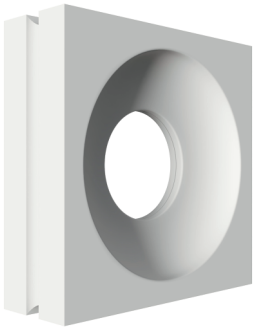
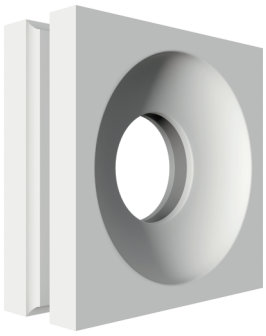
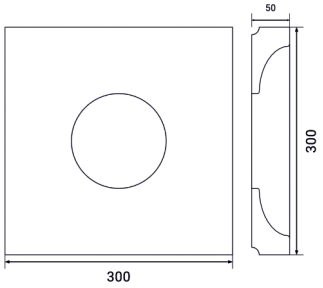
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ СБОРНЫХ ГИПСОВЫХ 3D-ПАНЕЛЕЙ

*Перед началом работ по подготовке и монтажу изделий полное ознакомление с инструкцией **обязательно**.*



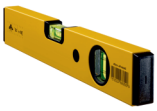
1 ПЕРЕЧЕНЬ НЕОБХОДИМЫХ ИНСТРУМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ


Стремянка


Карандаш



Рулетка


Строительный уровень


Лазерный уровень

ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СТЕН К МОНТАЖУ


Перфоратор


Бур для сверления


Бур для штробления

ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ К МОНТАЖУ


Пенополистирол


Ножовка


Арматура Стекловолоконная


Дюбели

ДЛЯ РАБОТЫ С РАСТВОРАМИ


Миксер для перфоратора



Шпаклёвка гипсовая универсальная


Ёмкость для размешивания раствора


Шпатель зубчатый


Шпатель пластиковый

2 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Подготовка поверхности (бетон, штукатурка, ГВЛ, ГКЛВ поверхности). Монтаж на нетипичные поверхности такие как МДФ, ДСП, ЛДСП или поверхности, ранее окрашенные эмалями или нитрокрасками, условно возможен, при условии правильно подобранного клеящего состава.

Поверхность должна быть ровной, прочной, сухой, не иметь жирных участков, обладать несущей способностью (под несущей способностью подразумевается максимальная нагрузка, которую способны выдерживать строительные конструкции, не теряя при этом функциональных качеств).

Важно: пол, стены и потолок не должны иметь неровностей, ям или бугров. Перед наклеиванием деталей необходимо удалить с поверхности осыпающиеся элементы, малярные покрытия, масляные и битумные пятна и другие загрязнения, препятствующие сцеплению клеящего состава с поверхностью. Основание выравнивается по горизонтали и вертикали с отклонениями не более чем 1 мм на 1 м длины.
Для выравнивания трещин, раковин и других мелких дефектов глубиной более 10 мм, рекомендуется использовать штукатурки в зависимости от типа поверхности или условий эксплуатации.

Для повышения прочности сцепления поверхность рекомендуется обработать грунтом в один-два слоя; неравномерно и сильно впитывающие основания - в несколько слоёв. Выбор грунта осуществляется в соответствии с типом основания.

3 РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА СБОРНЫХ ГИПСОВЫХ 3D-ПАНЕЛЕЙ

Нанесите линии разметки по границам панелей *(далее — блоков)* с помощью карандаша, строительного или лазерного уровня в соответствии с раскладкой, предоставленной проектировщиком или дизайнером.

При необходимости блоки подрезаются в размер композиции, в зависимости от выбранной раскладки. На Рис 1.1 и Рис 1.2 изображена разметка для монтажа блоков со стержневым и сеточным армированием, где L — это ширина блока. Отверстия для монтажа арматуры просверливаются по центру границ стыка блока. Крайние отверстия для армирования в месте торца монтируемых блоков имеют отступ от границы панели на 5 мм (Рис. 1.2). Пример: ширина блока — 300 мм, расстояние между отверстиями у торцевой панели — 295 мм.

Для монтажа с сеточным армированием потребуются **дюбели 8х60** и **арматура диаметром 6мм**. Для монтажа со стержневым армированием потребуются **дюбели 16х80** и **арматура диаметром 12мм**, а также **дюбели 8х60** и **арматура диаметром 6мм** для армирования в месте торца монтируемых блоков.

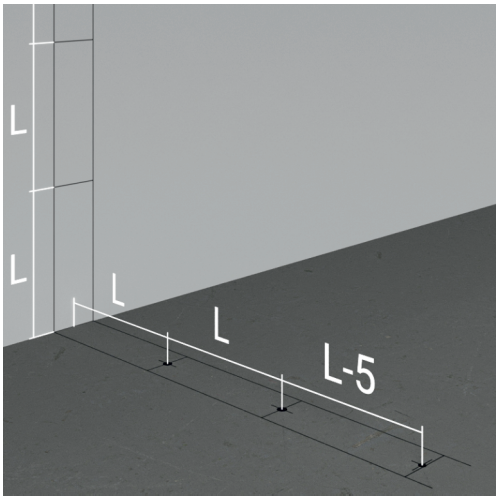


Рис 1.1.
Разметка для монтажа панелей со стержневым армированием.

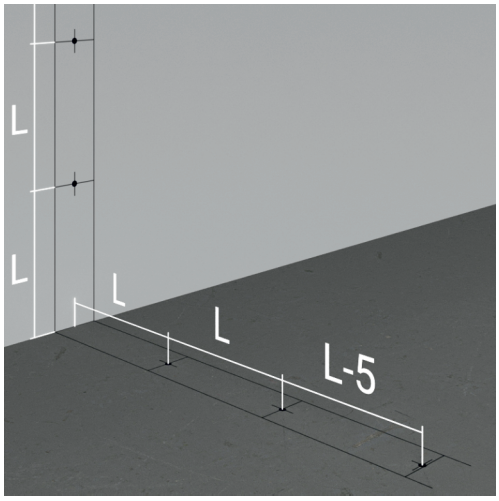


Рис 1.2.
Разметка для монтажа панелей с сеточным армированием.

В просверленные отверстия вставляются дюбели, после чего монтируются стержни арматуры (Рис. 1.3, Рис. 1.4). При монтаже сеточной арматуры из стекловолокна стержни стягиваются проволокой.

Также допускается армирование **стальной** арматурой **диаметром 6 мм**. При монтаже стальной армирующей конструкцией, примыкающие друг к другу стержни скрепляются сваркой. После монтажа арматуру необходимо покрыть водостойким лаком во избежание проявления пятен коррозии на лицевых сторонах монтируемой композиции.

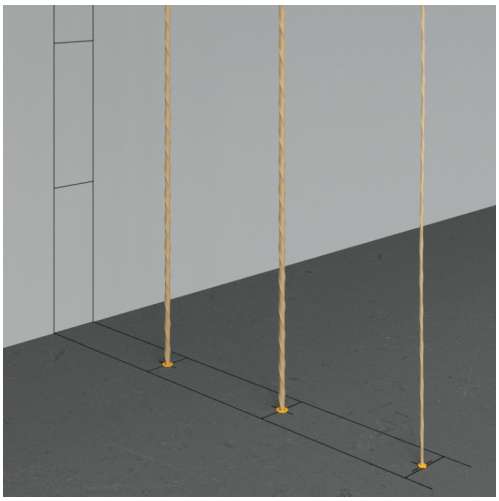


Рис 1.3.
Монтаж стержневой арматуры.

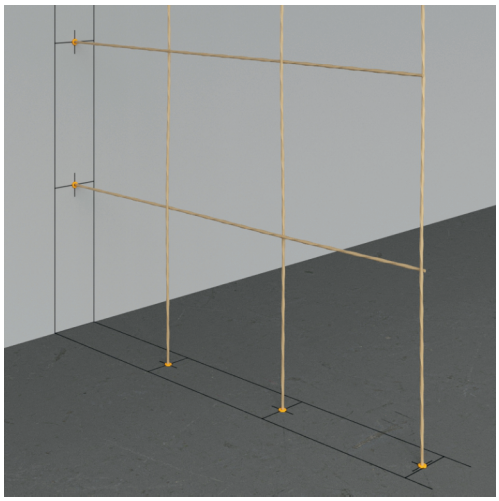


Рис 1.4.
Монтаж сеточной арматуры.

Монтаж блоков производится в следующем порядке:

1. Сначала выкладывается одна сторона первого ряда блоков, блоки проклеиваются между собой с торцов. Проектная толщина клеевого слоя 0,5 — 1 мм. Во избежание перепадов и стыков, лицевые стороны блоков выравниваются правилом (Рис. 1.5). Излишки клеевого состава удаляются.

2. На тыльную сторону блоков противоположной стороны композиции наносится клеевой слой толщиной 0,5 — 1 мм (Рис. 1.6). **Необходимо выравнивание блоков по всем трём осям**.

3. При завершении монтажа первого ряда вертикальные каналы, образованные в месте стыков тыльных сторон блоков, заполняются клеевым составом. Горизонтальная канавка с горизонтальным армированием по центру заполнятся клеевым составом до уровня высоты блока (Рис. 1.7).

При завершении монтажа первого ряда верхняя сторона блоков должна быть ровной и очищенной от клеевого состава.

4. Второй и последующие ряды композиции монтируются аналогичным образом (Рис. 1.8).

5. При завершении последнего ряда блоков торцевой шов затирается по уровню торца. Арматура должна быть скрыта под слоем финишной штукатурки (Рис. 1.9).

6. Швы внутри блоков затираются по желанию. В случае видимых стыков внутри блоков неровности удаляются наждачной бумагой на тканевой основе (Рис. 1.10).

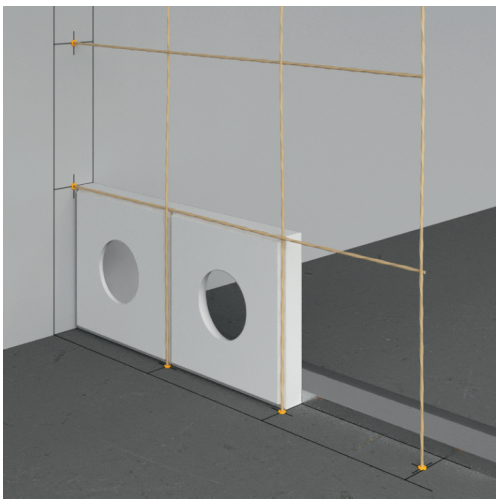


Рис 1.5.
Монтаж первого ряда блоков.

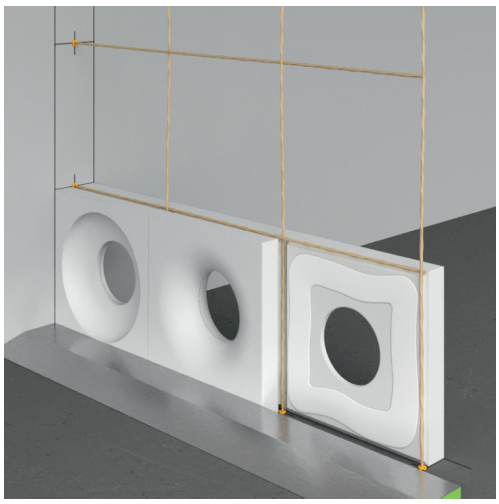


Рис 1.6.
Монтаж первого ряда блоков на противоположной стороне.

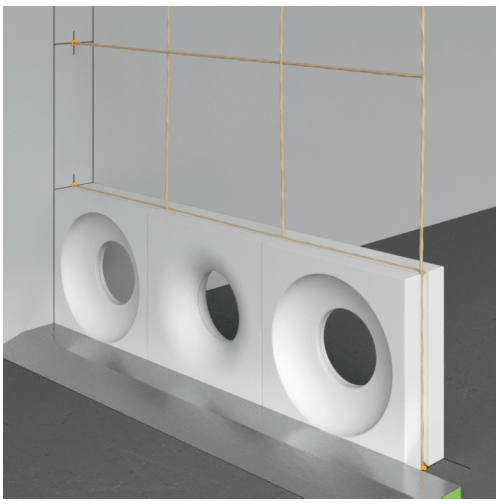


Рис 1.7.
Завершение монтажа первого ряда блоков.



Рис 1.8.
Монтаж второго и последующих рядов блоков.

3 РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА СБОРНЫХ ГИПСОВЫХ 3D-ПАНЕЛЕЙ

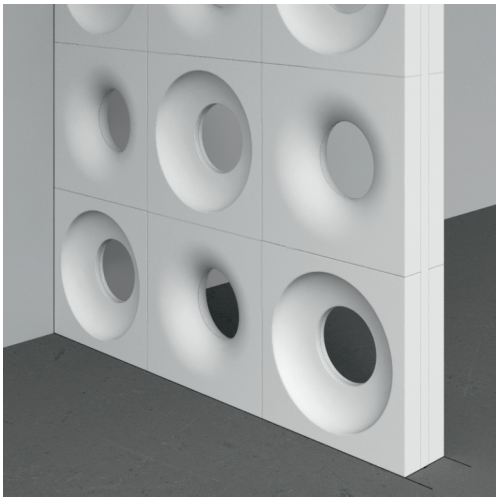


Рис 1.9.
Затирка торцевого шва блоков.

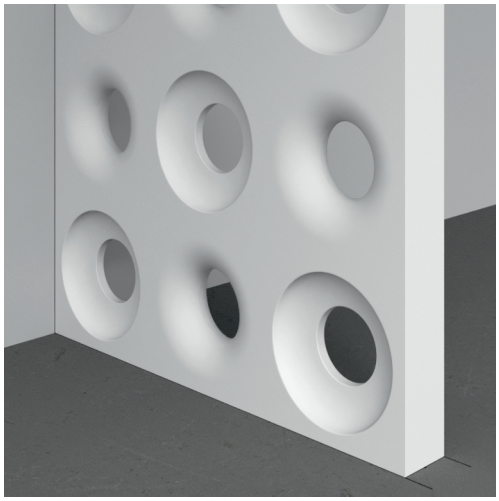


Рис 1.10.
Удаление стыков и выравнивание поверхностей.

4 ПОКРАСКА СБОРНЫХ ГИПСОВЫХ 3D-ПАНЕЛЕЙ

Важно: Покраска блоков производится заказчиком в чистом помещении без пыли.

Перед покраской блоков необходимо убедиться в готовности поверхностей, а также удостовериться в исполнении предыдущих пунктов, указанных в инструкции.

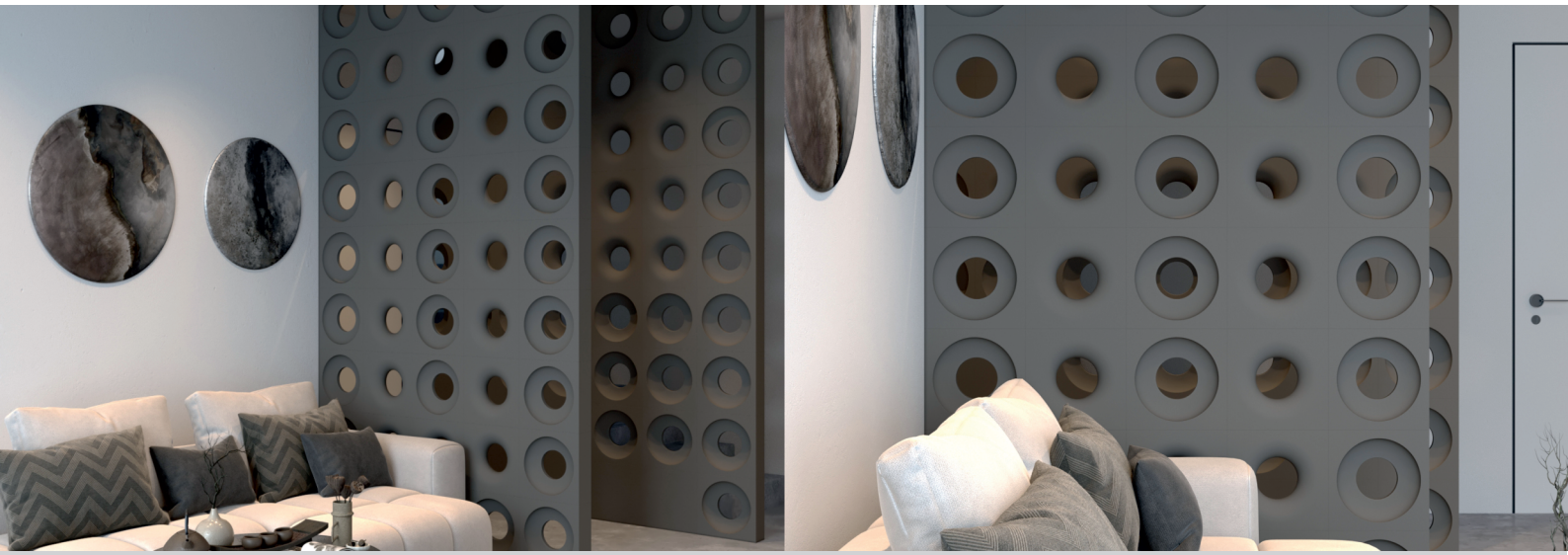
Также необходимо проконтролировать следующие условия:

- устранить повреждения и дефекты;
- удалить пыль с поверхностей;
- укрыть прилегающие неокрашиваемые поверхности плёнкой и скотчем.

Далее необходимо следовать инструкциям производителей лакокрасочного покрытия.

Важно: При использовании глянцевой краски дефекты поверхности заметны сильнее, следовательно необходимо более тщательно подготовить поверхность. Также необходимо учитывать уже существующее естественное и искусственное освещение в помещении.

При возникновении вопросов Вы можете обратиться за консультацией
по телефону 8 (927) 806-96-30 (Telegram, MAX)
Рабочее время: Пн — Пт 9:00 — 17:00



https://lepgrand.ru
г. Ульяновск, ул. Профсоюзная, д. 62
8 (8422) 75-01-02, 8 (927) 806-96-30 (Telegram, MAX)
lepgrand@yandex.ru