www.kirelis.ru

ОКП 22 5734

Группа Л 93

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО "Пента Юниор"
_____ А.П.Петрусенко
27.11.2001 г.

СМАЗКИ СИЛИКОНОВЫЕ
В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ
Технические условия
ТУ 2257-001-54736950-2001

Вводятся впервые

Дата введения с 27.11.2001 г.

СОГЛАСОВАНО
Главный Государственный
санитарный врач Москвы
сан.-эпид.заключ. Н.Н.Филатов
77.01.03.225.Т.36297.11.1
27.11.2001 г.

РАЗРАБОТАНО
Ведущий инженер
_____ Д.В.Иванов
19.11.2001 г.
Начальник отдела
стандартизации
_____ Г.И.Панфиленок
19.11.2001 г.

2001

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

www.kirelis.ru

Настоящие технические условия распространяются на смазки силиконовые в аэрозольной упаковке (далее по тексту смазки), представляющие собой композиции на основе силиконовой жидкости, отдушки и углеводородного пропеллента. Смазки выпускаются в виде двух марок: А и Б.

Смазка марки А применяется для защиты и смазывания трущихся и вращающихся деталей, находящихся под небольшой нагрузкой (дверных замков, петель и др.), для обработки фильер в производстве химических волокон, в качестве разделительной смазки для формирования изделий из резины и термоэластичных материалов.

Смазка марки Б применяется в качестве средства ухода за обувью, обеспечивающую сохранение эластичности коже, придание блеска и защиту обуви от загрязнений.

Пример условного обозначения при заказе и в другой документации: "Смазка силиконовая (марка_____); ТУ 2257-001-54736950-2001".

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Смазки силиконовые в аэрозольной упаковке должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и ТУ 6-40-5793417-12, изготовляться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Сырье, применяемое для изготовления смазок, должно быть обеспечено действующей нормативной документацией.

1.3. По физико-химическим и качественным показателям смазки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

1.4. Упаковка и маркировка.

1.4.1. Упаковка смазок должна производиться в соответствии с ТУ 6-40-5793417-12 с дополнениями по пп.1.4.2.-1.4.5. настоящих ТУ.

www.kirelis.ru

Таблица

Наименование показателя	Норма для марки А	Норма для марки Б	Метод испытания
1. Избыточное давление, МПа, (кгс/см^2):			ТУ 6-40-5793417-12, п.3.6.
при 20°С, не менее	0,2(2,0)	0,2(2,0)	
при 50°С, не более	0,8(8,0)	0,8(8,0)	
2. Массовая доля пропеллента, %, не менее	35	40	ТУ 6-40-5793417-12. п.3.2., вариант Б
Допускаемое отклонение, %	+3,0		
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	95	95	ТУ 6-40-5793417-12, п.3.13.

www.kirelis.ru

используют колбу К-1-250-29/32;

в колбу выпускают примерно 100 $см^3$ содержимого аэрозольной упаковки;

колбу нагревают до температуры 30°С по верхнему термометру;

в качестве растворителя используют топливо для реактивных двигателей марки ТС по ГОСТ 10227.

5.4. Образец смазки после удаления пропеллента используют для определения массовой доли нелетучих веществ.

Определение массовой доли нелетучих веществ проводят по ТУ 6-40-5793417-12, п.3.13.

Масса навески 4-7 г, температура сушки (150±2)°С.

Первое взвешивание проводят через (8±0,1) ч, последующие- через (1±0,1) ч до тех пор, пока разность между двумя последующими взвешиваниями будет не более 0,002 г.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортирование и хранение смазок проводят по ТУ 6-40-5793417-12, раздел 4 с дополнениями: транспортировать и хранить смазки следует при температуре от минус 20 до плюс 50°С.

6.2. Обеспечение пожаровзрывобезопасности процесса хранения и транспортирования смазок должно производиться в соответствии с рекомендациями "Обеспечение пожаровзрывобезопасности процессов получения, транспортирования и хранения препаратов в аэрозольных упаковках", ВНИИПО.

www.kirelis.ru

Приложение 1
(Обязательное)

Текст этикетки
СМАЗКА СИЛИКОНОВАЯ
Марка А

Область применения:
Смазка силиконовая марка А используется для защиты и смазывания трущихся и вращающихся деталей, находящихся под небольшой нагрузкой (дверных замков, петель и др.), для обработки фильер в производстве химических волокон, в качестве разделительной смазки при формовании изделий из резины и термоэластичных материалов.

Способ применения:
Перед употреблением баллон тщательно встряхнуть. Средство наносить на сухую обезжиренную поверхность при температуре баллона не ниже +15 °С.

Меры предосторожности:
Баллон под давлением! Предохранять от попадания прямых солнечных лучей и температуры выше 50°С. Огнеопасно! Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Не разбирать и не давать детям. В случае попадания в глаза- промыть глаза водой. Использовать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении.

Состав:
Силиконовая композиция, углеводородный пропеллент.

Не содержит хладонов.

Произведено ООО "Пента Юниор".
Тел. (095) 274 92 12

ТУ 2257-026-40245042-2001

Дата выпуска _____
Срок годности 12 месяцев.

Объем баллона ___ мл.
Объем продукта __ мл.

www.kirelis.ru

П. 7.2 Новая редакция:

Гарантийный срок хранения (срок годности) смазок марок:
марка А- 24 месяца, марка Б –18 месяцев, марка В- 6месяцев со дня изготовления