

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
коллегии палаты по патентным спорам
по результатам рассмотрения ☒ возражения ☐ заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 Гражданского кодекса Российской Федерации (далее – Кодекс) и Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003, регистрационный № 4520, с изменениями от 11.12.2003 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение Общества с ограниченной ответственностью "Арт-Пластик" (далее – лицо, подавшее возражение), поступившее 17.02.2015 против выдачи патента Российской Федерации на полезную модель № 145438, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации № 145438 на полезную модель «Сумка хозяйственная» выдан по заявке № 2014119164/12 с приоритетом от 13.05.2014 на имя Фиалкаускаса Саулюса (далее – патентообладатель) со следующей формулой:

«1. Сумка, содержащая стенки, соединенные между собой не менее, чем одним соединительным сварным швом, а также элементы переноски, соединенные с верхними частями стенок, причем каждая стенка выполнена, по меньшей мере, из двух слоев полимерного материала, а концевые части элементов переноски размещены между слоями полимерного материала стенок, выполненных в верхней части с усилением в виде, по меньшей мере, двух сварных параллельных швов, соединяющих слои стенки между собой, отличающаяся тем, что

усиление нижней части каждой стенки сумки выполнено с усилением, по меньшей мере, двумя сварными швами, а усиление концевых частей элементов переноски выполнено сварным швом овальной или формы V-образной формы, пересекающим их и соединяющим их со слоями стенки.

2. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что сварные швы в верхней и нижней части каждой стенки выполнены в виде диагональных линий с наклоном вправо.

3. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что верхняя часть содержит не менее трех, предпочтительно от пяти до тридцати сварных швов.

4. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что сварные швы размещены с шагом $2 \div 15$ мм, предпочтительно 7 мм.

5. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что сварные швы выполнены методом тепловой сварки с образованием усадки верхней части относительно изначальной ширины стенок сумки.

6. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что верхняя часть стенок выполнена присборенной или гофрированной по всей длине сварных швов за счет усадки полимерного материала при сварке и образования между швами волнообразных гофр, расположенных перпендикулярно или под небольшими углами к швам.

7. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, один сварной шов усиленной верхней части стенки выполнен пересекающим, по крайней мере, один соединительный шов стенки.

8. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что сварные швы выполнены на всю ширину верхней части сумки.

9. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что она выполнена прямоугольной и содержит две двухслойные стенки, соединенные сварными швами, предпочтительно двойными по двум сторонам своего периметра, а также снабжена элементами переноски в виде двух плоских многослойных ручек.

10. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что она выполнена

прямоугольной и содержит две двухслойные стенки, соединенные сварными швами, предпочтительно двойными по трем сторонам своего периметра, а также снабжена элементами переноски в виде двух плоских многослойных ручек.

11. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что стенки соединены между собой, по меньшей мере, одним двойным сварным швом с образованием, по меньшей мере, одной полости для переноски предметов.

12. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что между соседними слоями каждой стенки образована, по меньшей мере, одна герметичная полость.

13. Сумка по любому из пп. 1-12, отличающаяся тем, что элементы переноски и/или стенки изготовлены, предпочтительно, из сырья вторичной переработки.

14. Сумка по любому из пп. 1-12, отличающаяся тем, что элементы переноски и/или стенки изготовлены предпочтительно из полиэтилена высокого давления.

15. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что элементы переноски выполнены предпочтительно в виде плоских многослойных ручек.

16. Сумка по п. 15, отличающаяся тем, что слои многослойных ручек сварены или спаяны между собой продольными и/или поперечными швами.

17. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что расстояние между центрами фиксации концевых частей каждого элемента переноски составляет от 100÷190 мм.

18. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена двумя парами элементов переноски, причем длина одной пары выполнена превышающей длину другой пары и на каждой стенке закреплено по одному элементу из указанных пар.

19. Сумка по п. 9, отличающаяся тем, что стенки изготовлены из полимерного экструдированного рукава, сложенного в продольном направлении, с образованием двухслойного полотна, которое последовательно сложено вдвое поперек его длины и сварено сварными

швами по двум боковым сторонам.

20. Сумка по п. 9, отличающаяся тем, что стенки изготовлены из полимерного экструдированного рукава, сложенного в продольном направлении, с образованием двухслойного полотна, которое последовательно сложено вдвое поперек его длины и сварено сварными швами посередине в месте перегиба и по двум боковым сторонам.

21. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что элементы переноски изготовлены из двухслойного полотна с толщиной одного слоя $30\div 55$ мкм, шириной $300\div 900$ мм, сложенного несколько раз, предпочтительно от двух до пяти раз и сваренного нагревательными плитами, с образованием полосы шириной $30\div 60$ мм толщиной $120\div 330$ мкм.

22. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что толщина одного слоя стенки сумки составляет $25\div 60$ мкм.

23. Сумка по п. 1, отличающаяся тем, что усиление в верхней части стенок выполнено на не менее чем 5% длины изделия в верхней части и не более чем 50% длины изделия.»

Против выдачи данного патента в соответствии с пунктом 2 статьи 1398 Кодекса поступило возражение, мотивированное несоответствием запатентованной полезной модели условию патентоспособности «новизна».

По мнению лица, подавшего возражение, из уровня техники известен ряд технических решений, каждому из которых присущи все существенные признаки полезной модели по оспариваемому патенту. При этом к возражению приложены следующие источники информации:

- патент Российской Федерации № 89929;
- заявка на европейский патент EP 1287759;
- международная заявка WO 2010/048672;
- патент США № 1448693;
- патент США № 3568918;
- заявка на патент США № 2012/0106871.

Один экземпляр возражения в установленном порядке был направлен в адрес патентообладателя, от которого до даты заседания коллегии (02.07.2015) отзыв на данное возражение не поступил.

Изучив материалы дела, коллегия установила следующее.

С учетом даты подачи заявки, по которой выдан оспариваемый патент, правовая база для оценки соответствия полезной модели по указанному патенту условиям патентоспособности включает Кодекс, Административный регламент исполнения Федеральной службой по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам государственной функции по организации приема заявок на полезную модель и их рассмотрения, экспертизы и выдачи в установленном порядке патентов Российской Федерации на полезную модель, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2008 № 326, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 24.12.2008 № 12977 (далее – Регламент ПМ), и Правила ППС.

В соответствии с пунктом 3.4 Правил ППС лицо, подавшее возражение, вправе отозвать поданное возражение на любом этапе его рассмотрения по существу на заседании коллегии Палаты по патентным спорам. В этом случае делопроизводство по возражению прекращается.

Лицом, подавшим возражение, в корреспонденции, поступившей 25.06.2015, было представлено ходатайство об отзыве возражения.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

прекратить делопроизводство по возражению, поступившему 17.02.2015.