



ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКЦИИ GERKULES
СОВМЕСТНО С АППАРАТАМИ БЕЗВОЗДУШНОГО НАНЕСЕНИЯ

ПО ВОПРОСАМ АРЕНДЫ ОБОРУДОВАНИЯ
ОБРАЩАТЬСЯ ПО НОМЕРУ 8 (800) 250-30-10



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Аренда аппаратов безвоздушного нанесения

Компания GERKULES предоставляет в аренду* аппараты:
ASPRO-6000 / ASPRO-9000

*Аренда оборудования выручит вас, если нужно
выполнить работы быстро и без лишних вложений.*

**Обслуживание аппаратов и их настройка производится
специалистами компании «Геркулес-Сибирь».**

Ваша выгода:

1. Отсутствие больших финансовых затрат на покупку оборудования
2. Обучение работе с аппаратом от технических специалистов завода
3. Сервисное обслуживание оборудования
4. Online / offline консультации по возникающим в процессе работы вопросам
5. Увеличение производительности труда
6. Технологичность процессов грунтования, шпатлевания и окрашивания поверхностей

По вопросам аренды обращаться по номеру:
8 (800) 250-30-10

*условия аренды
определяются индивидуально.

СОДЕРЖАНИЕ:

Аппараты безвоздушного нанесения	4 - 5
Шпатлевки GERKULES: виды и характеристики	6 - 7
Эффективность нанесения и ошкуривания	8-9
Продукты GERKULES: виды и характеристики	10 - 11
Инструкция по работе с безвоздушными аппаратами	12 - 13
Техника безопасности	14



ASPRO-6000

ASPRO-6000 относится к категории окрасочных аппаратов высокого давления безвоздушного типа. В конструкции задействован мощный поршневой насос, благодаря которому производителю удалось повысить эффективность работы аппарата с вязкими составами, не увеличивая при этом значение потребляемого питания.

Конструкция ASPRO-6000 позволяет использовать данный аппарат для выполнения покрасочных работ любой степени сложности – от нанесения традиционных малярных жидкостей до противопожарных и антикоррозийных составов высокой вязкости.



ASPRO-9000

ASPRO-9000 - это безвоздушный окрасочный аппарат, предназначен для нанесения высоковязких материалов, таких как огнезащита и шпатлевка. Аппарат имеет поршневой насос с цилиндром увеличенного диаметра и входной клапан большого проходного сечения, что позволяет вместить больший объем материала за один ход.

ASPRO-9000® используется, как в сфере строительства, так и производства. Высокая производительность оборудования позволяет решать задачи по отделке крупных объектов – например, коммерческих и производственных помещений.

Аппарат

Описание

АППАРАТЫ БЕЗВОЗДУШНОГО НАНЕСЕНИЯ

Аппарат	ASPRO-6000	ASPRO-9000
Производительность, л/мин	6.0	9.0
Давление, бар	227	230
Мах размер сопла	0.035	0.047
Расстояние распыл, см	30-40	30-40
Мощность двигателя, Вт	3000	4500
Вес, кг	55	73
Преимущества аппаратов	<p>Основными преимуществами аппаратов являются:</p> <ul style="list-style-type: none">• Высококачественная сборка. Составляющие компоненты аппарата изготовлены из высокопрочных материалов.• Высокая производительность при небольшой массе и габаритных размерах.• Мобильность. Силовой агрегат ASPRO-6000 установлен на телегу с колёсами.• Максимально экономный расход лакокрасочного материала.• Простая и удобная эксплуатация.	

ШПАТЛЕВКИ GERKULES ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНЫХ АППАРАТОВ



GT-53 ФИНИШНАЯ
Шпатлевка полимерная

Назначение: для исправления незначительных дефектов и окончательного выравнивания поверхностей.

Преимущества: супербелая, идеально гладкая поверхность, длительный период работы с готовой смесью, удобство в нанесении, для внутренних работ, возможность механизированного нанесения и ошкуривания.

Основания: оштукатуренные поверхности, а также поверхности из бетона, гипса, гипскартона и гипсоволокнистых листов.



GT-153 PRO PREMIUM FINISH
Шпатлевка полимерная

Назначение: для создания высококачественной поверхности под окраску, обои или декоративные покрытия. Для финишного выравнивания оснований и приклеивания стеклохолста внутри сухих помещений.

Преимущества: профессиональная, экономичная, супер-финишная, эластичная, легкая в нанесении, образует гладкую и прочную поверхность, минимальный расход, возможность механизированного нанесения и ошкуривания.

Основания: гвл, гкл, бетон, оштукатуренные и зашпатлеванные поверхности.



GT-203 PRO BASE PASTA
Шпатлевка полимерная

Назначение: для заделки стыков, базового выравнивания поверхностей стен и потолков в сухих помещениях под дальнейшую отделку.

Преимущества: профессиональная, эластичная, трещиностойкая, с минимальной усадкой, образует прочную поверхность, возможность механизированного нанесения и ошкуривания.

Основания: гвл, гкл, бетон, оштукатуренные поверхности.



GT-243 ФИНИШ-ПАСТА
Шпатлевка полимерная

Назначение: для финишного выравнивания поверхностей стен и потолков в сухих помещениях под дальнейшую отделку.

Преимущества: финишная, эластичная, образует гладкую, и прочную поверхность, возможность механизированного нанесения и ошкуривания.

Основания: гвл, гкл, бетон, оштукатуренные и зашпатлеванные поверхности.



GT-253 PRO PREMIUM FINISH
Шпатлевка полимерная

Назначение: для создания высококачественной поверхности под окраску, обои или декоративные покрытия. Для финишного выравнивания оснований и приклеивания стеклохолста внутри сухих помещений.

Преимущества: профессиональная, готовая к применению, супер-финишная, эластичная, легкая в нанесении, образует гладкую и прочную поверхность, минимальный расход, возможность механизированного нанесения и ошкуривания.

Основания: гвл, гкл, бетон, оштукатуренные и зашпатлеванные поверхности.

Продукты GERKULES
для безвоздушных
аппаратов

GT-53
Шпатлевка полимерная
ФИНИШНАЯ

GT-153 PRO
Шпатлевка полимерная
PREMIUM FINISH

GT-203 PRO
Шпатлевка полимерная
BASE PASTA

GT-243
Шпатлевка полимерная
ФИНИШ-ПАСТА

GT-253 PRO
Шпатлевка полимерная
PREMIUM FINISH

Цвет	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый
Связующее	Полимер	Полимер	Полимер	Полимер	Полимер
Средний размер частиц	100 мкм	25 мкм	60 мкм	25 мкм	25 мкм
Плотность кг/л / Расход воды	1,7 +/- 0,03 кг/л	0,4 – 0,45 л/кг сух. смеси 7,2 – 8,1	1,8 +/- 0,05 кг/л	1,7 +/- 0,03 кг/л	1,65 +/- 0,03 кг/л
Выход готового раствора	0,90 л/кг сухой смеси	0,92 л/кг сухой смеси			
Средний расход смеси при толщине слоя 1 мм	1,15 кг/м ²	1,1 кг/м ²	1,8 кг/м ²	1,7 кг/м ²	1,6 кг/м ²
Толщина рабочего слоя	от 0,1 до 3 мм	0,1 - 2 мм	от 0,3 до 5 мм	от 0,2 до 3 мм	от 0,1 до 2 мм
Время полного высыхания	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч
Срок использования после затворения/ вскрытия упаковки, не более	3 дн	3 дн	30 дн	30 дн	30 дн



**Механизируй
процессы!**

ЭФФЕКТИВНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ И ОШКУРИВАНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ

Работа по нанесению шпатлевок		
	Ручное нанесение	Механизированное нанесение с помощью безвоздушного аппарата
Производительность одного маляра, м ² /смена	50	150
Бригада трёх человек, м ² /смена	150	450
Средний расход продукта, кг/м ²	1.6	1.1

Работа по ошкуриванию шпатлевок		
	Ручное ошкуривание	Механизированное ошкуривание
Производительность одного маляра, м ² /смена	20	100

ПРОДУКТЫ GERKULES ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНЫХ АППАРАТОВ

GE-19 Грунтовка для внутренних работ



Назначение: для подготовки оснований под финишную отделку (покраску и наклейку обоев).

Преимущества: снижает расход последующих материалов, обеспыливает основание перед укладкой финишных покрытий, возможно механизированное нанесение.

Основания: бетон, оштукатуренные и зашпатлеванные поверхности, гкл, гвл.

GE-29 PRO Грунтовка укрепляющая Глубокого проникновения



Назначение: для обработки поверхностей перед нанесением штукатурных и напольных смесей, плиточных клеев и т.д.

Преимущества: имеет высокую проникающую способность, снижает впитывающую способность основания, морозостойкость, возможно механизированное нанесение.

Основания: бетон, цементно-песчаные штукатурки и стяжки, известковые и гипсовые штукатурки, ячеистый бетон, ангидридные стяжки, кладки из кирпича и природного камня, древесно-стружечные и древесно-волокнистые плиты, гипсокартон и т.д.

GE-129 PRO Грунтовка-концентрат Гипсогунт



Назначение: для обработки гигроскопичных оснований перед нанесением гипсовых штукатурных смесей (ручного и машинного нанесения), гипсовых шпатлевок, для предотвращения преждевременного высыхания или неравномерности схватывания раствора.

Преимущества: предотвращает образование трещин на оштукатуренных поверхностях, улучшает адгезию между основанием и отделочными материалами, снижает расход последующих материалов, морозостойкость, возможно механизированное нанесение.

Основания: штукатурные покрытия, цементно-песчаные стяжки, ячеистый бетон, ангидридные стяжки, гипсокартон и т.д.

GE-159 PRO WHITE BOX Грунт-краска



Назначение: для подготовки основания к окрашиванию, поклейке обоев, нанесению жидких обоев и др. декоративных покрытий.

Преимущества: укрепляет основание, выравнивает пористость основы, преобразует основу в однородное белое покрытие, устраняет просвечивание основы через покрытие и выравнивает основание по цвету, может колероваться в цвет покрытия, возможно механизированное нанесение.

Основания: оштукатуренные и зашпатлеванные поверхности, гкл, гвл, стеклохолст, бетон, кирпич, гипсовые блоки, материалы на основе древесины (мдф, дсп, и др.), флизелин, старые окрашенные основания.

GL-88 Краска фасадная силикатная



Назначение: для окрашивания штукатурок, а также всех видов декоративных штукатурных покрытий GERKULES, на стенах и потолках внутри и снаружи зданий.

Преимущества: водно-дисперсионная, силикатная, гидрофобная, паропроницаемая, атмосферостойкая, обладает противогрибковыми свойствами, колеруется в соответствии с каталогами цветов NCS, RAL и др., возможно механизированное нанесение.

Основания: цементные штукатурки, цементно-известковые штукатурки, известковые штукатурки, все виды декоративных штукатурных покрытий, бетон.

Продукты GERKULES для безвоздушных аппаратов	GE-19 Грунтовка для внутренних работ	GE-29 PRO Грунтовка укрепляющая Глубокого проникновения	GE-129 PRO Грунтовка-концентрат Гипсогрунт	GE-159 PRO Грунт-краска WHITE BOX	GL-88 Краска фасадная силикатная
Цвет	Белый	Светло желтый	Желтый	Белый	Белый
Связующее	Полимер	Полимер	Стирол-акриловая дисперсия	Полимер	Полимер
Плотность кг/м³	1	1	0,9 - 1,1	1,4	1,5
Время высыхания одного слоя, ч	2	4 - 6	4 - 6	48	12
Вес, кг	5 / 10	5 / 10	10 / 30	16	15
Средний расход, л/м²	0,1 - 0,18	0,1 - 0,2	0,12 - 0,25	0,3 - 0,4 при нанесении в 2 слоя	0,3 - 0,45 при нанесении в 2 слоя
Температура нанесения	от +5°C до +35°C	от +5°C до +35°C	от +5°C до +35°C	от +5°C до +35°C	от +10°C до +35°C

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

I. Подготовительный этап	1	Подготовка помещения к работам	<p>Подготавливаем основание в соответствии с требованиями СП 71.13330.2017. Обрабатываемую поверхность очищаем от осыпающихся участков, грязи, набелов, масляных пятен и других разделительных веществ. Убираем крупногабаритный мусор. Грунтуем или смачиваем пол водой (во избежание подъема пыли в воздух). Выпирающие коммуникации заклеиваем монтажной лентой. Окна укрываем пленкой. По необходимости проводим дополнительный свет (софит). Температура помещения должна быть от +10°C до +30°C.</p>												
	2	Подготовка аппарата к работе	<p>Устанавливаем чистый фильтр и защитную сетку. Смазываем шток аппарата маслом. Подключаем в сеть 220 Вт через стабилизатор напряжения.</p>												
	3	Рекомендуемые сопла	<table border="1"> <tr> <td>продукт</td> <td>GT-53, GT-153, GT-243, GT-253</td> <td>GT-203</td> <td>GE-159</td> <td>GE-19, GE-29, GE-129</td> <td>GL-88</td> <td rowspan="2">*Первая цифра характеризует угол раскрытия факела в десятках градусов, последние две относятся к ширине отверстия сопла.</td> </tr> <tr> <td>сопло</td> <td>631 – 635*</td> <td>641*</td> <td>514-519*</td> <td>512-514*</td> <td>512-516*</td> </tr> </table>	продукт	GT-53, GT-153, GT-243, GT-253	GT-203	GE-159	GE-19, GE-29, GE-129	GL-88	*Первая цифра характеризует угол раскрытия факела в десятках градусов, последние две относятся к ширине отверстия сопла.	сопло	631 – 635*	641*	514-519*	512-514*
продукт	GT-53, GT-153, GT-243, GT-253	GT-203	GE-159	GE-19, GE-29, GE-129	GL-88	*Первая цифра характеризует угол раскрытия факела в десятках градусов, последние две относятся к ширине отверстия сопла.									
сопло	631 – 635*	641*	514-519*	512-514*	512-516*										
II. Этап грунтования / окрашивания	4	Подготовка материала	<p>Грунтовочные составы GE-19 / GE-29 / GE-129, краску GL-88 перемешиваем до однородного состояния.</p>												
	5	Настройка аппарата, раскрытие факела	<p>Помещаем заборный механизм аппарата (насос) в ведро с грунтом или краской. Выбираем сопло согласно п.3. Включаем аппарат в сеть, выставляем рабочее давление на минимум 40-60 бар. Пробуем раскрыть факел. При появлении «усов» начинаем добавлять давление. При появлении тумана увеличиваем ширину отверстия сопла до равномерного раскрытия факела.</p>												
	6	Нанесение	<p>Наносить равномерно, передвигая пистолет на расстоянии 0,75 м от поверхности.</p>												
	7	Промывка аппарата	<p>Промывка оборудования должна проходить после каждой работы с аппаратом. Помещаем насос в ведро с водой и промываем на малых оборотах до появления из пистолета чистой воды. При этом сопло и соплодержатель должны промываться отдельно.</p>												

III. Этап шпатлевания	8	Подготовка материала	Готовые полимерные шпатлевки GT-203; GT-243; GT-253 тщательно перемешиваем до однородной массы. Сухие полимерные шпатлевки GT-53; GT-153 затворяем согласно инструкции на упаковке.
	9	Настройка аппарата, раскрытие факела	Помещаем заборный механизм аппарата (насос) в ведро со шпатлевкой. Выбираем сопло согласно п.3. Включаем аппарат в сеть, выставляем рабочее давление - 180-200 бар. Пробуем раскрыть факел. При появлении «усов» начинаем добавлять давление. При появлении тумана увеличиваем ширину отверстия сопла до равномерного раскрытия факела.
	10	Шпатлевание	Шпатлёвка наносится на поверхность полосами с перекрытием примерно 40%. Толщина слоя определяется скоростью ведения сопла и размером отверстия сопла. Расстояние от поверхности выравнивания до сопла при нанесении шпатлёвки составляет 1 метр. Плоскость факела составляет с плоскостью поверхности выравнивания прямой угол, даже при перемещении пистолета вверх-вниз, вправо-влево следует сохранять прямой угол. В противном случае шпатлёвка будет нанесена неравномерно.
	11	Промывка аппарата	Осуществить промывку оборудования согласно п.7.
	12	Разравнивание, высыхание	Наибольшая скорость работ достигается при использовании специального финишного шпателя-правило, с шириной лезвия от 45 до 120 см. Высыхание: от 6 до 12 часов, в зависимости от влажности помещения.
IV. Этап ошкуривания	13	Промывка аппарата	Ошкуривание поверхности рекомендуется проводить шлифовальной машинкой не ранее 24 часов после нанесения. Оптимальный размер наждачной бумаги - не менее 120 единиц.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1

Если малярные работы проводятся в помещении с открытой электропроводкой, то, прежде всего, перед тем как начать работы, данное помещение необходимо обесточить.

2

Все внутренние малярные работы должны выполняться при открытых окнах или при наличии принудительной вентиляции.

3

К работе с электрифицированными инструментами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение на право работы с этими инструментами.

4

Малярные работы на высоте должны выполняться с инвентарных лесов-подмостей, стремянок, универсальных столиков-козелков, передвижных вышек и других инвентарных приспособлений. При производстве работ на лестничных маршах необходимо применять специальные подмости (столики) с разной длиной опорных стоек, устанавливаемых на ступени.

5

Перед началом работы следует лишний раз убедиться в прочности лестницы или стремянки. С шатающихся, поврежденных лестниц и стремянок работать нельзя!

6

Все необходимые инструменты и материалы необходимо заблаговременно расположить таким образом, чтобы в ходе работы исключить все лишние движения.

7

Одежда во время проведения работ должна быть застегнута на все пуговицы, а рукава завязаны. Длинные волосы необходимо заправить под головной убор.

8

Место проведения работ должно быть достаточно освещено. Минимальная освещенность рабочего места должна быть не менее 50 люкс.

9

В ходе работы, обрабатывайте только тот участок поверхности, до которого вы сможете без труда дотянуться, лучше чаще переставлять лестницу (стремянку).

10

Если проводится совмещенная работа в несколько ярусов, то над работающими на нижних ярусах, должны быть устроены сплошные настилы (не менее двух-трех), ограждающих работников от случайного падения каких-либо предметов с верхнего яруса.

11

Подготовку к работе красок, в состав которых входят горючие вещества, необходимо производить в отдельном подсобном помещении с хорошей вентиляцией, в котором также нельзя курить, пользоваться открытым огнем, зажигать нагревательные приборы. Осветительные приборы в данных помещениях должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении.

12

Не следует более десяти минут находиться внутри помещения, свежеокрашенного нитрокрасками, масляными красками или лаками. Во время перерывов в работе, тару с нитрокрасками и лаками необходимо плотно закрывать крышками и пробками. Для их открывания можно применять приспособлений из дерева, алюминия или меди, чтобы избежать возгорания от случайно возникшей искры (при открывании стальными предметами).

13

Работая с едкими или вредными веществами, следует применять защитные пасты и мази, смываемые теплой водой с мылом по окончании работы.

14

Все малярные материалы должны применяться в строгом соответствии с имеющимися техническими условиями и инструкциями, предоставляемыми заводом-изготовителем.

15

Предварительные работы по подготовке поверхностей, должны производиться с использованием средств индивидуальной защиты: перчаток, защитных очков, респираторов или марлевых повязок.





По вопросам аренды оборудования обращаться по номеру: 8 (800) 250-30-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Завод «Геркулес-Сибирь»

Адрес: 630025, г. Новосибирск, ул. Электровозная, 1



Общий телефон: +7 (383) 338 31 32

Горячая линия: 8 (800) 250-30-10



office@gerkules.ru

WWW.GERKULES.COM

