ООО"Клишировка Юньчэн"

Производство клише для глубокой печати












ООО"Клишировка Юньчэн"

Оборудование



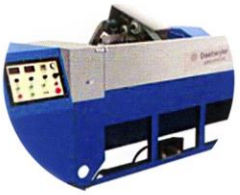
Допечатная подготовка

Процесс работы над созданием клише начинается с разработки цветокорректирующих профилей сотрудниками отдела допечатной подготовки с использованием графических станций Apple Macintosh (США).



Механообработка

Металлооснова для клише изготавливается на участке механообработки предприятия. В зависимости от требований и печатного оборудования заказчика могут быть изготовлены клише самых разнообразных видов: как клише-«гильзы», так и клише с цапфами под любые посадочные места печатных машин.



Гальваническая обработка

Нанесение медного и хромового покрытий осуществляется в гальванических машинах закрытого типа швейцарской компании MDC. В 2011 году запущена автоматическая линия гальваники, что позволило втрое увеличить производительность.



Гравирование

Гравирование производится электронно-механическим способом на гравировальных станках высокой производительности Gravostar компании MDC Max Daetwyler AG (Швейцария), которые позволяют гравировать с линиатурами от 48 до 200 l/cm.



Контроль качества

Контролю качества продукции уделяется особое внимание. Контроль осуществляется на всех этапах производства клише. Так, для контроля твердости меди и хрома используется твердомер Heimann (Германия).

ООО"Клишировка Юньчэн"

Наши услуги

Валы для упаковки и этикеток

С помощью производимых нами клише печатается большое количество упаковки для различных видов продуктов питания, а также бытовой химии.





Печатная продукция



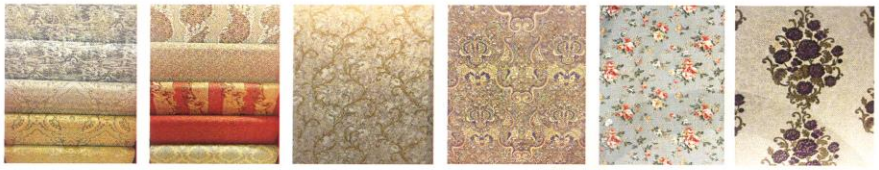




Валы для пластиковых панелей



Валы для обоев



Валы для плинтуса и мебельной пленки



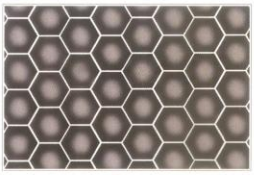
ООО"Клишировка Юньчэн"

Анилоксовые валы

ООО «Клишировка Юньчэн» производит металлические анилоксовые валы с различной формой ячейки.







Валы для печати на ткани

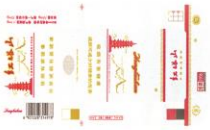


Валы для табачной упаковки

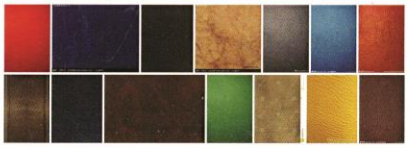








Валы для печати на пвх-коже







Валы для клея и ламинации





Металлооснова печатных валов









Параметры нашей продукции

Наименование параметра	Значение
Максимальная длина клише	2200мм
Минимальная длина клише	100мм
Максимальный диаметр клише	360мм
Минимальный диаметр клише	100мм
Балансировка	Не более 30г.
Биение	0.02мм
Глубина гравирования	0.03-0.07мм
Углы заточки резца	110° 120° 130° 140°
Линиатура	48-200l/cm
Толщина хромового покрытия	0.007-0.015мм
Твердость хромового покрытия	850-950Hv
Шероховатость поверхности	0.2-0.5Rz
Гарантийный срок эксплуатации (количество оборотов)	1000000
Твердость медного покрытия	180-210 Hv
Допуск на диаметр	±0.01мм
Графические программы	ArtPro, Illustrator, Photoshop,CorelDraw
Программы гравировки	Collage
Форматы файлов	AI, PSD, TIFF, EPS, PDF, PS, FH, CDR

ООО "Клишировка Юньчэн"

Адрес:
301608, Тульская область, г. Узловая, ул. Горняцкая, д. 8
Телефон/факс :
8(48731) 6-15-26 - По вопросам размещения заказов
8(48731) 6-15-24 - Отдел кадров
8(48731) 6-02-34 - Бухгалтерия
E-mail:
yuncheng@mail.ru
Наш сайт:
http://yuncheng.ru