;
количества прокладок;
порядкового номера коробки;
даты выработки прокладок.

6.3. Картон и прокладки из него должны храниться в закрытых вентилируемых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги при температуре (25±10)°С и относительной влажности воздуха (65±10) %.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие прокладочного картона и прокладок из него требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2 Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления картона.

www.kirelis.ru

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях.

ГОСТ 2084-77	Бензины автомобильные. Технические условия.
ГОСТ 7691-81	Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия.
ГОСТ 10541-78	Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей.
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Методы определения линейной деформации.
ГОСТ 13199-88	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м².
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинение при растяжении.
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 13648.1-78	Картон. Метод определения деформации при сжатии.
ГОСТ 13648.5-78	Картон. Метод определения впитываемости при полном погружении.
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Метод определения размеров и косины листа.
ГОСТ 27015-86	Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема.
ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.041-83 ССБТ	Пожаровзрывобезопасность горючих пылей. Общие требования.

www.kirelis.ru