Контрольный экз.

ГОСТ 6102—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

Межгосударственный информационный фонд стандартов и технических условий

www.kodis.ru

БЗ 5—93/423

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 73 «Асбестовые и безасбестовые фрикционные, уплотнительные теплоизоляционные материалы и изделия»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 23.03.95 № 159 межгосударственный стандарт ГОСТ 6102—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6102—78

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

www.kirelis.ru

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

Общие технические требования

Asbestos cloths. General technical requirements

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на асбестовые ткани, применяемые в качестве теплоизоляции, диафрагм при электролизе воды, а также для изготовления теплоизоляционных материалов, асботекстолитов, прорезиненных набивок, прокладочных колец и манжет.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005—88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.028—76 ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.068—79 ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования

ГОСТ 515—77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 5530—81 Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия

ГОСТ 8828—89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

Издание официальное

★

www.kirelis.ru

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов
ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия

3 ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий на конкретный ассортимент тканей и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Требования назначения

3.2.1 В зависимости от назначения асбестовые ткани подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка ткани	Массовая доля асбеста, %, не менее (справочная)	Рекомендуемая область применения	Рекомендуемая температура, °С	
			изолируемых поверхностей	эксплуатации
АТ-1С	84,5	Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники*. В качестве теплоизоляционного материала	От 130 до 400	—
АТ-1М	84,5	То же	То же	—
АТ-2	81,5	Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала	»	—
АТ-3	81,5	То же	»	—
АТ-4	81,5	Для изготовления изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала	»	—
АТ-5	81,5	Для изготовления изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала	»	—
АТ-6	95,0	В качестве диафрагмы при электролизе воды		То 100
АТ-7	90,0	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала	От 130 до 450	

www.tiets.ru

Окончание таблицы 1

Марка ткани	Массовая доля асбеста, %, не менее (справочная)	Рекомендуемая область применения *	Рекомендуемая температура, °С	
			изолируемых поверхностей	эксплуатации
АТ-8	90,0	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала	От 130 до 450	—
АТ-9	90,0	В качестве теплоизоляционного материала	То же	—
АТ-12	84,5	Для изготовления асботекстолитов и специальных изделий	—	От 130 до 400
АТ-13	81,5	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала	От 130 до 400	—
АТ-16	95,0	В качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения	—	До 100
АТ-19	81,5	Для изготовления компенсирующих прокладок при производстве древесно-стружечных плит	—	От 130 до 220
АСТ-I	78,5	В качестве теплоизоляционного материала	От 130 до 500	—
АСТ-2 (АСТ-1Ж)	79,6	Для пошива жарозащитной одежды	—	—
АЛТ-1	80,0	Для изготовления высокопрочных асботекстолитов	—	От 200 до 500
АЛТ-5	80,0	Для изготовления специальных изделий	—	—
АЛТ-6	70,0	Для изготовления асботекстолитов электротехнического назначения	—	—
АЛТ-6М	70,0	Для изготовления изделий специального назначения	—	—
АБТ-I	89,0**	Для изготовления теплозащитных покрытий и высокопрочных пластиков. В качестве теплоизоляционного материала	—	До 500
АБТ-IБ	89,0**	Для изготовления теплозащитных материалов	—	До 500
ОТ-2	81,5	В качестве оболочки для обтюраторных подушек	—	—

* Изделия промышленной техники — набивки, рукава, прокладочные кольца, манжеты.

** Массовая доля асбеста и базальта.

www.kvgns.ru

Пример условного обозначения асбестовой ткани марки АТ-2 шириной 1040 мм:

Ткань асбестовая АТ-2 1040 ГОСТ

То же, для ткани в тропическом исполнении:

Ткань асбестовая АТ-2Т 1040 ГОСТ

3.2.2 По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Марка ткани	Поверхностная плотность, г/м²		Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее		Потери вещества при прокаливании, %, не более
	Номин.	Пред. откл.	по основе	по утку	
АТ-1С	1000	±100	650(65)	270(27)	29,0
АТ-1М	1000	±100	700(70)	300(30)	29,0
АТ-2	1050	±100	500(50)	170(17)	32,0
АТ-3	1200	±150	500(50)	200(20)	32,0
АТ-4	1475	±225	450(45)	170(17)	32,0
АТ-5	1350	±150	680(68)	250(25)	32,0
АТ-6	3200	±200	2550(255)	1500(150)	19,0
АТ-7	1550	±100	850(85)	600(60)	23,5
АТ-8	2100	±100	800(80)	1000(100)	23,5
АТ-9	1125	±75	600(60)	360(36)	23,5
АТ-12	1000	±100	500(50)	500(50)	29,0
АТ-13	2600	±300	650(65)	650(65)	32,0
АТ-16	3200	±200	2150(215)	1300(130)	19,0
АТ-19	2650	±200	950(95)	1100(110)	32,0
АСТ-1	1050	±150	1000(100)	400(40)	27,0
АСТ-2	500	±50	350(35)	270(27)	29,0
АЛТ-1	850	±50	1000(100)	400(40)	32,0
АЛТ-5	450	±50	400(40)	180(18)	37,5
АЛТ-6	400	±50	500(50)	250(25)	40,0
АЛТ-6М	400	±50	500(50)	250(25)	40,0
АБТ-1	1000	±100	1200(120)	800(80)	20,0
АБТ-1Б	1050	±100	2500(250)	270(27)	20,0
ОТ-2	1250	±150	700(70)	700(70)	32,0

Примечание — По согласованию с потребителем допускается устанавливать в технических условиях на конкретные марки тканей вместо показателя «потеря вещества при прокаливании» показатель «массовая доля асбеста».

3.2.3 Значение показателя «число нитей на 100 мм» должно быть указано в технических условиях на конкретные марки тканей.

3.3 Конструктивные требования

3.3.1 Ткани выпускают в рулонах.

3.3.2 Размеры тканей должны соответствовать указанным в таблице 3.

www.Kieli.ru

Таблица 3

В миллиметрах

Марка ткани	Ширина		Толщина	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
АТ-1С	1040 1350 1450 1550 1700		1,6	+0,2 —0,1
АТ-1М	1040 1350 1550 1700		1,6	+0,1 —0,2
АТ-2	1040 1350 1550		1,7	±0,3
АТ-3	1040 1350 1550	+20 —30	2,5	+0,4 —0,5
АТ-4	1040 1350 1550		3,1	+0,4 —0,5
АТ-5	1040 1350 1550		2,2	+0,3 —0,4
АТ-6	1550 1820		3,6	±0,2
АТ-7	1520		2,4	+0,1 —0,2
АТ-8	1500		3,3	+0,2 —0,3

www.kirelis.ru

Окончание таблицы 3

Марка ткани	Ширина		Толщина	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
АТ-9	1500		2,0	+0,2 —0,1
АТ-12	1040		1,6	+0,2 —0,3
АТ-13	1500		4,4	±0,4
АТ-16	1550 1820		3,6	±0,2
АТ-19	1800		4,0	±0,2
АСТ-I	1040 1350 1550		1,8	+0,3 —0,4
АСТ-2	1040 1550	+20 —30	0,9	±0,1
АЛТ-I	1000 1200 1550		1,2	±0,1
АЛТ-5	1000 1200		0,9	+0,1 —0,2
АЛТ-6	1040 1350		0,9	±0,2
АЛТ-6М	1040		0,9	±0,2
АБТ-1	1550		1,6	±0,2
АБТ-1Б	1550		1,6	±0,2
ОТ-2	1100		1,6	+0,1 —0,2

www.kirelis.ru

3.3.3 Длина рулона, количество и кратность отрезов должны быть установлены в технических условиях на конкретную марку ткани.

3.3.4 Наименование, величину и суммарное количество допускаемых ткацких пороков внешнего вида на длину рулона 25 м устанавливают в технических условиях на конкретную марку ткани.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При работе с тканью в воздух рабочей зоны возможно выделение асбестосодержащей пыли.

Асбестосодержащая пыль обладает преимущественно фиброгенным действием, местом ее возможной кумуляции являются легкие. При вдыхании может вызвать заболевание легких — асбестоз.

4.2 Предельно допустимая концентрация пыли в воздухе рабочей зоны 2 мг/м^3 (максимально разовая) и 0,5 мг/м^3 (среднесменная), класс опасности III (Ф, К) по дополнению № 4 к списку предельно допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны, утвержденному Министерством здравоохранения 26.05.88 № 4617—88.

4.3 Контроль за содержанием пыли в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и методических указаний «Измерение концентрации аэрозолей преимущественно фиброгенного действия», утвержденных 18.11.87 № 4436—87.

4.4 Участок выделения асбестосодержащей пыли должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией.

4.5 Работающие с асбестовой тканью в соответствии с «Типовыми отраслевыми нормами» должны быть обеспечены специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты для защиты органов дыхания от пыли — респираторами типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028.

Для защиты кожи рук применяют защитные дерматологические средства марки Пи по ГОСТ 12.4.068.

4.6 Асбестовая ткань пожаро- и взрывобезопасна.

4.7 Захоронение отходов асбестовой ткани (класс опасности 4) проводят в котлованах с соблюдением мероприятий, гарантирующих исключение разнесения асбестосодержащей пыли ветром в момент выгружения методом смачивания или перевозки в бумажных или полиэтиленовых мешках по санитарным правилам «Порядок накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов», утвержденным 29.12.84 № 3183.

www.kirelis.ru

4.8 Дополнительные показатели безопасности устанавливают в нормативной документации на конкретный ассортимент тканей.

5 МАРКИРОВКА

5.1 К каждому рулону ткани, свернутому по 6.1, прикрепляют ярлык, маркированный в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;

наименования и марки ткани;

номинальной ширины;

номера партии;

даты изготовления;

количества, $м^2$;

обозначения настоящего стандарта и технических условий;

буквы «Т» для ткани в тропическом исполнении.

6 УПАКОВКА

6.1. Ткани свертывают в рулоны.

Масса рулона должна быть не более 80 кг.

По согласованию с потребителем допускается увеличивать массу рулона.

Рулоны ткани упаковывают в один из следующих материалов или мешки из них:

полиэтиленовую пленку марки Т или Н толщиной не менее 0,08 мм по ГОСТ 10354;

упаковочную ткань по ГОСТ 5530;

бумагу по ГОСТ 515, ГОСТ 2228 или ГОСТ 8828;

нетканое тарное полотно по нормативной документации.

Рулоны перевязывают в двух местах техническим шпагатом по ГОСТ 17308 или шпагатом из химических волокон.

Допускается по согласованию с потребителем вместо перевязывания завязать конец мешка шпагатом.

Требования к упаковке тканей марок, предназначенных для работы в условиях тропического климата, должны быть указаны в технических условиях на эти ткани.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность ткани при транспортировании и хранении.

www.kirelis.ru

УДК 677.511.066 : 006.354 ОКС 59.060.30 Л 65 ОКП 25 7420

Ключевые слова: ткани асбестовые, теплоизоляция, асботекстолит, прорезиненная набивка, прокладочное кольцо, манжета

www.kirelis.ru