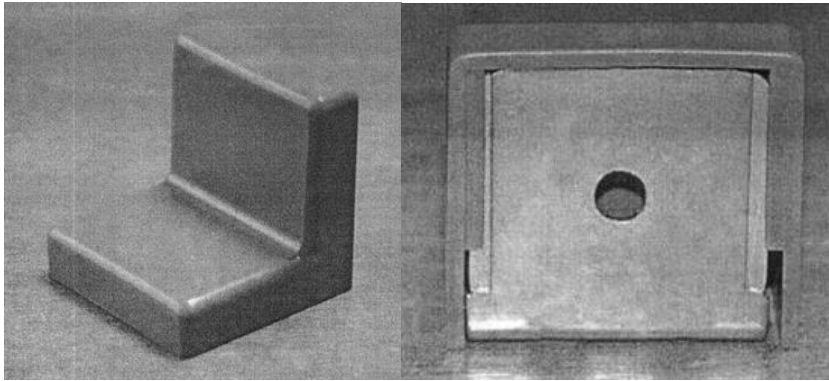


ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам рассмотрения ☒ возражения ☐ заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 1 января 2008 г. Федеральным законом от 18 декабря 2006 г. № 231-ФЗ, в редакции Федерального закона от 12.03.2014 № 35-ФЗ «О внесении изменений в части первую, вторую и четвертую Гражданского кодекса Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации», и Правилами рассмотрения и разрешения федеральным органом исполнительной власти по интеллектуальной собственности (далее - Роспатент) споров в административном порядке, утвержденными приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства экономического развития Российской Федерации от 30.04.2020 № 644/261, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.08.2020, регистрационный № 59454 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение Чуфенёва Д.Л. (далее – лицо, подавшее возражение), поступившее 27.02.2025, против выдачи патента Российской Федерации на промышленный образец №86863, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации №86863 на группу промышленных образцов «Крепёжное устройство с колпачком (15 вариантов) (изделие в целом), крепёжное устройство (15 вариантов) (самостоятельная часть изделия) и колпачок (самостоятельная часть изделия)» выдан по заявке № 2012500387/49 с приоритетом от 13.02.2012 на имя Ечмаева В.Н. (далее - патентообладатель) с перечнем существенных признаков, нашедших отражение на следующих изображениях изделий:

«1. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 1) (изделие в целом),



характеризующееся:

- выполнением корпуса в виде пластины, согнутой под углом 90° , с плавным контуром;

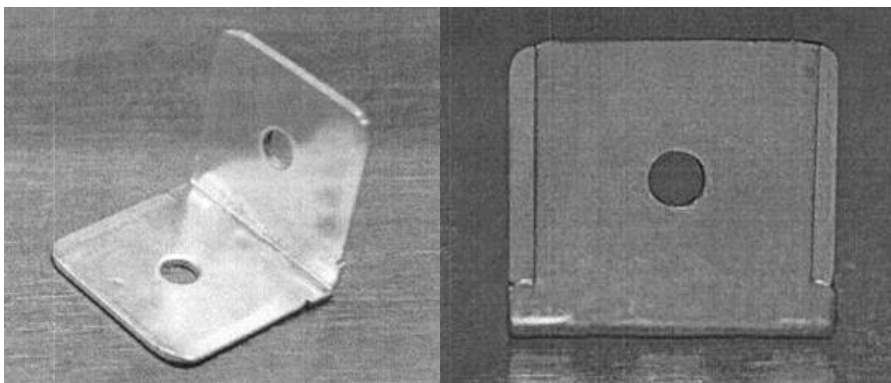
- наличием в каждой плоскости пластины отверстия;

отличающееся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением на тыльной стороне прямых выступов.

2. Крепёжное устройство (вариант 1) (самостоятельная часть изделия),

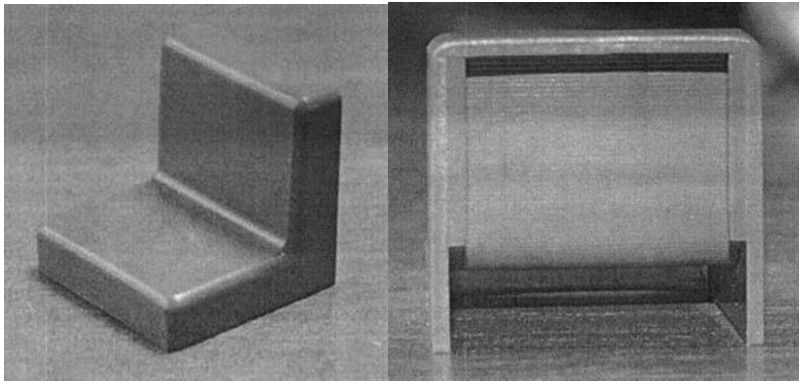


отличающееся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением с тыльной стороны изделия прямых пазов и выступов в виде наплывов.

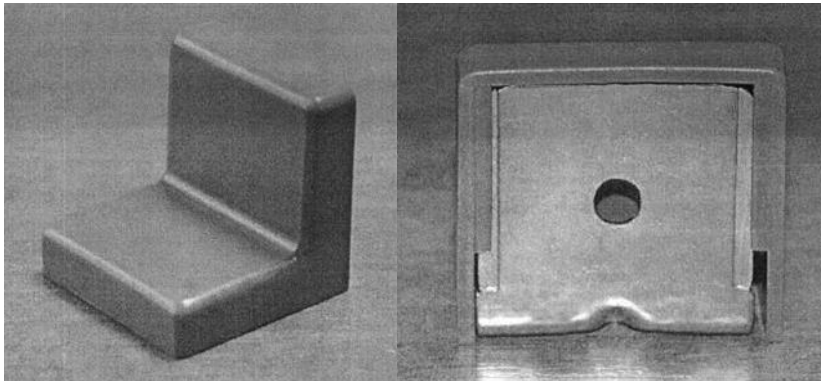
3. Колпачок (самостоятельная часть изделия)



характеризующийся:

- выполнением полым на основе уплощенных параллелепипедов, сопряженных под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением с прямыми выступами на тыльной стороне.

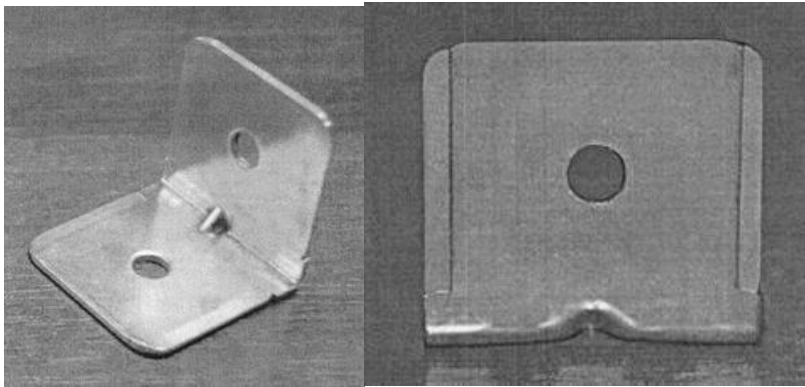
4. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 2) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

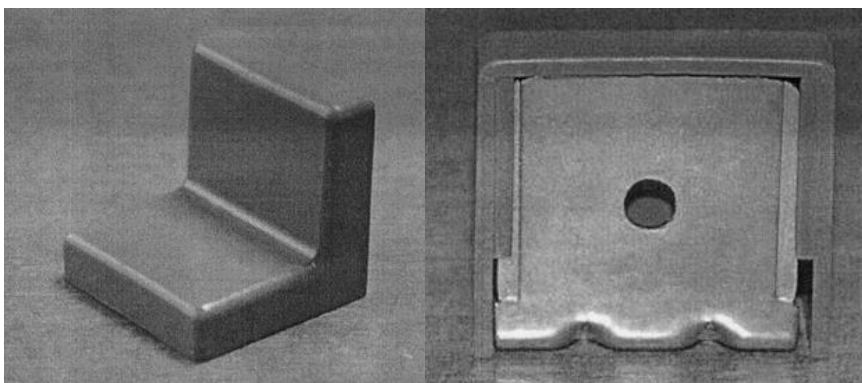
5. Крепёжное устройство (вариант 2) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде напыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

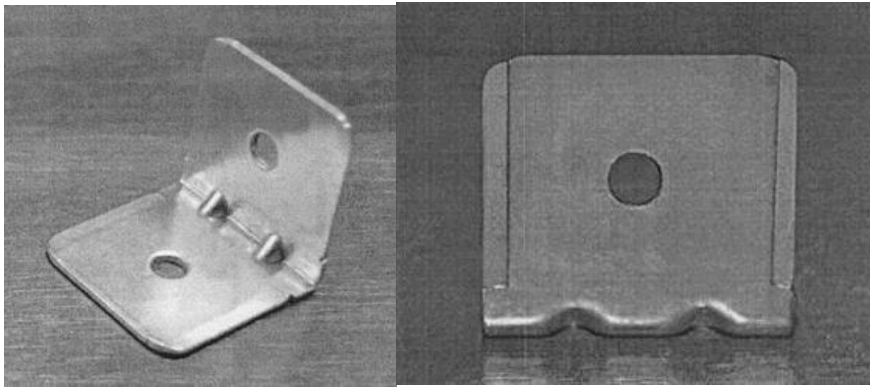
6. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 3) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

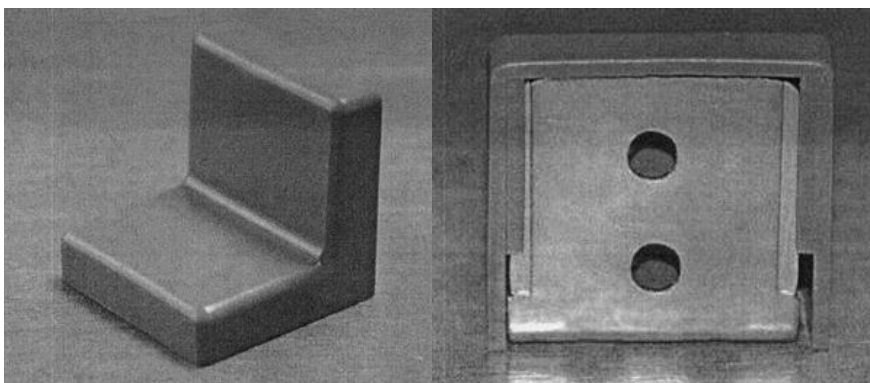
7. Крепёжное устройство (вариант 3) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде напыла;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напылов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

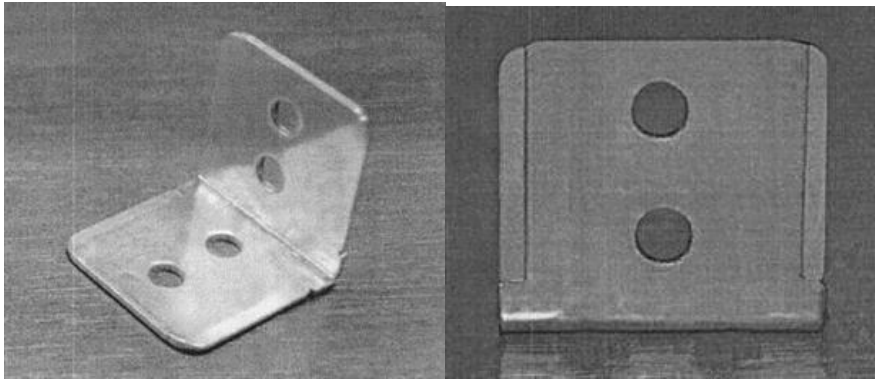
8. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 4) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями.

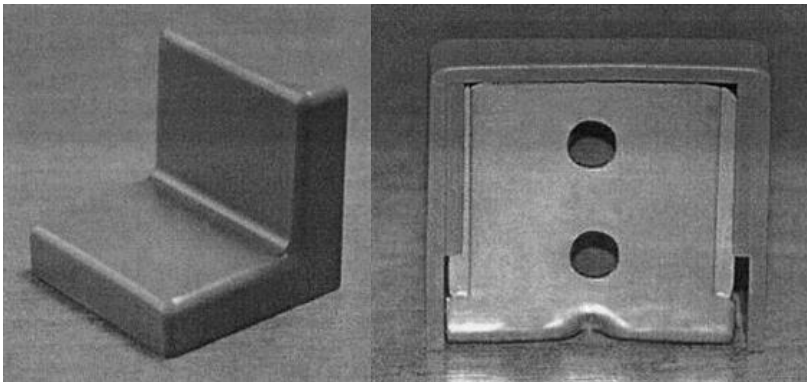
9. Крепёжное устройство (вариант 4) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

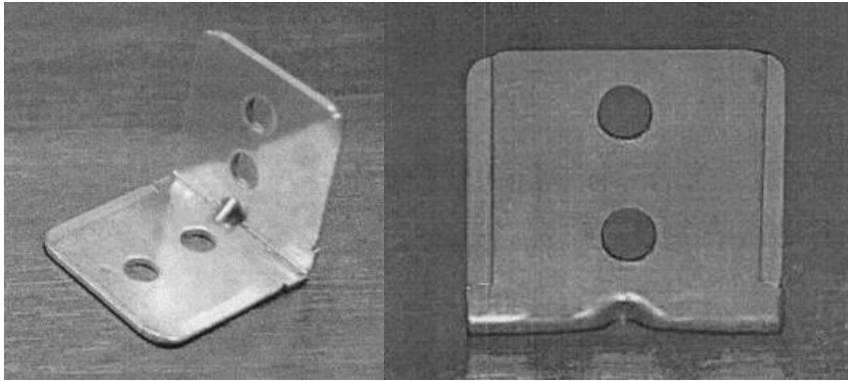
10. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 5) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

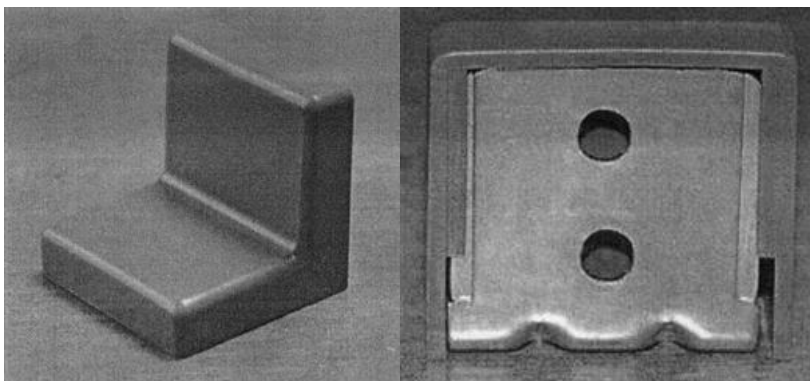
11. Крепёжное устройство (вариант 5) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

12. Крепёжное устройство с колпачком (вариант б) (изделие в целом),

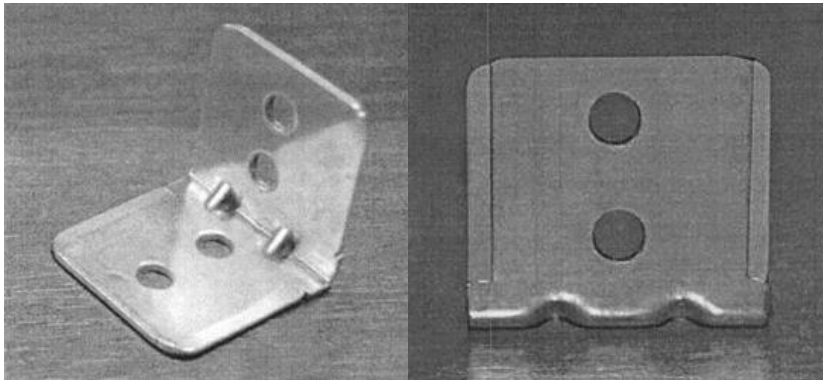


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

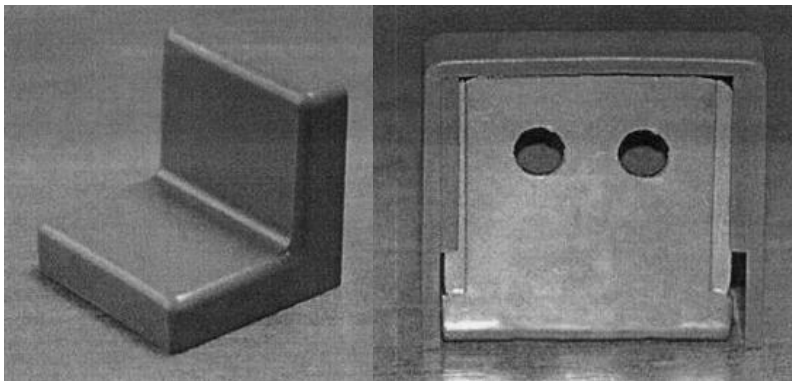
13. Крепёжное устройство (вариант 6) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде напльива;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напльивов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

14. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 7) (изделие в целом),

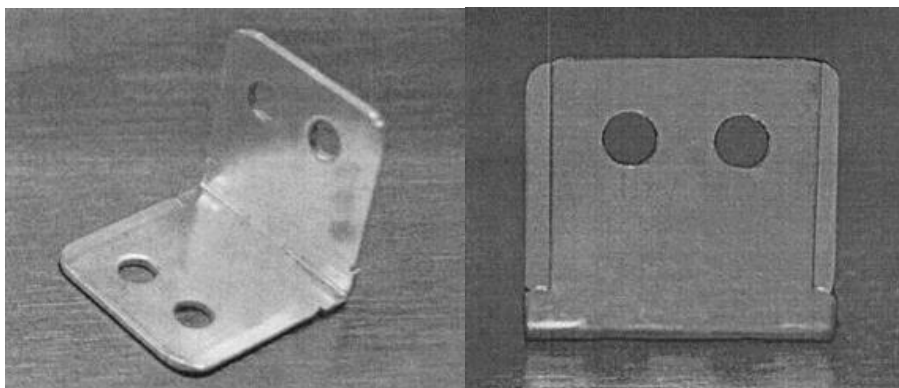


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями.

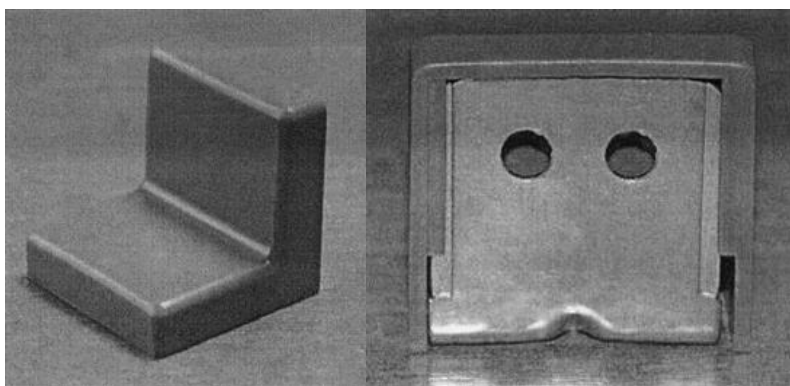
15. Крепёжное устройство (вариант 7) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

16. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 8) (изделие в целом),

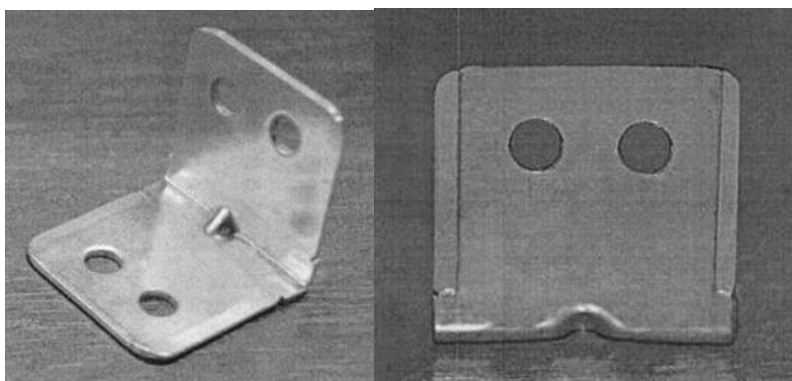


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

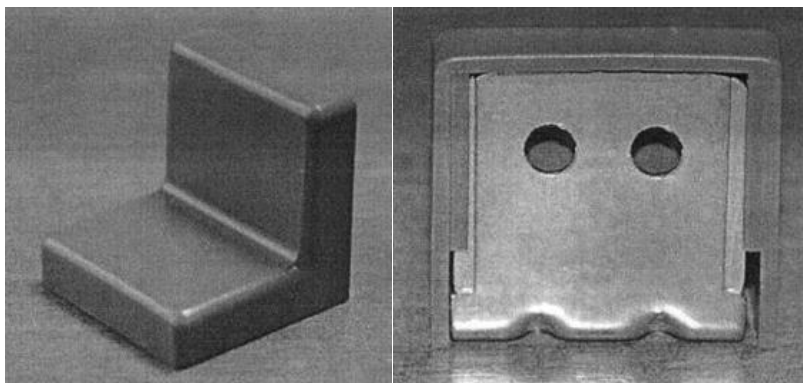
17. Крепёжное устройство (вариант 8) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

18. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 9) (изделие в целом),

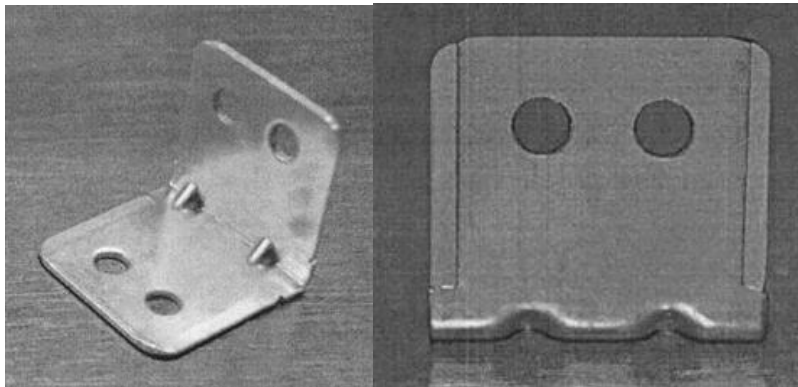


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

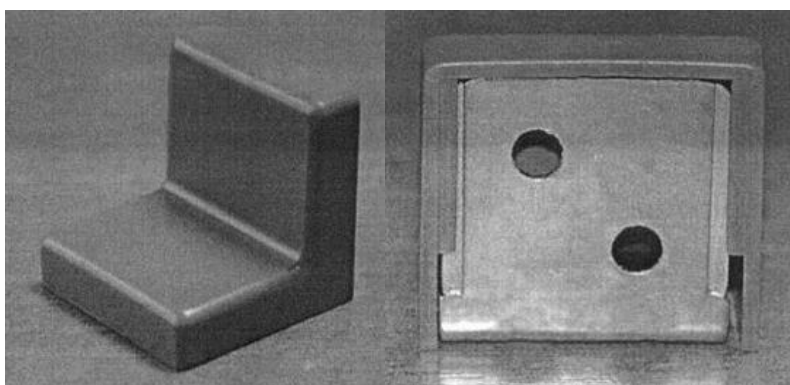
19. Крепёжное устройство (вариант 9) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

20. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 10) (изделие в целом),

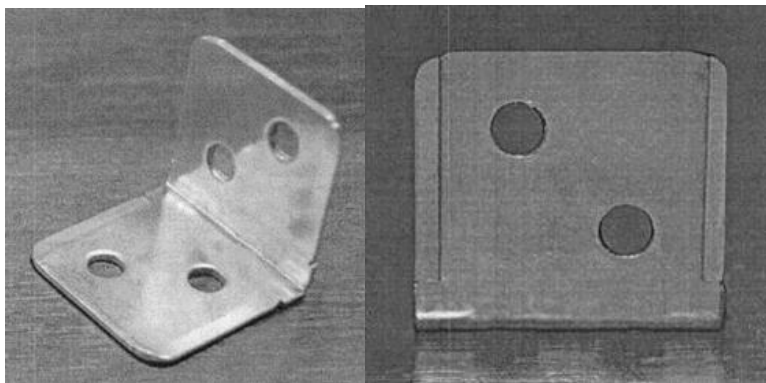


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали.

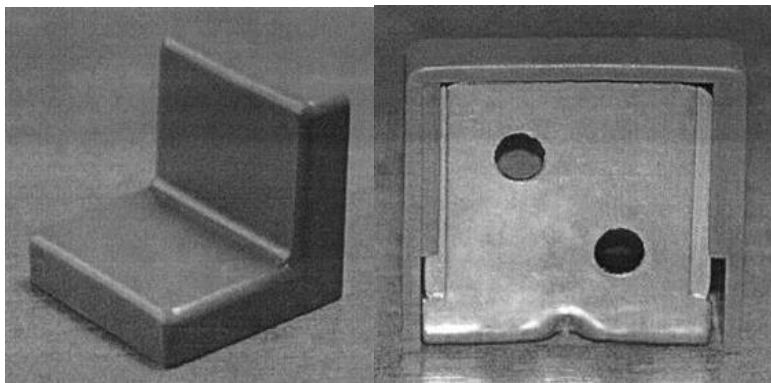
21. Крепёжное устройство (вариант 10) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

22. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 11) (изделие в целом),

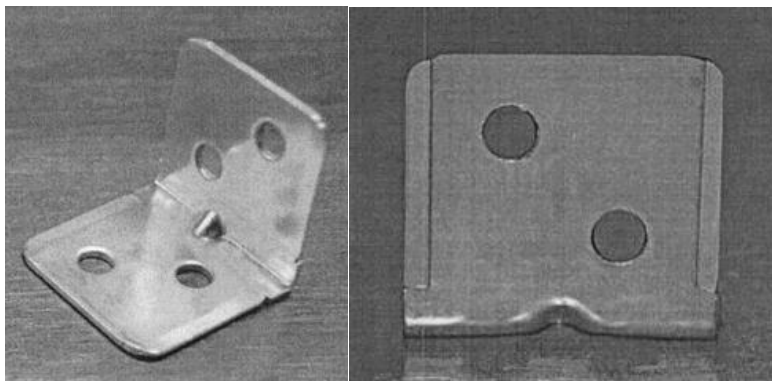


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

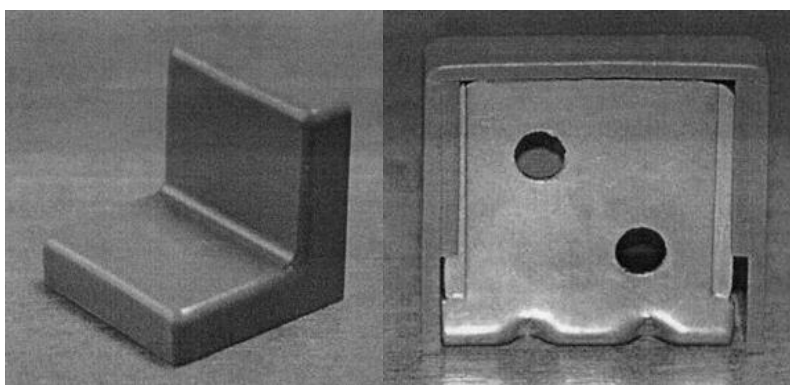
23. Крепёжное устройство (вариант 11) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде напłyва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напłyвов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

24. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 12) (изделие в целом),

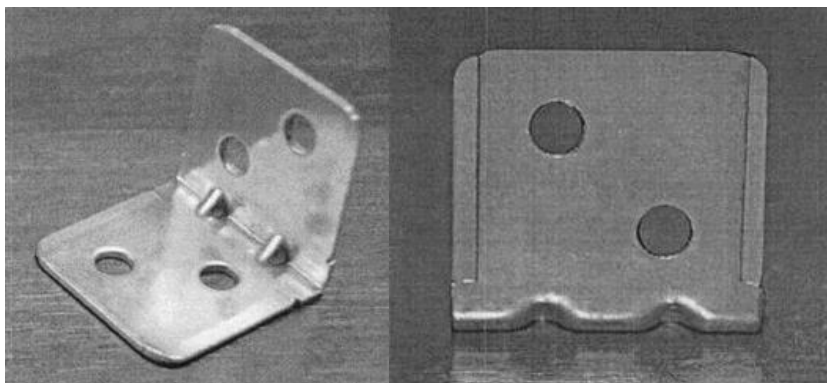


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

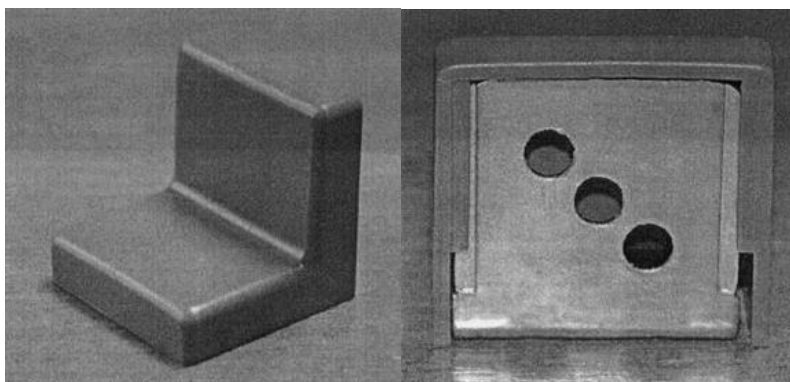
25. Крепёжное устройство (вариант 12) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

26. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 13) (изделие в целом),



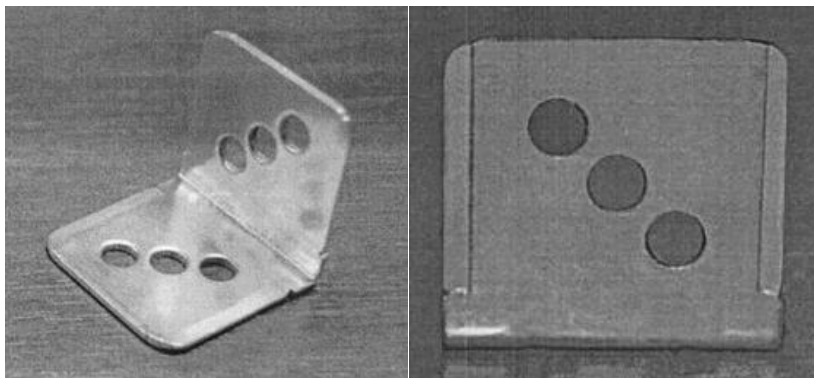
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой

колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали.

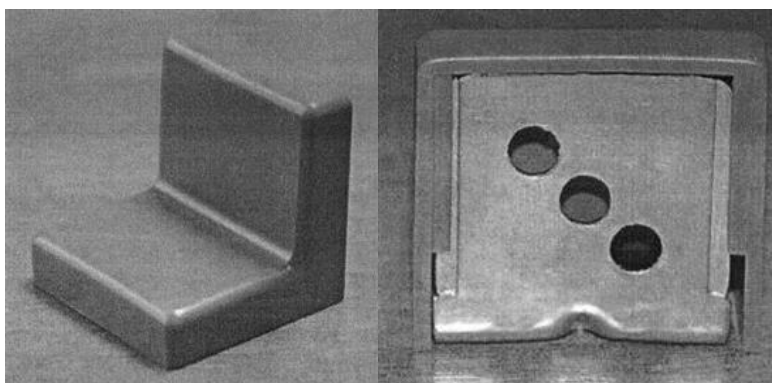
27. Крепёжное устройство (вариант 13) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

28. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 14) (изделие в целом),

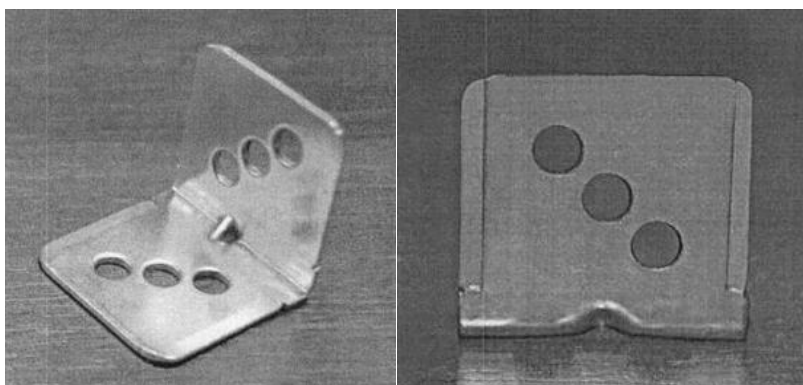


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

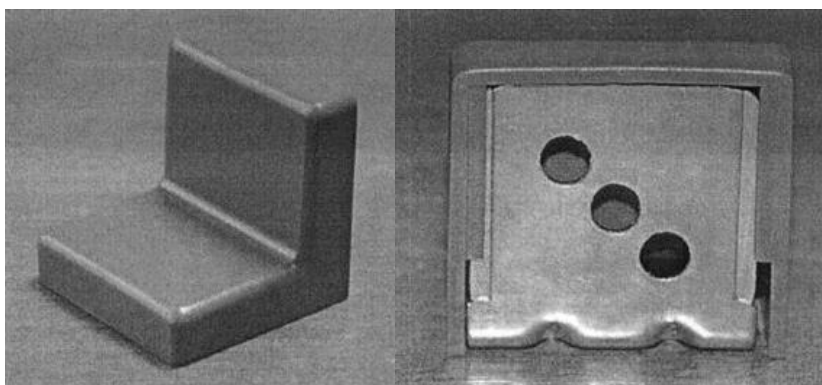
29. Крепёжное устройство (вариант 14) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

30. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 15) (изделие в целом),



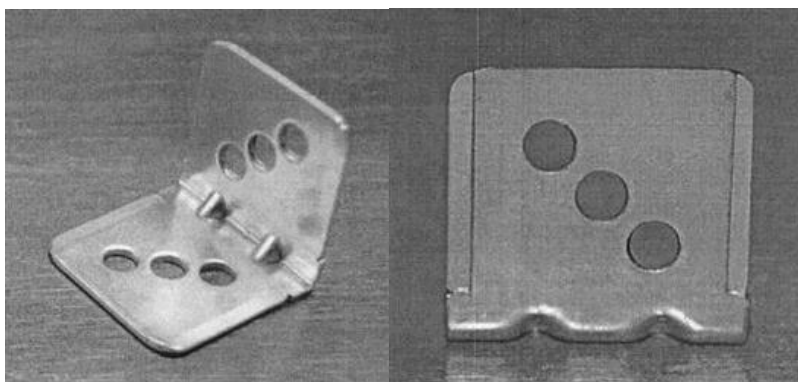
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой

колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

31. Крепёжное устройство (вариант 15) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90°, с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде напльива;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напльивов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок».

Против выдачи данного патента в порядке, установленном пунктом 2 статьи 1398 Кодекса, было подано возражение, мотивированное несоответствием варианта 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «новизна» и «оригинальность».

С возражением представлены следующие материалы:

- распечатка из сети Интернет <http://www.ooo-fialka.ru/catalog/mebelnieugolki/#:~:text=%D0%A3%D0%B3%D0%BE%D0%BB%>

D0%BA%D0%B8%20%D0%BC%D0%B5%D1%82%D0%B0%D0%BB%D0%BB
%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B8%D0%B5%20%D0%BC
%D0%B5%D0%B1%D0%B5%D0%BB%D1%8C%D0%BD%D1%8B%D0%B5&te
xt=%D0%AD%D1%82%D0%BE%20%D1%81%D0%B0%D0%BC%D1%8B%D0
%B9%20%D0%BF%D1%80%D0%BE%D1%81%D1%82%D0%BE%D0%B9%20
%D0%B2%D0%B8%D0%B4%20%D0%BA%D1%80%D0%B5%D0%BF%D0%B5
%D0%B6%D0%B0,%D0%B8%20%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D1%8
7%D0%B5%D1%81%D1%82%D0%B2%D1%83%20%D0%BE%D1%82%D0%B2
%D0%B5%D1%80%D1%81%D1%82%D0%B8%D0%B9%20%D0%BF%D0%BE
%D0%B4%20%D0%B2%D0%B8%D0%BD%D1%82%D1%8B (далее – [1]);

- распечатка из сети Интернет <https://stroybat.ru/furniture-skobyanye-izdeliya/23-08-ugolki-mebel-nye/ugolki-mebel-nye-ocink-25h25h17h2-sshur-4-sht-el/?srsltid=AfmBOoof47o7vJgsEb6dl3EWpv6Mg19GseH0H6V9nfDl-XIVsBSwqcIq> (далее – [2]);

- распечатка из сети Интернет <https://forum.sdelaimebel.ru/topic/3916-uglovyie-navesyi/> (далее – [3]);

- распечатка из сети Интернет <https://web.archive.org/web/20111013115219/http://mdm-complect.ru/catalogue/detail.php?BID=22&GID=919&ID=94859> (далее – [4]);

- распечатка из сети Интернет https://krepcom.ru/catalog/mebelnyy-krepezh/nakladka_dlya_derzhatelya_zadney_paneli_fm20_belaya.htm (далее – [5]).

С возражением также представлен учебник «Право интеллектуальной собственности. Патентное право» (том 4), под общ. ред. Л.А. Новоселовой, «Статут», 2019 (далее – [6]).

В возражении отмечено, что внешние виды изделий, известные из источников информации [1]-[5] сходны с вариантом 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту.

Патентообладатель в установленном порядке был уведомлен о дате, времени и месте проведения заседания коллегии, при этом сторонам спора была

представлена возможность ознакомления с материалами возражения, размещенными на официальном сайте «<https://www.fips.ru/>».

Ознакомившись с материалами возражения патентообладатель 19.05.2025 представил отзыв на возражение.

В отзыве отмечено, что внешний вид изделия по оспариваемому патенту отличается от известных из распечаток [3] и [4], по меньшей мере, признаками характеризующими:

- выполнение уплощенных параллелепипедов с плавным контуром и округлыми углами, в том виде как эти признаки представлены на изображении этого варианта;

- выполнение полок равновеликими;

- выполнение полым;

- выполнение с прямыми выступами на тыльной стороне.

Упомянутые признаки, по мнению патентообладателя, являются существенными ввиду того, что они являются доминантными, а их мысленное исключение из композиционного построения изделий приведет к изменению общего зрительного впечатления, производимого этими изделиями.

При этом патентообладатель обращает внимание, что при оценке сходства до степени смешения принимается во внимание информация об известных решениях, определяющих внешний вид изделий данного и однородного назначения (об аналоговом ряде) и учитываются ограничения возможностей дизайнеров по разработке решения внешнего вида изделия данного назначения, связанные, в частности, с функциональными особенностями изделия (учет степени свободы дизайнера).

От лица, подавшего возражение, 02.07.2025 поступили дополнительные материалы, в которых выражено несогласие с позицией патентообладателя.

По мнению лица, подавшего возражение, признак «плавность контуров и округлость углов уплощенных параллелепипедов» раскрыт в противопоставленных источниках, а признаки «выполнение полок

равновеликими», «выполнение полым» и «выполнение с прямыми выступами на тыльной стороне» не являются существенными.

Также лицом, подавшим возражение, 03.09.2025 были представлены дополнительные источники информации:

- патентный документ US D557432, дата регистрации 11.12.2007 (далее - [7]);

- патентный документ TR 0011, опубл. 01.11.2002 (далее – [8]).

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учетом даты подачи заявки (13.02.2012), по которой выдан оспариваемый патент, правовая база для оценки патентоспособности группы промышленных образцов по указанному патенту включает Кодекс в редакции, действовавшей на дату подачи заявки (далее - Кодекс), Административный регламент исполнения Федеральной службой по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам государственной функции по организации приема заявок на промышленный образец и их рассмотрения, экспертизы и выдачи в установленном порядке патентов Российской Федерации на промышленный образец, утвержденный приказом Минобрнауки Российской Федерации от 29.10.2008 № 325 и зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации 27.11.2008, регистрационный №12748 (далее – Регламент).

Согласно пункту 1 статьи 1352 Кодекса в качестве промышленного образца охраняется художественно-конструкторское решение изделия промышленного или кустарно-ремесленного производства, определяющее его внешний вид. Промышленному образцу предоставляется правовая охрана, если по своим существенным признакам он является новым и оригинальным. К существенным признакам промышленного образца относятся признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов.

В соответствии с пунктом 2 статьи 1352 Кодекса промышленный образец является новым, если совокупность его существенных признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца, не известна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета промышленного образца.

Согласно пункту 3 статьи 1352 Кодекса промышленный образец является оригинальным, если его существенные признаки обусловлены творческим характером особенностей изделия.

Согласно пункту 9.9.4.4.1.(1) Регламента к существенным признакам промышленного образца относятся признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент, сочетание цветов (пункт 1 статьи 1352 Кодекса). К существенным признакам промышленного образца могут относиться линии, контуры, декор изделия, текстура или фактура материала изделия и/или его орнаментация. Существенные признаки внешнего вида изделия оставляют зрительное впечатление. К несущественным признакам относятся такие признаки внешнего вида изделия, исключение которых из композиции промышленного образца не изменяет зрительного впечатления.

Согласно пункту 9.10.1 Регламента перечень существенных признаков промышленного образца предназначается совместно с изображением изделия для определения объема правовой охраны промышленного образца. Признаки перечня предназначены для идентификации тех признаков внешнего вида изделия, представленного на изображениях, которые определяют объем правовой охраны.

В соответствии с подпунктом (1) пункта 22.5.4 Регламента проверка новизны промышленного образца проводится в отношении всей совокупности признаков промышленного образца, нашедших отражение на изображении изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца. Промышленный образец является новым, если совокупность его

существенных признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца, не известна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета промышленного образца (пункт 2 статьи 1352 Кодекса).

В соответствии с подпунктом (2) пункта 22.5.4 Регламента промышленный образец признается несоответствующим условию новизны, если совокупность его признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца, известна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета промышленного образца.

Согласно пункту 22.5.5.(2.1) Регламента совокупность существенных признаков проверяемого промышленного образца, нашедшая отражение на изображениях изделия, имеет сходство до степени смешения с совокупностью признаков внешнего вида изделия того же или однородного назначения - ближайшего аналога (эффект имитации внешнего вида известного изделия). При оценке сходства до степени смешения принимается во внимание информация об известных решениях, определяющих внешний вид изделий данного и однородного назначения (об аналоговом ряде) и учитываются ограничения возможностей дизайнеров по разработке решения внешнего вида изделия данного назначения, связанные, в частности, с функциональными особенностями изделия (учет степени свободы дизайнера);

Согласно пункту 22.5.5.(2.3) Регламента существенные признаки, характеризующие проверяемый промышленный образец, не признаются обусловленными творческими характером особенностей изделия, в частности, в случаях если совокупность существенных признаков проверяемого промышленного образца, нашедшая отражение на изображениях изделия, отличается от известной совокупности признаков внешнего вида изделия того же или однородного назначения одним или несколькими существенными признаками, а в общедоступных сведениях выявлены решения, содержащие

признаки, совпадающие с вышеупомянутыми существенными отличительными признаками проверяемого промышленного образца и обуславливающие в известном решении наличие таких же эстетических и (или) эргономических особенностей, которые присущи проверяемому промышленному образцу.

В соответствии с подпунктом (2) пункта 23.3 Регламента датой, определяющей включение источника информации в общедоступные сведения, является:

- для опубликованных патентных документов - указанная на них дата опубликования;
- для сведений, полученных в электронном виде - через Интернет, через онлайн доступ, отличный от сети Интернет, и CD и DVD-ROM дисков - либо дата публикации документов, ставших доступными с помощью указанной электронной среды, если она на них проставлена и может быть документально подтверждена, либо, если эта дата отсутствует - дата помещения сведений в эту электронную среду при условии ее документального подтверждения.

Группе промышленных образцу по оспариваемому патенту предоставлена правовая охрана в объеме совокупности существенных признаков, нашедших отражение на приведенных выше изображениях и указанных в приведенном выше перечне.

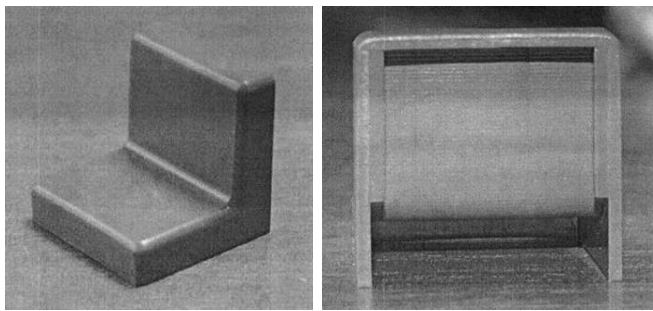
Анализ доводов, изложенных в возражении и отзыве патентообладателя, касающихся оценки соответствия изделия по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условиям патентоспособности «новизна» и «оригинальность», показал следующее.

Что касается распечатки [4] и сведений о внешнем виде, представленном в данной распечатке, то необходимо отметить следующее. Согласно сервису WayBack Machine, внешний вид изделия, представленный на изображении, был считан сервисом и заархивирован на дату 14.12.2011. Т.е. изображение, представленное на распечатке [4], стало общедоступным раньше даты подачи заявки (13.02.2012). Каких-либо документов, подтверждающих раскрытие

информации, содержащейся в упомянутом источнике, патентообладателем, не представлено.

Таким образом, сведения, представленные на распечатке [4], могут быть включены в состав сведений, ставших общедоступными до даты приоритета группы промышленных образцов по оспариваемому патенту (см. пункт 23.3.(2) Регламента).

Промышленный образец по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту, представленный на следующих изображениях:

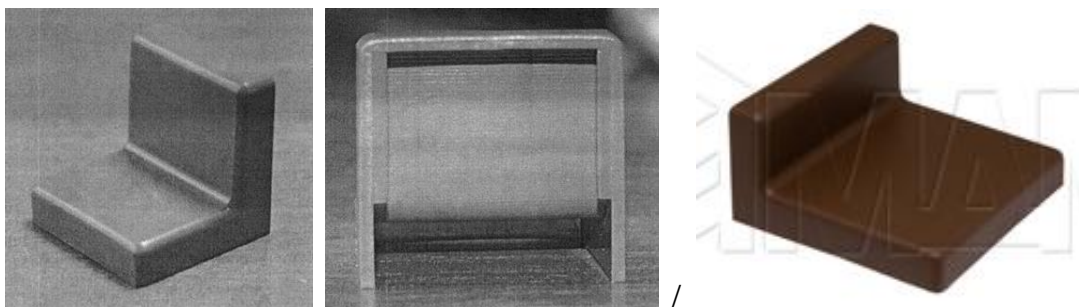


охарактеризован совокупностью признаков, отраженных в перечне:

- выполнением полым на основе уплощенных параллелепипедов, сопряженных под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением с прямыми выступами на тыльной стороне.

В свою очередь, сравнительный анализ изделия по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту с внешним видом изделия, известным из распечатки [4], показал следующее.

Изделие по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту /внешний вид изделия, известный из распечатки [4]:



Изделие по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому

патенту отличается от внешнего вида изделия, известного из распечатки [4], по меньшей мере, признаками, характеризующими:

- выполнением полок равновеликими.

В отношении иных признаков, выявленных патентообладателем в качестве отличительных, необходимо отметить следующее.

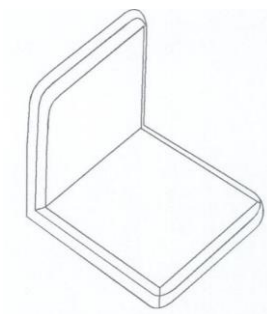
Так, выполнение уплощенных параллелепипедов с плавным контуром и округлыми углами, известно из распечатки [4].

Признаки выполнения колпачка полым и выполнение колпачка с прямыми выступами на тыльной стороне направлены на удержание колпачка на опорной поверхности, т.е. на покрытие мебельного уголка, располагаемого в тыльном пространстве данной декоративной накладки. Таким образом, данные признаки не являются охраняемыми признаками промышленного образца, поскольку выполняют техническую функцию, в связи с чем, являются несущественными. При этом, как указано в Постановлении суда по интеллектуальным правам №СИП-461/2022 от 15.12.2022 на с.11-12, связанные с выполнением только технической функции признаки в любом случае не могут характеризовать промышленный образец, независимо от того, открыты или закрыты они иными элементами, видны либо не видны они при использовании изделия.

Промышленный образец (по пункту 3) по оспариваемому патенту отличается от колпачка, известного из сведений, содержащихся в источниках информации [1]-[3], [5], [7], [8], по меньшей мере, выполнением полок равновеликими, а также проработкой с плавным контуром, с округлыми углами.

На основании изложенного, можно констатировать, что лицом, подавшим возражение, не приведены доводы, позволяющие признать промышленный образец (по пункту 3) по оспариваемому патенту несоответствующим условию патентоспособности «новизна» (см. процитированный выше пункт 2 статьи 1352 Кодекса).

В отношении выявленного выше отличительного признака следует



отметить, что из патентного документа [8]: известно выполнение полок равновеликими.

Упомянутый признак, известный из патентного документа [8], совпадающий с отличительным от наиболее близкого аналога [4] признаком, обуславливает в известном решении наличие тех же отличительных особенностей внешнего вида, которые присущи промышленному образцу по оспариваемому патенту.

На основании изложенного можно констатировать, что возражение содержит доводы, позволяющие сделать вывод о том, что колпачок (самостоятельная часть изделия) по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту не соответствует условию патентоспособности «оригинальность» (см. процитированный выше пункт 22.5.5.(2.3) Регламента).

В отношении доводов патентообладателя необходимо отметить следующее. При оценке творческого характера особенностей изделия действительно принимается во внимание степень свободы дизайнера, однако, такая оценка проводится при проверке соответствия промышленного образца условию патентоспособности «оригинальность», предусмотренной процитированным выше подпунктом (2.1) пункта 22.5.5. Регламента.

Вместе с тем, вывод о несоответствии колпачка по пункту 3 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту был сделан на основании подпункта (2.3) пункта 22.5.5. Регламента.

Поскольку, возражение было подано в отношении только одного из вариантов группы промышленных образцов по оспариваемому патенту, анализ других вариантов группы промышленных образцов не проводился.

В результате анализа оспариваемого варианта группы промышленных

образцов коллегией был сделан вывод о непатентоспособности этого варианта. Таким образом, ввиду отсутствия доводов в отношении других вариантов группы промышленных образцов, представляющих собой самостоятельные промышленные образцы, патент на группу промышленных образцов может существовать без варианта по пункту 3 (см. Решение суда по интеллектуальным правам №СИП-92/2021).

Исходя из вышесказанного патент на группу промышленных образцов признан недействительным частично, в отношении пункта 3, и сохранен в неоспоренной части.

С учетом сделанного выше вывода, анализ возможности включения в общедоступные сведения источников информации [1]-[3], [5]-[7], представленных лицом, подавшим возражение, не проводился.

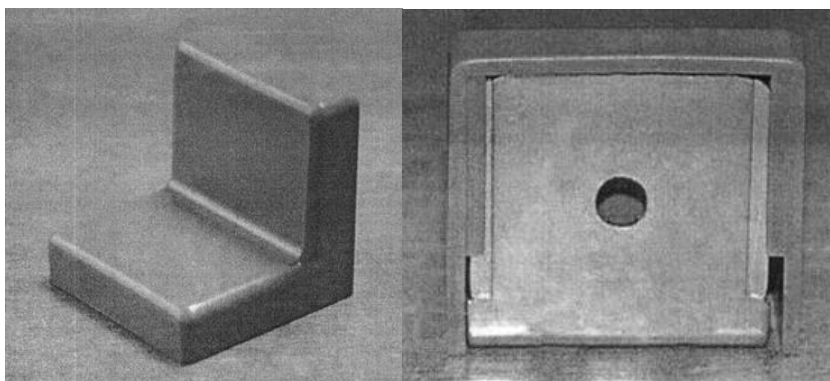
Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

удовлетворить возражение, поступившее 27.02.2025, патент Российской Федерации на промышленный образец №86863 признать недействительным частично в отношении объекта №3, и выдать новый патент на промышленный образец с измененным объемом правовой охраны.

(21) 2012500387

(51) МКПО-15: 08-09

(57) 1. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 1) (изделие в целом),



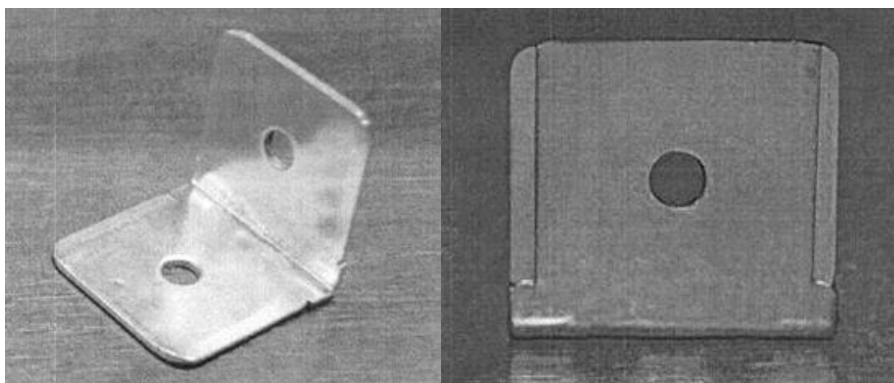
характеризующееся:

- выполнением корпуса в виде пластины, согнутой под углом 90° , с плавным контуром;
- наличием в каждой плоскости пластины отверстия;

отличающееся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением на тыльной стороне прямых выступов.

2. Крепёжное устройство (вариант 1) (самостоятельная часть изделия),

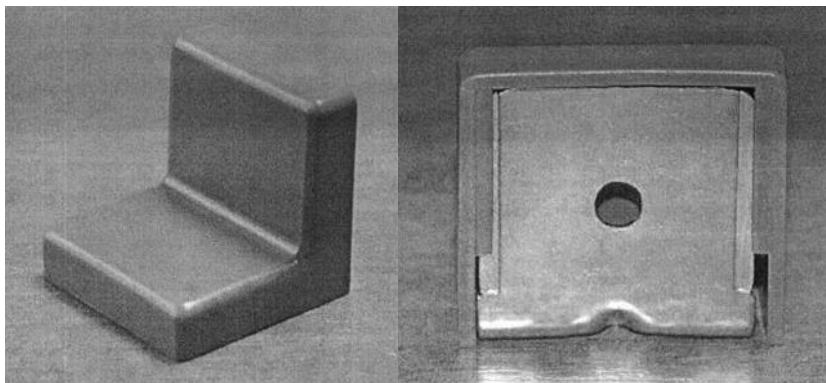


отличающееся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением с тыльной стороны изделия прямых пазов и выступов в виде наплывов.

3. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 2) (изделие в целом),



отличающееся:

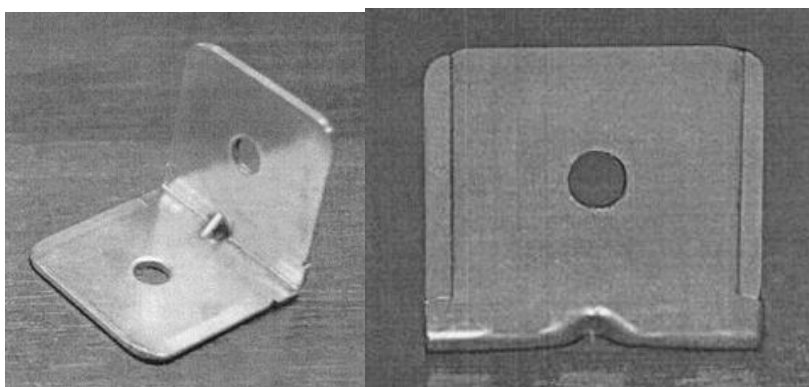
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

4. Крепёжное устройство (вариант 2) (самостоятельная часть изделия),



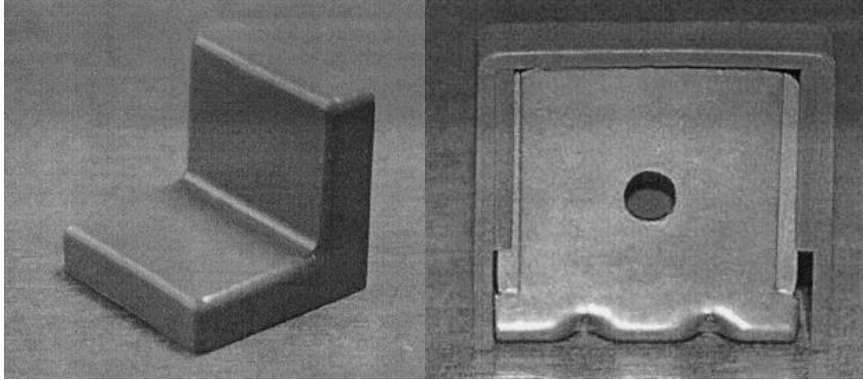
отличающееся:

- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

5. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 3) (изделие в целом),



отличающееся:

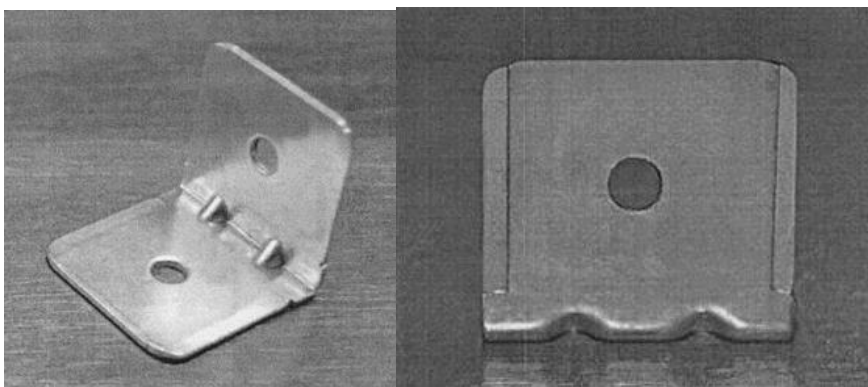
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

6. Крепёжное устройство (вариант 3) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

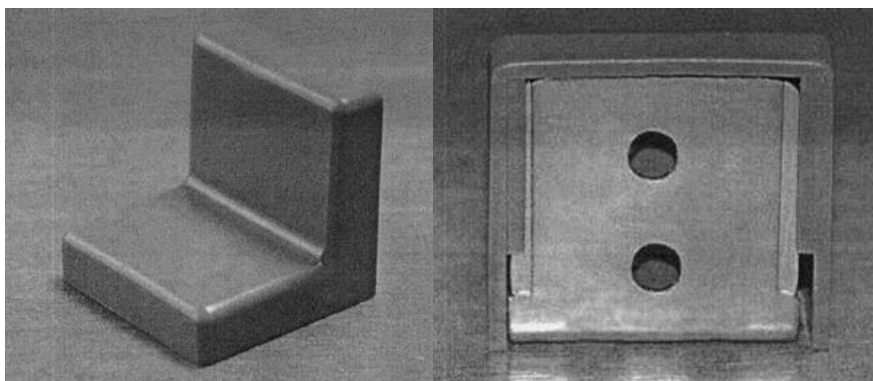
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и

выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

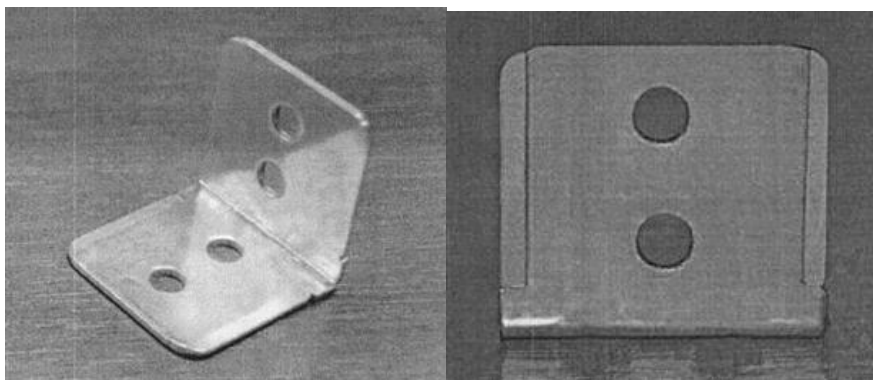
7. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 4) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями.

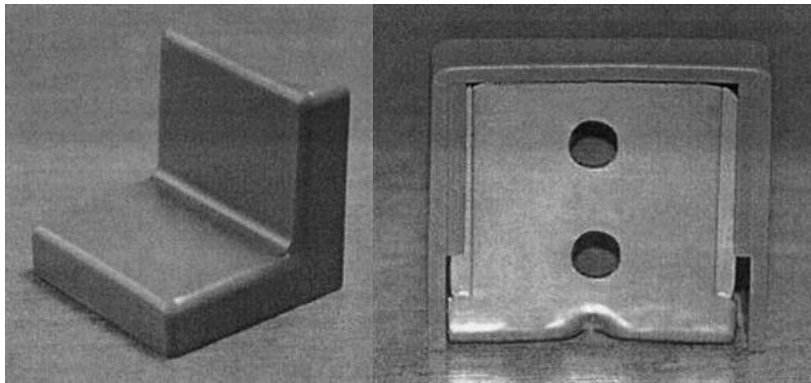
8. Крепёжное устройство (вариант 4) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

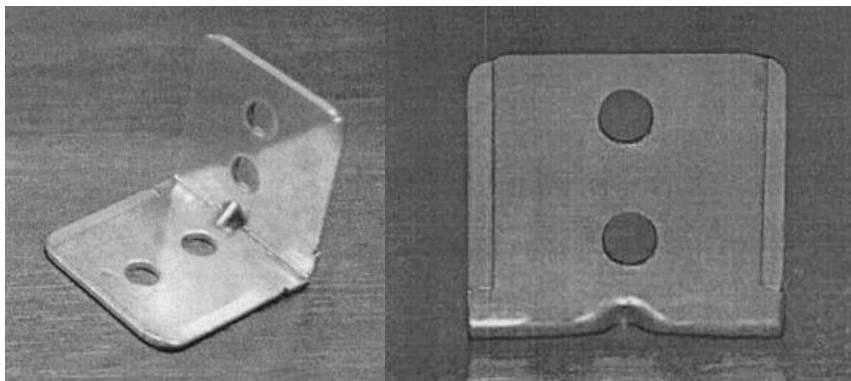
9. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 5) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

10. Крепёжное устройство (вариант 5) (самостоятельная часть изделия),



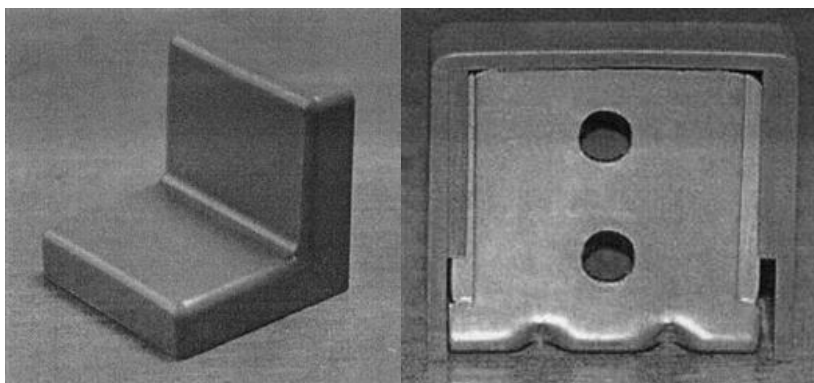
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и

выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

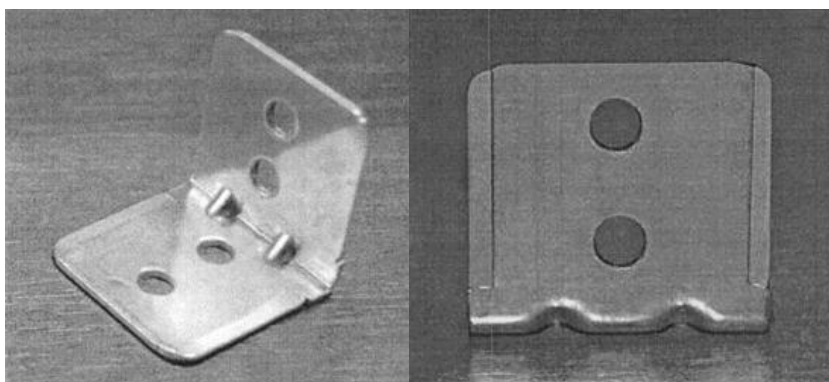
11. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 6) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

12. Крепёжное устройство (вариант 6) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

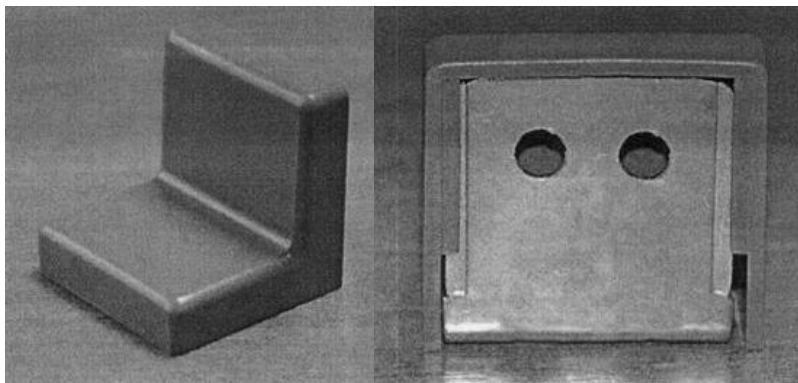
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде

напльва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напльвов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

13. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 7) (изделие в целом),



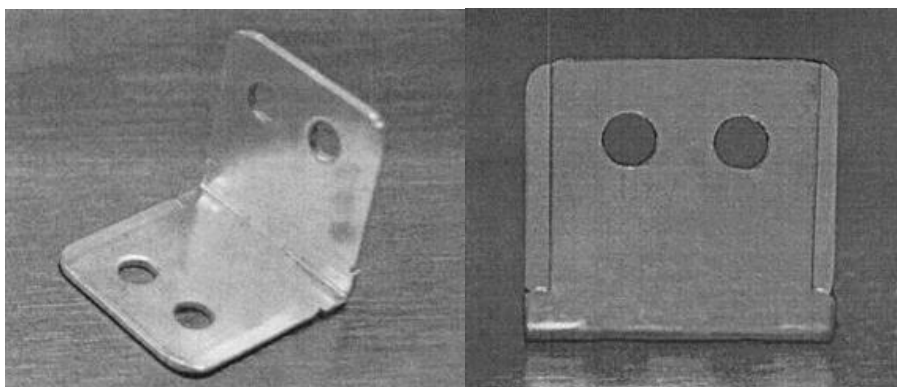
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями.

14. Крепёжное устройство (вариант 7) (самостоятельная часть изделия),

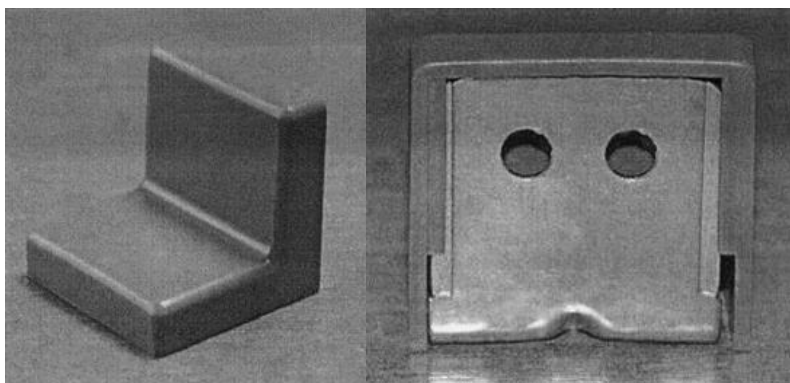


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

15. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 8) (изделие в целом),



отличающееся:

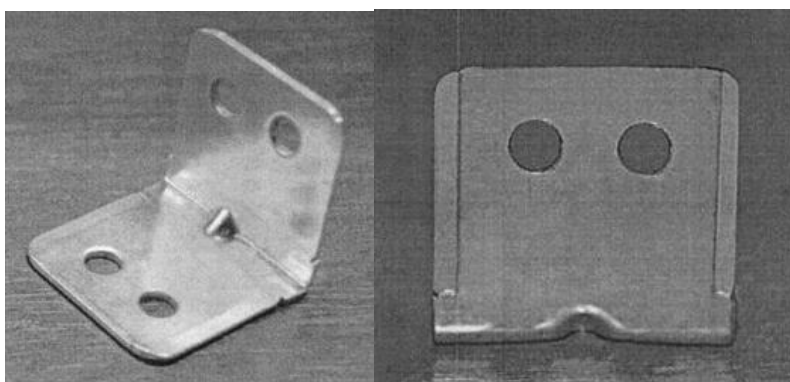
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

16. Крепёжное устройство (вариант 8) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;

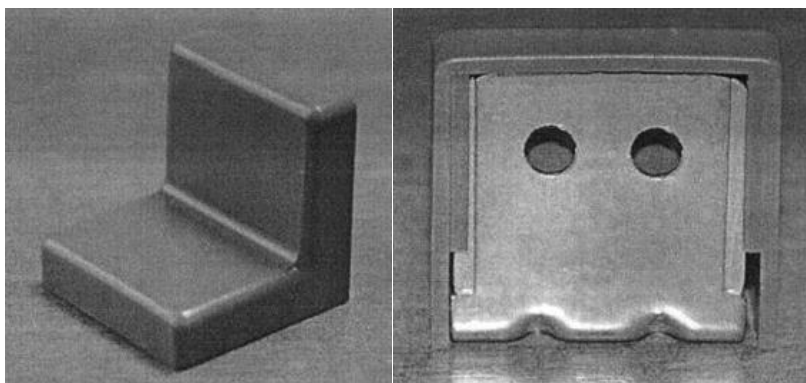
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде

наплыва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

17. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 9) (изделие в целом),



отличающееся:

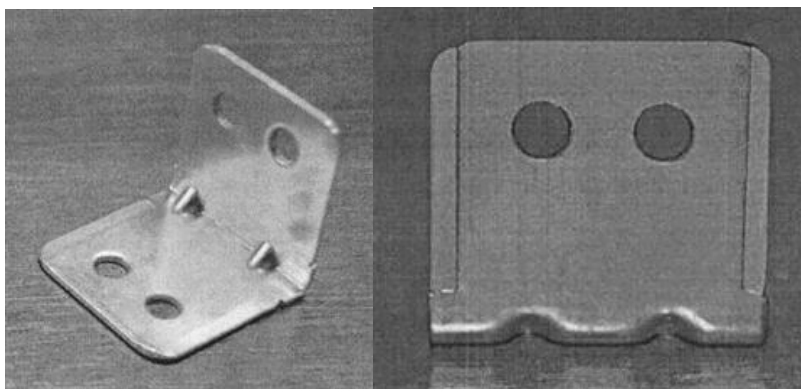
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

18. Крепёжное устройство (вариант 9) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в

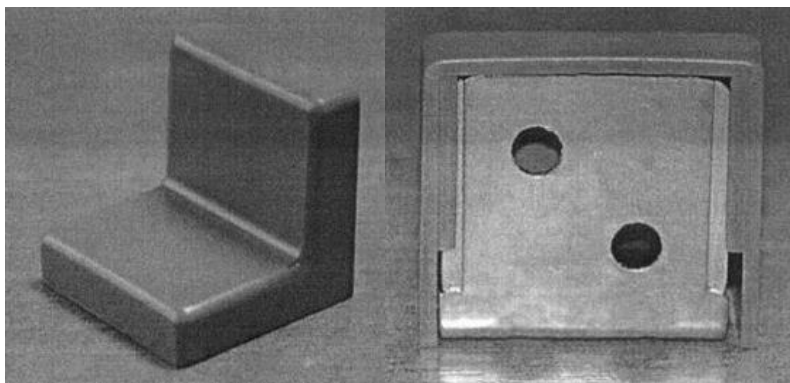
каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;

- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде напльва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде напльвов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

19. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 10) (изделие в целом),



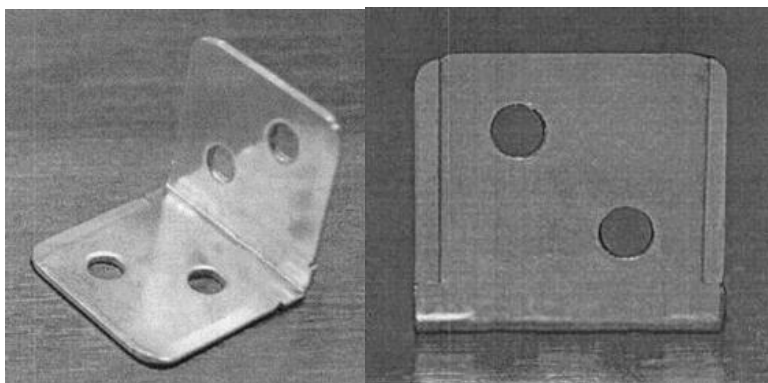
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали.

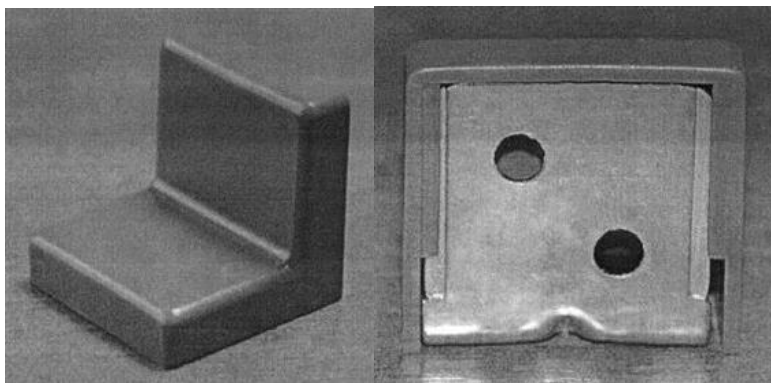
20. Крепёжное устройство (вариант 10) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

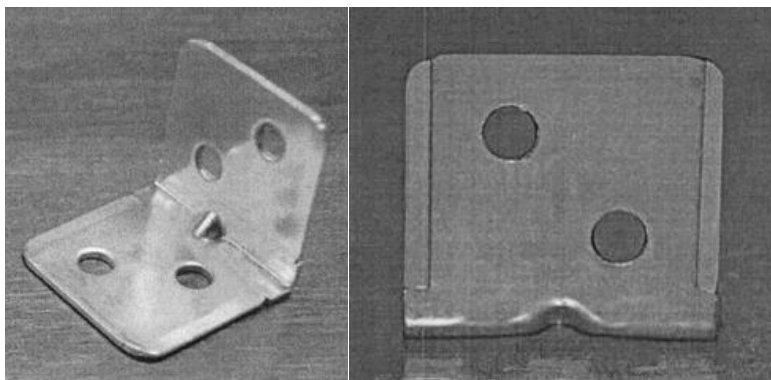
21. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 11) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

22. Крепёжное устройство (вариант 11) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в

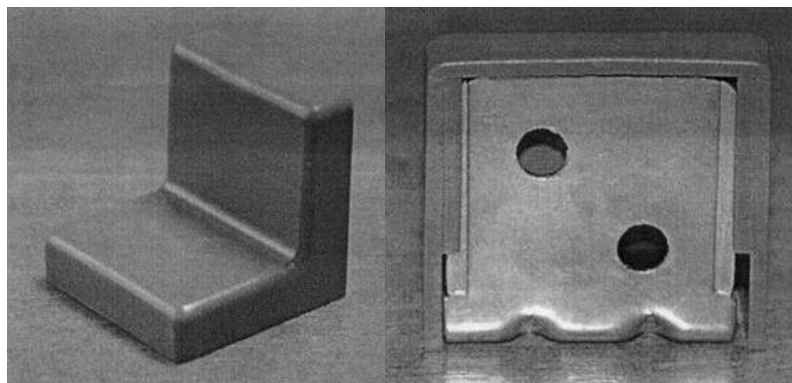
каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;

- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

23. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 12) (изделие в целом),



отличающееся:

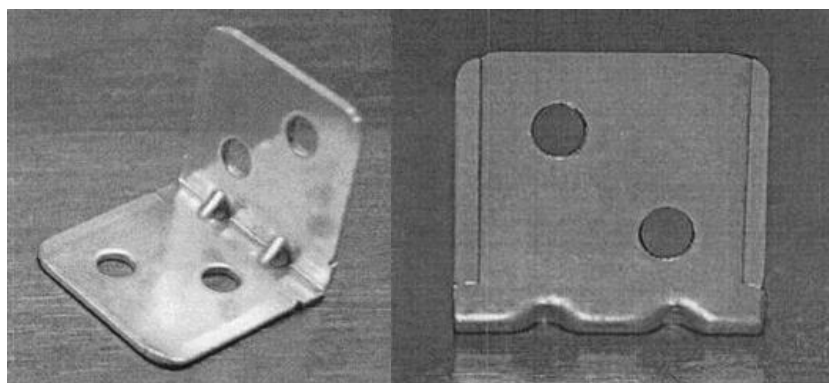
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

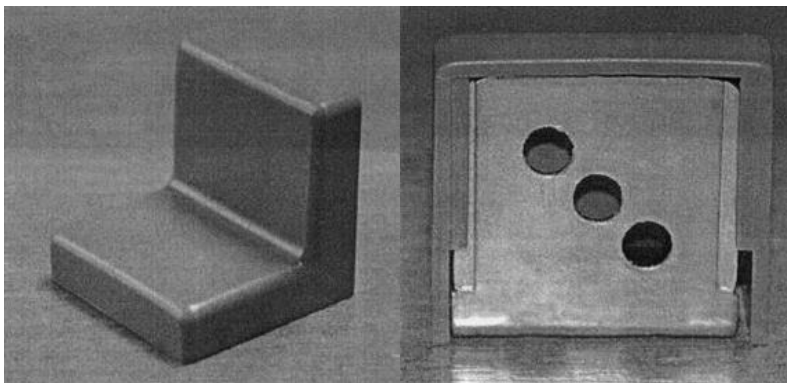
24. Крепёжное устройство (вариант 12) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

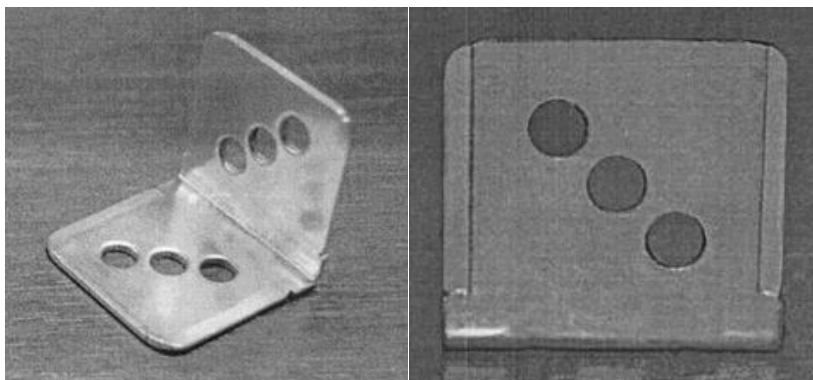
25. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 13) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали.

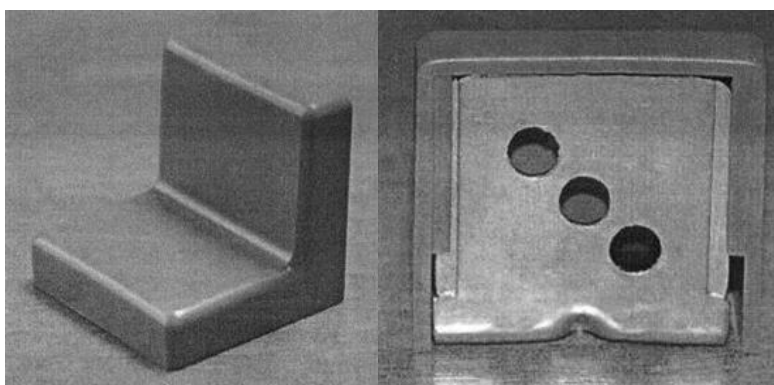
26. Крепёжное устройство (вариант 13) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.

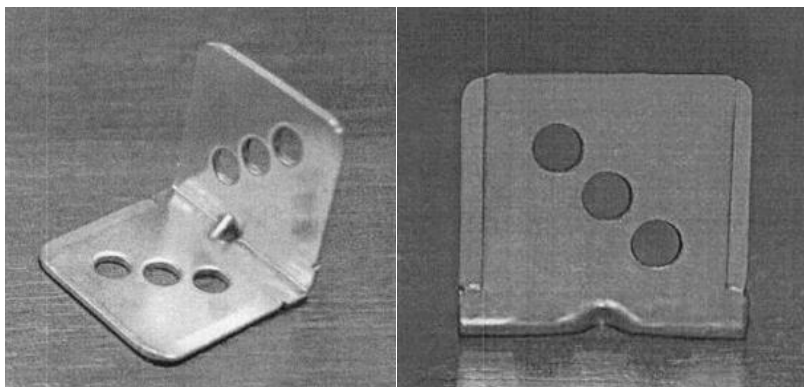
27. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 14) (изделие в целом),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

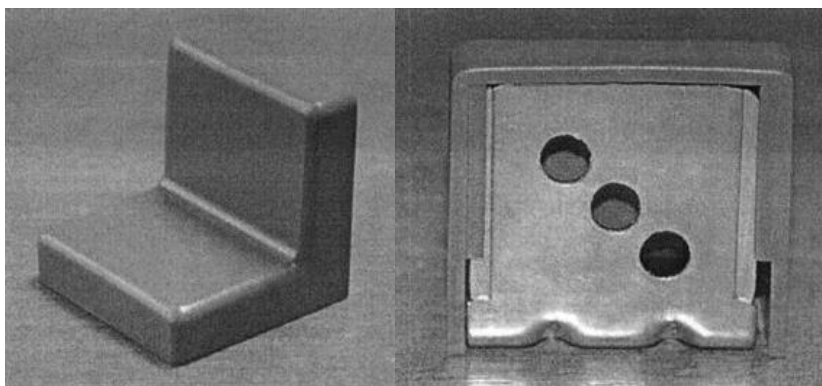
28. Крепёжное устройство (вариант 14) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.

29. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 15) (изделие в целом),

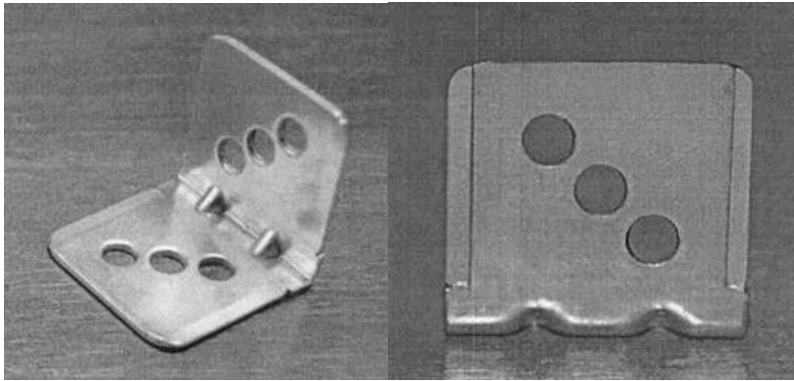


отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

30. Крепёжное устройство (вариант 15) (самостоятельная часть изделия),



отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок».

Примечание: при публикации сведений о промышленном образце будут использованы описание и комплект изображений в первоначальной редакции.