

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
коллегии по результатам рассмотрения ☒ возражения ☐ заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 1 января 2008 г. Федеральным законом от 18 декабря 2006 г. № 231-ФЗ, в редакции Федерального закона от 12.03.2014 № 35-ФЗ «О внесении изменений в части первую, вторую и четвертую Гражданского кодекса Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации» и Правилами рассмотрения и разрешения федеральным органом исполнительной власти по интеллектуальной собственности споров в административном порядке, утвержденными приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства экономического развития Российской Федерации от 30.04.2020 г. № 644/261, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.08.2020 № 59454 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение АО «Полус Красноярск» (далее – лицо, подавшее возражение), поступившее 30.03.2022, против выдачи патента Российской Федерации на изобретение № 2612860, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации № 2612860 на группу изобретений «Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов (варианты)» выдан по заявке № 2015100657 с приоритетом от 12.01.2015 на имя Совмена В.К., Даннекера М.Ю., Пяткова В.Г. и Марьясова А.Л. (далее – патентообладатель) и действует со следующей формулой:

«1. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий

обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, в котором обезвоживание биопульпы или автоклавной пульпы проводят центробежным разделением с получением кека и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, полученный кек направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

2. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором автоклавную пульпу направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, который направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека центробежного разделения первой стадии с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

3. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и

фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека центробежного разделения первой стадии с кеком центробежного разделения второй стадии и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

4. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения сгущенного продукта с кеком центробежного разделения, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

5. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную

переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

6. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата.

7. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную

переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения сгущенного продукта с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

8. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а

кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

9. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

10. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с

получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата.

11. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на

центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения сгущенного продукта с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

12. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их раздельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного

разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

13. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их раздельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

14. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий

обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

15. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта,

полученный сгущенный продукт направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата.

16. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученный слив направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения песков с кеком центробежного разделения,

направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

17. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

18. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение с получением кека центробежного разделения и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации и кека центробежного разделения,

направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата.

19. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения песков с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

20. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека

центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

21. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их раздельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота раздельно от фугата.

22. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии и с кеком центробежного разделения второй стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата.

23. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат

центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения песков с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

24. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный

фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

25. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

26. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии объединяют с фильтратом и направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата.

27. Способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, включающий обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, с получением кека и фугата, и их отдельную переработку с извлечением золота, в котором биопульпу или автоклавную пульпу направляют на предварительное

гидроциклонирование с получением слива и песков, полученные пески направляют на фильтрацию с получением кека фильтрации и фильтрата, полученный слив направляют на центробежное разделение первой стадии с получением кека центробежного разделения первой стадии и фугата центробежного разделения первой стадии, полученный фугат центробежного разделения первой стадии направляют на центробежное разделение второй стадии с получением кека центробежного разделения второй стадии и фугата центробежного разделения второй стадии, полученный фугат центробежного разделения второй стадии направляют на центробежное разделение третьей стадии с получением кека центробежного разделения третьей стадии и фугата, полученный фугат объединяют с фильтратом и направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота, а кек, полученный в результате объединения кека фильтрации с кеком центробежного разделения первой стадии, и с кеком центробежного разделения второй стадии, и с кеком центробежного разделения третьей стадии, направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота отдельно от фугата и фильтрата».

Против выдачи данного патента в соответствии пунктом 2 статьи 1398 упомянутого выше Гражданского Кодекса было подано возражение, мотивированное несоответствием решений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень».

С возражением представлены копии следующих материалов:

- патентный документ RU 2458161 C1, дата публикации 10.08.2012 (далее - [1]);

- патентный документ RU 2188243 C2, дата публикации 27.08.2002 (далее - [2]);

- патентный документ RU 2385959 C1, дата публикации 10.04.2010
(далее - [3]);
- патентный документ RU 2385772 C1, дата публикации 10.04.2010
(далее - [4]);
- патентный документ RU 2137549 C1, дата публикации 20.09.1999
(далее - [5]);
- патентный документ RU 2291909 C1, дата публикации 20.01.2007
(далее - [6]);
- патентный документ RU 94028843 A, дата публикации 20.01.1997
(далее - [7]);
- патентный документ RU 2542924 C2, дата публикации 27.02.2015
(далее - [8]);
- патентный документ RU 2137596 C1, дата публикации 20.09.1999
(далее - [9]);
- патентный документ RU 2530923 C1, дата публикации 20.10.2014
(далее - [10]);
- патентный документ RU 55367 U1, дата публикации 10.08.2006
(далее - [11]);
- патентный документ RU 2483127 C1, дата публикации 27.05.2013
(далее - [12]);
- патентный документ RU 2211730 C1, дата публикации 10.09.2003
(далее - [13]);
- патентный документ RU 2256504 C1, дата публикации 20.07.2005
(далее - [14]);
- патентный документ RU 2388546 C1, дата публикации 10.05.2010
(далее - [15]);
- Богданов О.С., «Справочник по обогащению руд», 2-е изд.,
перераб. и доп., Недра, М., 1983 г., стр. 77, 78, 96-98, 100, 102, 108, 109
(далее - [16]);

- Абрамов А.А., Леонов С.Б., «Обогащение руд цветных металлов», Учебники для вузов, Недра, М., 1991 г., стр. 17-37 (далее - [17]).

В отношении несоответствия решений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» лицо, подавшее возражение, отмечает, что наиболее близким аналогом указанным техническим решениям является решение, известное из патентного документа [1], характеризующее способ переработки сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов.

Как указано в возражении, способы по независимым пунктам 1, 2, 4, 16 формулы изобретения оспариваемого патента отличаются от известного способа рядом признаков.

При этом, по мнению лица, подавшего возражение, указанные отличительные признаки раскрыты в источниках информации, приведенных в возражении, а также в указанных источниках информации раскрыто влияние указанных признаков на приведенный в оспариваемом патенте технический результат.

Патентообладатель в установленном порядке был ознакомлен с материалами возражения и в корреспонденциях от 11.05.2022 и 12.05.2022 представил отзыв, в котором выразил несогласие с доводами лица, подавшего возражение.

В отношении несоответствия решений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы изобретения оспариваемого патента условию патентоспособности «изобретательский уровень» патентообладатель отмечает, что приведенные в возражении источники информации не содержат сведений об известности всех признаков изобретений по оспариваемому патенту.

Так, в отзыве выражено мнение о том, что из патентного документа [1] не известна раздельная переработка кека и фугата с извлечением золота, а также обращено внимание на то, что в независимом пункте 1

формулы оспариваемого патента используют одностадийное обезвоживание биопульпы или автоклавной пульпы.

Кроме того, в отзыве указано, что в независимом пункте 2 формулы изобретения осуществляют обработку автоклавной пульпы в отличие от решения по патентному документу [1], где обрабатывают биопульпу.

При этом отмечено, что биопульпа и автоклавная пульпа не являются техническими эквивалентами, поскольку обладают различными свойствами.

Таким образом, в отзыве сделан вывод о том, что решения по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы изобретения оспариваемого патента соответствуют условию патентоспособности «изобретательский уровень».

В корреспонденции от 13.05.2022 от лица, подавшего возражение, поступили дополнительные материалы, содержащие доводы, по существу повторяющие доводы возражения.

Так, в дополнительных материалах указано, что в патентном документе [1], приложенном к возражению, указано, что «в ходе обезвоживания биопульпы на 99,5% путем двухстадийного центрифугирования получают кек с влажностью не более 30-40%, и фугат, второй стадии центрифугирования, содержащий твердого не более 0,8 г/л, направляемый на дальнейшую переработку, что обеспечивает дальнейшее проведение процесса извлечения золота».

На основании изложенного в дополнительных материалах сделан вывод о необоснованности позиции патентообладателя.

Вместе с дополнительными материалами повторно представлена копия патентного документа [1].

В корреспонденциях от 19.05.2022 и 23.05.2022 от патентообладателя поступили дополнительные материалы, содержащие доводы в отношении соответствия группы изобретений по

оспариваемому патенту условию патентоспособности «изобретательский уровень», которые по существу повторяют доводы отзыва.

С дополнительными материалами были представлены копии документов, касающихся делопроизводства по заявке на выдачу оспариваемого патента (далее - [18]), а также копия патентного документа RU 2619428 С1, дата публикации 15.05.2017 (далее - [19]).

На заседании коллегии, состоявшемся 23.06.2022, от лица, подавшего возражение, поступили дополнительные материалы, содержащие доводы о несогласии с выводами патентообладателя, по существу повторяющие доводы возражения.

В корреспонденциях от 29.06.2022 от лица, подавшего возражение, поступили дополнительные материалы, содержащие сравнительный анализ изобретений по оспариваемому патенту с решениями, раскрытыми в источниках информации, приведенных в возражении, при этом сравнительный анализ приведен в виде таблиц.

В корреспонденциях от 29.06.2022 и 30.06.2022 от патентообладателя также поступили дополнительные материалы, содержащие доводы, по существу повторяющие доводы, изложенные патентообладателем ранее.

В корреспонденциях от 04.07.2022 и 05.07.2022 от патентообладателя поступили дополнительные материалы в ответ на доводы лица, подавшего возражение, изложенные в корреспонденции от 29.06.2022. В данной корреспонденции патентообладатель выражает несогласие с выводами, сделанными лицом, подавшим возражение.

В корреспонденции от 06.07.2022 от лица, подавшего возражение, в ответ на доводы патентообладателя поступили дополнительные материалы.

В дополнительных материалах указано, что лицом, подавшим возражение, были допущены технические ошибки в возражении и

приведены заменяющие части текста возражения. Также приведены доводы технического характера, по существу изложенные ранее.

Кроме того, в дополнительных материалах указано, что в возражении был ошибочно приведен патентный документ [9].

Также с дополнительными материалами был представлен полный текст патентного документа [11].

В корреспонденциях от 02.08.2022 от патентообладателя поступили дополнительные материалы, содержащие доводы, по существу повторяющие доводы, изложенные патентообладателем ранее.

Также вместе с дополнительными материалами представлены копии следующих документов:

- патентный документ RU 2556122 C1, дата публикации 10.07.2015 (далее - [20]);

- патентный документ RU 2435837 C1, дата публикации 10.12.2011 (далее - [21]).

В корреспонденции от 21.09.2022 от лица, подавшего возражение, поступили дополнительные материалы, содержащие доводы об известности из уровня техники влияния признаков, совпадающих с отличительными признаками изобретений по оспариваемому патенту, на указанный патентообладателем технический результат.

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учетом даты подачи заявки (12.01.2015), по которой выдан оспариваемый патент, правовая база для оценки патентоспособности группы изобретений по оспариваемому патенту включает Гражданский кодекс в редакции, действовавшей на дату подачи заявки (далее – Кодекс), и Административный регламент исполнения Федеральной службой по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам государственной функции по организации приема заявок на изобретение и их рассмотрения, экспертизы и выдачи в установленном

порядке патентов Российской Федерации на изобретение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2008 № 327, зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации 20.02.2009 № 13413 (далее – Регламент).

Согласно пункту 1 статьи 1350 Кодекса изобретению предоставляется правовая охрана, если оно является новым, имеет изобретательский уровень и промышленно применимо.

Согласно пункту 2 статьи 1350 Кодекса изобретение имеет изобретательский уровень, если для специалиста оно явным образом не следует из уровня техники. Уровень техники для изобретения включает любые сведения, ставшие общедоступными в мире до даты приоритета изобретения.

Согласно пункту 3 статьи 1350 Кодекса раскрытие информации, относящейся к изобретению, автором изобретения, заявителем либо любым получившим от них прямо или косвенно эту информацию лицом (в том числе в результате экспонирования изобретения на выставке), вследствие чего сведения о сущности изобретения стали общедоступными, не является обстоятельством, препятствующим признанию патентоспособности изобретения, при условии, что заявка на выдачу патента на изобретение подана в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности в течение шести месяцев со дня раскрытия информации.

Согласно пункту 2 статьи 1354 Кодекса для толкования формулы изобретения могут использоваться описание и чертежи.

Согласно пункту 10.7.4.2 Регламента в качестве аналога изобретения указывается средство того же назначения, известное из сведений, ставших общедоступными до даты приоритета изобретения. В качестве наиболее близкого аналога к изобретению указывается тот, которому присуща совокупность признаков, наиболее близкая к совокупности существенных признаков изобретения.

Согласно подпункту 2 пункта 24.5.3 Регламента в том случае, когда в предложенной заявителем формуле содержится признак, выраженный альтернативными понятиями, проверка патентоспособности проводится в отношении каждой совокупности признаков, включающей одно из таких понятий.

Согласно подпункту 1 пункта 24.5 Регламента изобретение явным образом следует из уровня техники, если оно может быть признано созданным путем объединения, изменения или совместного использования сведений, содержащихся в уровне техники, и/или общих знаний специалиста.

Согласно подпункту 2 пункта 24.5.3 Регламента проверка изобретательского уровня может быть выполнена по следующей схеме: определение наиболее близкого аналога в соответствии с пунктом 10.7.4.2 Регламента; выявление признаков, которыми заявленное изобретение, охарактеризованное в независимом пункте формулы, отличается от наиболее близкого аналога (отличительных признаков); выявление из уровня техники решений, имеющих признаки, совпадающие с отличительными признаками рассматриваемого изобретения; анализ уровня техники с целью подтверждения известности влияния признаков, совпадающих с отличительными признаками заявленного изобретения, на указанный заявителем технический результат.

Изобретение признается не следующим для специалиста явным образом из уровня техники, если в ходе указанной выше проверки не выявлены решения, имеющие признаки, совпадающие с его отличительными признаками, или такие решения выявлены, но не подтверждена известность влияния этих отличительных признаков на указанный заявителем технический результат.

Согласно подпункту 6 пункта 24.5.3 Регламента известность влияния отличительных признаков заявленного изобретения на технический результат может быть подтверждена как одним, так и

несколькими источниками информации. Допускается привлечение аргументов, основанных на общих знаниях в конкретной области техники, без указания каких-либо источников информации.

Согласно подпункту 3 пункта 24.5.4 Регламента, если заявлена группа изобретений, проверка патентоспособности проводится в отношении каждого из входящих в нее изобретений. Патентоспособность группы изобретений может быть признана только тогда, когда патентоспособны все изобретения группы.

Согласно подпункту 1 пункта 26.3 Регламента при определении уровня техники общедоступными считаются сведения, содержащиеся в источнике информации, с которым любое лицо может ознакомиться само, либо о содержании которого ему может быть законным путем сообщено.

Согласно подпункту 2 пункта 26.3 Регламента датой, определяющей включение источника информации в уровень техники, для опубликованных патентных документов является указанная на них дата опубликования, для отечественных печатных изданий и печатных изданий СССР - указанная на них дата подписания в печать.

Группе изобретений по оспариваемому патенту предоставлена правовая охрана в объеме совокупности признаков, содержащихся в приведенной выше формуле.

Анализ доводов, изложенных в возражении, отзыве и дополнительных материалах, на соответствие решений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» показал следующее.

Патентные документы [1]-[7], [10]-[15], а также источники информации [16], [17], имеют дату публикации до даты приоритета группы изобретений по оспариваемому патенту, поэтому могут быть включены в уровень техники (см. подпункты 1 и 2 пункта 26.3 Регламента).

В отношении патента [8] необходимо отметить, что он имеет дату публикации (27.02.2015) позже даты приоритета группы изобретений по оспариваемому патенту (12.01.2015), т.е. не может быть включен в уровень техники для оценки соответствия группы изобретений условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Что касается заявки № 2013119902, по которой был выдан патент [8], то она была опубликована 10.11.2014, а заявителями по данной заявке являются, в том числе, патентообладатели оспариваемого патента, в связи с чем данная заявка также не может быть включена в уровень техники для оценки соответствия группы изобретений условию патентоспособности «изобретательский уровень» согласно пункту 3 статьи 1350 Кодекса.

Что касается патентного документа [9], то, как отметило лицо, подавшее возражение, в корреспонденции от 06.07.2022, данный документ был приведен ошибочно, в связи с чем его содержание не анализировалось.

По мнению лица, подавшего возражение, наиболее близким аналогом к техническим решениям по независимым пунктам 1, 2, 4, 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, является решение, известное из патентного документа [1], характеризующее способ переработки продуктов окисления упорных сульфидных золотосодержащих флотоконцентратов, т.е. являющееся средством того же назначения, что и технические решения, охарактеризованные в независимых пунктах 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту.

При этом следует отметить, что в независимых пунктах 1, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, содержатся признаки, выраженные альтернативными понятиями, касающиеся использования исходного продукта, взятого в виде биопульпы или автоклавной пульпы, и характеризующие,

соответственно, два альтернативных варианта выполнения изобретений по независимым пунктам 1, 4 и 16 упомянутой формулы.

Так, способ по патентному документу [1] включает обезвоживание исходного продукта, взятого в виде биопульпы, с получением кека и фугата. При этом обезвоживание биопульпы проводят двухстадийным центрифугированием (т.е. с использованием центробежной силы), причем на первой стадии центрифугирования обезвоживают биопульпу с получением фугата первой стадии и кека. Полученный после первой стадии фугат направляют на вторую стадию центрифугирования с получением фугата второй стадии и кека. Полученные после первой и второй стадий центрифугирования кеки объединяют и направляют на дальнейшую переработку на извлечение золота отдельно от фугата [см. формулу, примеры 1, 2, фиг. 10].

При этом нельзя согласиться с мнением лица, подавшего возражение, в том, что из патентного документа [1] известно, что полученный фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота.

На стр. 8 описания патентного документа [1] действительно указано, что «в ходе обезвоживания биопульпы на 99,5% путем двухстадийного центрифугирования получают кек с влажностью не более 30-40%, и фугат, второй стадии центрифугирования, содержащий твердого не более 0,8 г/л, направляемый на дальнейшую переработку, что обеспечивает дальнейшее проведение процесса извлечения золота». Вместе с тем, из изложенного однозначно не следует, что извлечение золота осуществляют именно из фугата второй стадии центрифугирования.

Согласно формуле изобретения и примерам 1 и 2 патентного документа [1] полученный после второй стадии фугат содержит твердого не более 0,8 г/л, а полученный после первой и второй стадий центрифугирования кеки объединяют и направляют на дальнейшую

переработку на извлечение золота. Из указанного не следует, что из фугата второй стадии извлекают золото.

Более того, из фигуры 10 патентного документа [1] однозначно следует, что фугат второй стадии центрифугирования направляют на утилизацию, а не на извлечение золота.

В связи с этим, для варианта, когда в качестве исходного продукта используют биопульпу, признаками, отличающими все решения по независимым пунктам 1, 2, 4, 16 формулы изобретения оспариваемого патента от наиболее близкого аналога, известного из патентного документа [1], являются, по меньшей мере, признаки, касающиеся того, что полученный после центробежного разделения фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота.

Способ по независимому пункту 1 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от наиболее близкого аналога также тем, что обезвоживание биопульпы осуществляют одностадийным центробежным разделением и полученный кек направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота без объединения его с каким-либо еще продуктом.

Способ по независимому пункту 4 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от наиболее близкого аналога также тем, что на первой стадии переработки биопульпу направляют на предварительное сгущение с получением осветленного продукта и сгущенного продукта, а полученный осветленный продукт направляют на центробежное разделение.

Способ по независимому пункту 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от наиболее близкого аналога также тем, что на первой стадии переработки биопульпу направляют на предварительное гидроциклонирование с получением слива и песков, а полученный слив направляют на центробежное разделение.

Способы по независимым пунктам 1, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, для второго альтернативного варианта отличаются от наиболее близкого аналога также тем, что в качестве исходного продукта используют автоклавную пульпу.

При этом нельзя согласиться с мнением лица, подавшего возражение, в том, что биопульпа и автоклавная пульпа являются техническими эквивалентами и для специалиста является очевидным использовать способ по патентному документу [1] для переработки автоклавной пульпы.

Тут необходимо отметить, что в патентном документе [2], на который ссылается лицо, подавшее возражение, для подтверждения своих доводов, указано лишь, что биопульпу и автоклавную пульпу получают с использованием различных технологий (см. стр. 3 описания) и что они пригодны для извлечения из них золота, однако отсутствуют какие-либо сведения, подтверждающие, что указанные продукты обладают идентичными свойствами, качественным составом и т.п., и для их переработки в равной степени могут быть использованы все известные способы и технологические процессы.

Анализ представленных лицом, подавшим возражение, источников информации [2]-[7], [10]-[17] в отношении известности указанных отличительных признаков показал, что раскрытым в них техническим решениям не присущи и явным образом не следуют, по меньшей мере, признаки, касающиеся того, что полученный после центробежного разделения фугат направляют в дальнейшую переработку с извлечением золота.

При этом следует отметить, что способы и технологические процессы, описанные в источниках информации [2]-[7], [10]-[17], отличаются от способов по оспариваемому патенту.

Так, согласно независимому пункту 1 формулы оспариваемого патента золото извлекают непосредственно из фугата, полученного после одностадийного центробежного разделения, в пункте 2 формулы золото извлекают из фугата, полученного после двухстадийного центробежного разделения, в пункте 4 формулы золото извлекают из фугата, полученного после предварительного сгущения исходного продукта и центробежного разделения полученного осветленного продукта, в пункте 16 формулы золото извлекают из фугата, полученного после предварительного гидроциклонирования исходного продукта и центробежного разделения полученного слива.

Таким образом, в каждом из указанных вариантов золото извлекают из фугата, полученного с использованием конкретных операций и их сочетаний, т.е. в каждом варианте получают фугат, обладающий определенными характеристиками.

Вместе с тем ни один из источников информации [2]-[7], [10]-[17] не раскрывает указанные последовательности операций способов по оспариваемому патенту, а, следовательно, не раскрывает возможность получения таких же фугатов, что получают в оспариваемом патенте.

В связи с изложенным из сведений, содержащихся в источниках информации [2]-[7], [10]-[17], для специалиста не является очевидным получение фугатов, пригодных для извлечения из них золота отдельно от кека с одновременным увеличением степени извлечения золота за счет этого.

Таким образом, из приведенного в возражении уровня техники не выявлены решения, имеющие признаки, совпадающие со всеми отличительными признаками изобретений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту.

Вышесказанное позволяет констатировать, что лицом, подавшим возражение, не представлено доводов, позволяющих признать

изобретения по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, несоответствующими условию патентоспособности «изобретательский уровень» (см. пункт 2 статьи 1350 Кодекса и подпункты 1 и 2 пункта 24.5 Регламента).

В связи с вышесделанным выводом анализ в отношении наличия других отличительных признаков изобретений по независимым пунктам 1, 2, 4 и 16 формулы, их известности из уровня техники и известности влияния всех отличительных признаков на достижение приведенного в описании к оспариваемому патенту технического результата, не проводился, поскольку данный анализ не изменит вывод о соответствии указанных изобретений по оспариваемому патенту условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Что касается документов [18] и патентных документов [19]-[21], представленных патентообладателем, то они приведены для сведения.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

отказать в удовлетворении возражения, поступившего 30.03.2022, патент Российской Федерации на изобретение № 2612860 оставить в силе.