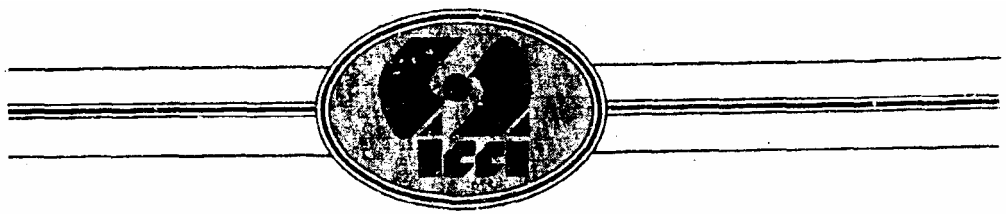
Стандарт издается на основании «Соглашения о проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии II сертификации» от 1992-03-12



ПОПРАВКИ к ГОСТ 15530-93

1. Раздел 1. пункт 1.2.1. Заменить нормативную ссылку на ОСТ 17—96—86 на «... по действующей нормативной документации».

2. Раздел «Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы». Убрать последнюю строчку.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПАРУСИНЫ И ДВУНИТКИ

Общие технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

www.kirelis.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 1993—10—21 ^

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в качестве государственного стандарта Украины приказом Госстандарта Украины № 407 от 1996-10-02 с 1997-07-01

4 ВЗАМЕН ГОСТ 15530-76, ГОСТ 20712-75, ГОСТ 11302-78, ГОСТ 9591-78

© Издательство стандартов, 1995 © Госстандарт Украины, с дополнениями и поправками, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Украины без разрешения Госстандарта Украины

УДК 677.11.074:006.354 Группа М78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПАРУСИНЫ И ДВУНИТКИ

Общие технические условия

ГОСТ 15530—93

Ducks and double-threads.
General specifications

ОКП 82 3800, 83 3830

Дата введения 1995-01-01 Дата введения в Украине 1997-07-01

Настоящий стандарт распространяется на льняные и полульняные парусины и двунитки, предназначенные для изготовления спецодежды, средств защиты рук и изделий технического назначения.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья населения изложены в п. 1.2.13 (по показателям стойкость к проколу и сопротивление порезу), п. 1.2.14 (по показателю стойкость к прожиганию) Ж п. 1.2.15.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и технологических режимов, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Ткани вырабатывают из льняной пряжи по ГОСТ 10078 и другой нормативно-технической документации, хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 6904, ОСТ 17—96—86 и другой нормативно-технической документации, а также из других видов пряжи и нитей по нормативно-технической документации.

1.2.2. Ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2.3. Ткани вырабатываются шириной, см

парусины—72—74, 80, 85, 90—94, 100;

двунитки—90, 110, 310.

www.kirelis.ru

Допускаемые отклонения по ширине тканей, см;
±1,5—при ширине ткани до 99 см включ.;
±2,0—при ширине ткани от 100 до 149 см включ.;
±2,5—при ширине ткани от 150 до 170 см включ.;
±3,0—при ширине ткани свыше 170 см.

1.2.4. Парусины вырабатывают суровыми, окрашенными или пропитанными.

1.2.5. Готовые ткани должны быть:
парусины—пострижены с обеих сторон;
двунитки—пострижены с обеих сторон и каландоированы.

1.2.6. Парусины применяют:
суровые—для изготовления средств защиты рук от механических воздействий;
суровые и окрашенные—со всеми видами пропиток, кроме огнезащитной—для изготовления спецодежды, защищающей от -механических воздействий, воды и щелочей концентрации до 20% с огнезащитной пропиткой—для изготовления спецодежды защищающей от искр, брызг расплавленного металла, окалины и для изделий технического назначения.

Двунитки применяют для изготовления средств защиты рук и для изделий технического назначения.

1.2.7. Парусины со всеми видами пропиток могут применяться для изготовления средств защиты рук.

1.2.8. Разрывная и раздирающая нагрузки парусин и двуниток должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Номинальная поверхностная плотность, г/м^2	Наименование и значение показателя	
	основы	утка
	Разрывная нагрузка, даН (кгс), не менее	
Двунитки:	90(92)	65(67)
до 500		
св. 500	105(107)	100(102)
Парусины:		
до 500	105(107)	75(77)
от 501 до 700	125 (127)	90 (92)
св. 700	200(204)	110(112)
	Раздирающая нагрузка, даН (кгс), не менее	
Двунитки	17.6 (18)	15.6 (16)
Парусины:		
до 500	6,9 (7)	5,9 (6)
от 501 до 700	8,8 (9)	8,8 (9)
св. 700	16,7 (17)	10.8 (11)

Примечания:
1. Для двуниток с применением хлопчатобумажной пряжи пневмомеханического способа прядения раздирающая нагрузка по основе должна быть не менее 9.8 (-10) даН (кгс).
2. Для двуниток с применением льняной, пряжи с химическими волокнами пневмомеханического способа прядения раздирающая нагрузка по утку должна быть не менее 11,7 (12) даН (кгс).

1.2.9. Водоупорность Парусин должна соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Вид водоупорности	Водоупорность по кошель-пенетрометру Па (мм вод. ст.)
Обычная	От 980(100) до 1471 (150)
Средняя	От 1473(150) до 2490 (250)
Высокая	Св. 2450 (250)

1.2.10. Отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» должны быть: не более 7% по показателю «поверхностная плотность», не более 3% по основе и 4% по утку—по показателю «число нитей на 10 см».

1.2.11. Изменение линейных размеров после замочки парусин, предназначенных для технических целей, должно быть не более:
льняных и полульняных (кроме льновискозных) 8% по основе и .2% по утку; льновискозных— 10% по основе и 2%: по утку.

1.2.12. Изменение линейных размеров после стирки парусин, предназначенных для спецодежды и средств защиты рук, должно быть не более 5 % по основе и утку.

1.2.13. Ткани, предназначенные для спецодежды и средств защиты рук, должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

.Наименование показателя	Парусины	Двунитки
Массовая доля химических волокон, %, не более:		
для костюмов	35	—
для прочен спецодежды и средств защиты рук	70	70
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	500	500

www.kirelis.ru

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	.Парусины	Двунитки
Воздухопроницаемость, $дм^3/м^2 \cdot с$, не менее	5	30
Гигроскопичность, %, не менее	7	6
		5
	(для средств	защиты рук)
Жесткость, сН, не более	50	—
	27 (для средств защиты рук)	
Осыпаемость, Н, не менее	40 (для средств защиты рук)	
Стойкость к проколу, Н, не менее	13 (для средств защиты рук от проколов)	
Сопротивление порезу, Н/мм, не менее	2 (для средств защиты рук от порезов)	

Примечания:

1. Для тканей, предназначенных для усилительных накладок, показателя <воздухопроницаемость», *гигроскопичность> и, «жесткость» не устанавливаются.

2. Стойкость к истиранию тканей с применением хлопчатобумажной пряжи. пневмомеханического способа прядения должна быть не менее 300 циклов.

3. Для спецодежды, защищающей от искр, брызг расплавленного металла, окалины (Тр) по ГОСТ 12.4.103—83 массовая доля нетермостойких химических волокон—не более 8%.

1.2.14. Гигиенические и защитные свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, должны соответствовать значениям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Назначение спецодежды	Жесткость. Н. не .более		Воздухопроницаемость. $ДМ^3/м^2$. с	Гигроскопичность, %	Стойкость. к прожиганию. с, не менее
	основы	утка			
Для защиты от искр и брызг расплавленного металла, 'окалины и теплового излучения:					
при повышенных температурах воздуха	0,1	0,1	20-40	10—20	40
при нормальных условиях микроклимата	0,5	0,5	10—35	8—20	50.

1.2.15. Ткани, предназначенные для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не должны удерживать на своей поверхности искры и брызги расплавленного металла, гореть и тлеть при удалении из пламени после выдерживания их в пламени в течение 30 с.

1.2.16. Нормы устойчивости окраски технических тканей и тканей для спецодежды со специальными видами пропиток должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Вид окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее. к воздействию							
	света	Света и погоды	стирки 1	стирки 3	дистиллированной воды	морской воды	органических растворителей	сухого трения (по закрашиванию смежной ткани)
Особо прочная	6	6	4/4/4	4/4/4	4/4/4	4/4/4	4/4/4	3
	4—5	5-6	4/3/3	4/3/3	4/4/4	4/4/4	4/4/4	3
Обыкновенная	3-4	5-6	4/3/3	4/3/3	4/4/4	4/4/4	4/4/4	3

Примечания:

1. Для тканей с содержанием химических волокон и нитей более 10% норма устойчивости окраски к сухому трению снижается на 1 балл.

2. Для технических тканей показатели устойчивости окраски к воздействию стирки и органических растворителей не. устанавливаются.

Нормы устойчивости окраски тканей для спецодежды с огнезащитной пропиткой установлены только к воздействию органических растворителей и сухого трения.

3. Нормы устойчивости окраски к воздействию мокрых обработок установлены в следующей последовательности: оценка изменения первоначальной окраски, оценка степени закрашивания белого материала из того же волокна, что испытуемая проба, оценка степени закрашивания смежной ткани.

1.2.17. Для более длительного сохранения потребительских н эксплуатационных свойств спецодежду рекомендуется подвергать химчистке.

Парусины с огнезащитной пропиткой подлежат только химчистке.

1.2.18. Технические описания по каждому артикулу ткани, утвержденные в установленном порядке, в зависимости от назначения ткани должны содержать следующие сведения:

вид пропитки (ПВ, СК, СКП, СКПВ, СК.ПВТ, СКОП, ОП— обозначения приведены в приложении);

вид применяемого сырья;

переплетение;

www.kirelis.ru

ширина:
поверхностная плотность;
число нитей по основе и утку на 10 см;
разрывная и раздирающая нагрузки;
водоупорность;
изменение линейных размеров;
массовая доля химических волокон;
массовая доля закрепленных соединений;
стойкость к истиранию;
воздухопроницаемость;
гигроскопичность;
жесткость;
стойкость к прожиганию;
осыпаемость;
стойкость к проколу;
сопротивление порезу.

Технические описания на ткани военного ассортимента должны быть согласованы с заказчиком.

1.2.19. Нормы закрепленных соединений и показателей водной вытяжки по ГОСТ 10776.

1.2.20. Определение сортности—по ГОСТ 357.

1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка тканей—по ГОСТ -12453 со следующими дополнениями: на ярлыках, прикрепленных к кускам парусин, предназначенных для спецодежды, после номера артикула должно быть указано «для спецодежды» и дано обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103.

1.3.2; Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

1.4. Упаковка

Первичная упаковка тканей—по ГОСТ 12453.

2. ПРИЕМКА

Приемка тканей—по ГОСТ 20566 и ГОСТ 21768 со следующими дополнениями:

испытания по показателям «водоупорность», «разрывная нагрузка», «устойчивость окраски к сухому трению», «стойкость к прожиганию» проводят на каждой пятой партии, но не менее трех раз в месяц;

испытания по показателям «раздирающая нагрузка», «изменение линейных размеров» проводят один раз в месяц;

остальные показатели определяют не реже одного раза в квартал;

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний —по ГОСТ 20566.

3.2. Определение числа нитей на 10 см—по ГОСТ 3812. 3 3 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.4. Определение разрывной нагрузки—по ГОСТ 3813 со следующим дополнением: элементарная проба размером 50х200 мм.

3.5. Определение водоупорности и гигроскопичности—по ГОСТ 3816.

36 Определение прочности окраски—по ГОСТ 9733.1, 10СГ 97332 ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.9, ГОСТ 973°. 13, ГОСТ 9733.27..

3.7. Определение изменения размеров после замочки

3.7.1. *Отбор проб*

Из точечных проб ткани, отобранных от одной партии по ГОСТ 20566, вырезают два квадрата размером 250х250 мм (всего шесть квадратов), отступив от кромки ткани не менее 50 мм.

На ткань шариковой ручкой наносят восемь меток в форме квадрата со стороной 200 мм.

На размеченном образце отмечают направление основы и измеряют расстояние между метками вдоль основы и. вдоль утка. Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм.

3.7.2. *Проведение испытаний*

Пробы (шесть квадратов в расправленном состоянии) полностью погружают в воду, налитую в ванночку размером 350Х350Х150 мм. Объем воды 4 $дм^3$, температура воды поддерживается постоянной (45±3) °С время замочки—2 ч. В воду добавляют смачиватель в количестве 2 $г/дм^3$ по ГОСТ 6867 и другой нормативно-технической документации.

После 2 ч замочки квадраты вынимают и для удаления влаги помещают каждый из них между двумя слоями неаппретированной хлопчатобумажной ткани типа миткаля.

Высушивают квадраты электрическим утюгом массой 2,5 кг температурой 200—230 °С путем наложения утюга на ткань в течение 3 с без его передвижения. Утюжку производят на деревянной гладильной доске, обтянутой двумя слоями серошинельного сукна или тремя слоями фланели. Масса высушенного образца не должна быть больше массы квадрата до замочки.

После высушивания квадраты выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 30 мин и измеряют металличе-

www.kirelis.ru

ской линейкой расстояния между метками вдоль основы и вдоль утка.

3.7.3. *Обработка результатов*

Изменение размеров ткани по основе *(Yo)* и утку (Yy) в процентах, вычисляют по формуле

$$Y_o = 100 - 0{,}5L_o;$$

$$Y_y = 100 - 0{,}5L_y,$$

где *Lo*, *Ly* - среднее расстояние между метками по основе и утку, мм.

Результат подсчитывают с погрешностью не более 0,01 н округляют до 0,1.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое значение изменения размеров, полученное из результатов испытаний всех квадратов.

3.8. Определение изменения размеров после стирки—по ГОСТ 8710 со следующим изменением: в бак стиральной машины на 6 квадратов ткани загружают (21 ± 1,5) $дм^3$ воды, 80 г хозяйственного мыла (твердого 60—72 %-ного) и 20 г кальцинированной соды.

3.9. Определение стойкости к истиранию—по ГОСТ 15967.

3.10. Определение раздирающей нагрузки со следующим дополнением: элементарная проба размером 120х170 мм—по ГОСТ 17922.

3.11. Определение воздухопроницаемости—по ГОСТ 12088.

3.12. Определение жесткости — по ГОСТ 8977.

3.13. Определение стойкости к прожиганию—по ГОСТ 12.4.052.

3.14. Определение сопротивления порезу—по ГОСТ 12.4.141.

3.15. Определение осыпаемости и стойкости к проколу—по ГОСТ 12.4.183.

3.16. Определение содержания закрепленных соединений—по ГОСТ 25617.

4.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка и маркировка тканей для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 и другой нормативно-технической документации.

4.2. Транспортная маркировка—по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака. «Крюками непосредственно не брать» и «Боится сырости».

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие показателей качества требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретный вид ткани при соблюдения потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Срок хранения парусин в закрытом неотапливаемом помещении при относительной влажности не более 75% — до 6 лет со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Виды пропиток, применяемые для отделки тканей

Обозначение отделки	Наименование отделки
ПВ	Повышенная водоупорная
СК	Светопрочная комбинированная
СКП	Светопрочная комбинированная водоупорно-биостойкая
СКПВ	Светопрочная комбинированная водоупорно-бпостонкая с повышенной водоупорностью
СКПВТ	Светопрочная комбинированная водоупорно-биостойкая с повышенной водоупорностью пропитка в тропическом исполнении
СКОП	Светопрочная комбинированная огнезащитная
ОП	Огнезащитная

www.kirelis.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.4.052-78	3.13
ГОСТ 12.4.103—83	1.2.13, 1.3.1
ГОСТ 12.4.141—84	3.14
ГОСТ 12.4.183—91	3.15
ГОСТ 357—75	1.2.20
ГОСТ 38111—72	3.3
ГОСТ 3812—72	3.2
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816-81	3.5
ГОСТ 6867—77	3.7.2
ГОСТ 6904-83	'1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.5.2. 4.1
ГОСТ 8710-84	3.8
ГОСТ 8977—74	3.12
ГОСТ 9733.1—91	3.5
ГОСТ 9733.2-91	3.6
ГОСТ 9733.4-83	3.6
ГОСТ 9733^5—83	3.6
ГОСТ 9733.9—83	3.6
ГОСТ 9733.13-83	3.6.
ГОСТ 9733.27—83	3.6
ГОСТ 10078—85	1.2.1
ГОСТ 10681-74	3.7.2
ГОСТ 10776-78	1.2.19
ГОСТ 12088—77	3.1)
ГОСТ 12453—77	11.3.1, 1.4
ГОСТ 14192—77	4.2
ГОСТ 15967—70	3.9
ГОСТ 17922—72	3.10
ГОСТ 205&6—75	2, 3.1, 3.7.1
ГОСТ 21768-76 ГОСТ 25617-83	2 3.16
ОСТ 17—96—86	1.2.1

www.kirelis.ru

Издание официальное

ГОСТ 15530-93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПАРУСИНЫ И ДВУНИТКИ Общие технические условия

Репринтное издание с дополнениями и поправками

Ответственный за выпуск **Л.Л. Ванифатова**

Подписано в печать 10.11.96. Формат 60x84 1/16. Усл. печ. л. 0,93. Зак *2091* Цена договорная.

Участок оперативной печати УкрНИИССИ. 252006, Киев-6, ул. Горького, 174